

泸州市钢结构厂房质量安全检测公司

产品名称	泸州市钢结构厂房质量安全检测公司
公司名称	广东建业检测鉴定-钢结构厂房检测鉴定
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区航城街道九围社区第二工业区新艺工业园21号
联系电话	13691808987

产品详情

钢结构检测鉴定、钢结构探伤：

钢结构常规无损检测方法有：超声Ultras探测onic Testing（缩写 UT），射线检测Radiographic Testing（缩写 RT），磁粉检测 Magnetic particle Testing（缩写 MT），渗透检测 Penetrant Testing（缩写 PT）；

设计要求全焊透的焊缝，其内部缺陷的检验应符合下列要求:

- 1 一级焊缝应进行*的检验，其合格等级应为现行地区标准《钢焊缝手工*神波探伤方法及质量分级法》(GB 11345)B级检验的 级及 级以上；
- 2 二级焊缝应进行抽检，抽检比例应不小于20%，其合格等级应为现行地区标准《钢焊缝手工*神波探伤方法及质量分级法》(GB 11345)B级检验的 级及 级以上；
- 3 全焊透的三级焊缝可不进行无损检测。
- 4 焊接球节点网架焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合地区现行标准JG/T203-2007《钢结构超声波探伤及质量分级法》的规定。
- 5 螺栓球节点网架焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合地区现行标准JG/T203-2007《钢结构超声波探伤及质量分级法》的规定。
- 6 箱形构件隔板电渣焊焊缝无损检测结果除应符合GB50205-2001标准*7.3.3条的有关规定外，还应按附录C进行焊缝熔透宽度、焊缝偏移检测。
- 7 圆管T、K、Y节点焊缝的超声波探伤方法及缺陷分级应符合GB50205-2001标准附录D的规定。

8

设计文件*进行射线探伤或超声波探伤不能对缺陷性质作出判断时，可采用射线探伤进行检测、验证。

9 射线探伤应符合现行地区标准《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》(GB 3323)的规定，射线照相的质量等级应符合AB级的要求。一级焊缝评定合格等级应为《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》(GB 3323)的Ⅱ级及Ⅲ级以上，二级焊缝评定合格等级应为《钢熔化焊对接接头射线照相和质量分级》(GB 3323)的Ⅲ级及Ⅳ级以上。

10 以下情况应进行表面检测:

- 1) 外观检查发现裂纹时，应对该批中同类焊缝进行*的表面检测；
- 2) 外观检查怀疑有裂纹时，应对怀疑的部位进行表面探伤；
- 3) 设计图纸规定进行表面探伤时；
- 4) 检查员认为有必要时。