

# FS不锈钢钝化液

产品名称	FS不锈钢钝化液
公司名称	东莞市凯盟表面处理技术有限公司
价格	3.00/kg
规格参数	
公司地址	东莞市谢岗镇曹乐其乐新村
联系电话	86-076989879206 13622615517

## 产品详情

不锈钢钝化液 型号：ID3000 主要用途： 1.本品适用于所有奥氏体SUS200和300（如201、202、204、301、303、304、316....）系列不锈钢的原色钝化，处理后的工件不改变尺寸和颜色，耐盐雾测试能力可提高3~15倍，最佳可达NSS测试1200小时不锈，由于材料表面生成的是化学转化膜而非物理封闭膜,因此是替代防锈油的最佳工艺。本品能有效的提高工件的精密度和附加值。广泛应用于食品机械、医疗器械、五金电子、压力容器及通讯器材等领域。特性与优点： 1.钝化效果好，形成的钝化膜致密、完整，经处理后的工件中性盐雾测试SUS200 > 48H、SUS300 > 200H不锈。稳定性和抗盐雾性都居同行业领先水平； 2.操作简单、使用方便，药液环保，无特殊的设备和严格的加工条件要求，一般塑料容器常温浸泡即可,人人都可以做、会做和方便做的特点，大大减轻劳动强度.并有效降低成本（比外发加工节省2/3成本）； 3.本品添加了优异的缓蚀剂，不会带来氢脆的危害。药液性能稳定，不会分解、不沉淀、运输方便，保存期三年，随用随取。应用范围： 1.本品主要适用于批量多、产量大和方便浸泡的中小型不锈钢工件(工件体积小于3立方米以下时建议使用,大于3立方米或批量较小建议使用vicom不锈钢钝化膏KM0415处理，效果等同);如螺丝、小型家具、食品机械、数码电器部件、五金零件等。使用方法： 1.初次使用本品者请详读物质安全数据MSDS说明,无经验者在专业人士指引下使用,小批量试作合格再批量生产； 本品为原液常温使用,考虑我国北方气候特征冬季使用时温度需保持大于15℃； 2.根据工件加工状况除油脱脂、机械抛光件应先除腊（可采用我司“通用型除腊清洗剂”），清洗后冲水确保表面干净； 3.酸洗或活化,凡有经过焊接、轧制或热处理等机加工工艺的零件钝化前应进行酸洗2~5分钟(具体时间自己控制,主要把氧化皮除净露出金属基体即可),或者直接使用我司生产的“不锈钢专用活化液”进行酸洗；凡有进行电解抛光、化学抛光、机械研磨抛光，表面洁净、无氧化皮、锈斑的工件可以直接进行钝化 4.将清洁的工件置于本品中完全浸泡30分钟以上，（一般为30min，对于要求较高者可适当延长钝化时间，时间越长相应钝化膜越完整），取出用清水漂洗干净,最好再用vicom“中和防锈液KM0413”进行中和防锈处理。 5.清洗不可用井水冲洗,用自来水冲净工件表面不得有残留； 6.最后用氯离子含量小于25PPM的清水(纯净水或过滤器过滤的软水)浸泡漂洗3分钟。 7.烘干即可包装 常规工艺流程： 脱脂—漂水—酸洗(活化)---漂水—钝化—二次流动清水漂洗—中和防锈—漂水---泡纯净水—烘干或晾干 以上工艺可根据需要增减 环保性能： 1.本品符合RoHS等相关要求，有经过第三方SGS检测可提供检测报告 公司文化：和谐、共进、互利三赢 品质承诺：先期免费提供互换性试样（可提供给客户试，或客户提供给我们试），充分了解、解决品质要求；再谈具体合作，让您没有任何风险！服务承诺：市内客户有任何问题，接到要求后4小时内到达现

场。省内及外地客户我们安排有专业的网络技术服务团队，可供远程视频解决，重大问题24小时内到达现场。