

双登蓄电池6-GFM-150,双登电池12V150AH菏泽总代理

产品名称	双登蓄电池6-GFM-150,双登电池12V150AH菏泽总代理
公司名称	上海喆新瑞电源有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:双登蓄电池 型号:6-GFM-150 产地:江苏
公司地址	上海市奉贤区金大公路8218号1幢
联系电话	13521289870

产品详情

一般双登蓄电池应用一年以上便会有某些双登蓄电池导电杆接线端子造成漏油，而且正级比负级比较严重，这是国内制造的双登蓄电池经常出现的难题。根据对导电杆接线端子漏油的双登蓄电池解剖学发觉，导电杆接线端子已经被浸蚀，盐酸顺着浸蚀安全通道在外部气压作用下，流进接线端子表层造成漏油。

相对来说，热融密封性效果比较好，假如热融温度与温度控制好，而且密封性处整洁无废弃物，密封性是可信的。对其热融密封性漏油双登蓄电池解剖学观查之后发现，漏油的双登蓄电池在封口处存有热融层，有蜂巢状沙孔，不太高密度，因为双登蓄电池内部结构存有O₂，在一定标准气压下，O₂要带着有机气体沿沙孔安全通道造成漏油。双登蓄电池易漏酸部位主要包括：

1.顶盖与底槽中间密封性不太好或因为撞击，封箱胶干裂导致漏油。

2.阀门渗酸漏油。

3.布线端处渗酸漏油。

各个部位造成漏油缘故不尽相同，应做深入分析后采取措施处理。针对热融密封性双登蓄电池，要严控热融温度与时长，并维持热融表层环境整洁。将热融和粘胶剂密封性紧密结合，先选用热融密封性，再换密封剂密封性。

(1) 阀门漏油

经久耐用双登蓄电池的阀门在一定压力之下起密闭功效，若超出范围工作压力(开启压力)，阀门会自动打开放空气，确保双登蓄电池安全性。导致阀门漏油主要因素如下所示：

- 1) 加酸量太多，双登蓄电池处在富液情况，导致O₂转换气体安全通道遇阻，O₂增加，内部结构压力增大，超出开启压力，阀门打开，O₂带上有机气体释放。若阀门数次打开，有机气体便会在阀门周边结为硫酸液。
- 2) 阀门耐温性能下降。双登蓄电池在使用一段时间后，阀门的塑胶会因氧气和硫酸腐蚀而衰老，弹力降低，开启压力减少，乃至长时间处于打开情况，导致有机气体，造成漏油。

阀门漏油的处理方式有：

- 1) 选用抗老化塑胶(如氟胶)制作出来的阀门，以增加抗老化时长。
- 2) 为确保阀门的靠谱，应定期维护阀门。
- 3) 更改阀门构造，使之开启压力可调式。现阶段，立柱式阀门是较为完善的构造，它让

使用的塑胶耐温性可以好，与此同时工作压力可调式。如果发现其衰老(开启压力降低)时，应适当进行调节，扩大开启压力，确保其密闭性。

(2) 导电杆接线端子漏油

双登蓄电池导电杆与机壳盖间的密封性品质也是影响双登蓄电池循环寿命的重要因素之一。导电杆的密封设计有环氧树脂密封设计、环氧树脂2次密封设计、机械设备压缩式密封设计、HAGEN专利权导电杆密封设计。导电杆密封性普遍使用的办法是，先把导电杆同双登蓄电池盖紧的铅套管焊接在一起，再灌上一层环氧树脂胶密封剂密封性。一般双登蓄电池应用一年以上便会有某些双登蓄电池导电杆接线端子造成漏油，而且正级比负级比较严重，这是国内制造的双登蓄电池经常出现的难题。根据对导电杆接线端子漏油的双登蓄电池解剖学发觉，导电杆接线端子已经被浸蚀，盐酸顺着浸蚀安全通道在外部气压作用下，流进接线端子表层造成漏油。这种情况又叫爬酸或漏水，接线端子浸蚀要在酸碱性环境下O₂浸蚀而致。

浸蚀所产生的一氧化铅和硫酸铅全是多孔结构状，盐酸在外部气压作用下，会顺着浸蚀孔爬上去外边而出现漏油。相对来说，腐蚀速度比较慢，因而需在应用较长一段时间之后才造成漏油，与此同时正级腐蚀速度超过负级，因而正级漏油比较严重。因为电焊焊接一般使用的是乙炔氧气电焊焊接，焊接时导电杆表层会形成一层一氧化铅，一氧化铅非常容易同硫酸反应，因此更为快啦腐蚀速度，缩短造成漏油时长。处理导电杆接线端子漏油对策有：

- 1)选用稀有气体防御性电焊焊接(如氩弧焊),使焊接面不会被空气氧化,减缓腐蚀速度。
- 2)加宽导电杆接线端子,增加密封剂层相对高度,增加造成浸蚀漏油的时间也。
- 3)撤销电焊焊接密封形式,选用塑胶卡紧密封性,阻隔O₂安全通道,减缓腐蚀速度。假如导电杆接线端子密封性相对高度设计合理,在双登蓄电池使用期限期能够实现不漏油。