

国内做双口高压气瓶的厂家，国内做双头高压气瓶的企业

产品名称	国内做双口高压气瓶的厂家，国内做双头高压气瓶的企业
公司名称	菏泽花王压力容器股份有限公司
价格	.00/只
规格参数	品牌:菏泽花王 产地:山东菏泽 规格:100MPA以内
公司地址	山东省菏泽市高新区兰州路766号
联系电话	17515406899 17515406899

产品详情

国内做双口高压气瓶的厂家，国内做双头高压气瓶的企业国内对液化烃储罐火灾受热喷水保护试验的结论。 1) 储罐火灾喷水冷却，对应喷水强度 $5.5L/(minm^2) \sim 10L/(minm^2)$ 湿壁热通量比不喷水降低约70%~85%。 2) 储罐被火焰包围，喷水冷却干壁强度在 $6L/(minm^2)$ 时，可以控制壁温不超过100。国内做双口高压气瓶的厂家，国内做双头高压气瓶的企业喷水强度取 $10L/(minm^2)$ 较为稳妥可靠。 (3) 国外有关标准的规定。 国外液化烃储罐固定消防冷却水的设置情况一般为：国内做双口高压气瓶的厂家，国内做双头高压气瓶的企业冷却水供给强度除法国标准规定较低外，其余均在 $6L/(minm^2) \sim 10L/(minm^2)$ 。美国某工程公司规定，有辅助水枪供水，其强度可降低到 $4.07L/(minm^2)$ 。

关于连续供水时间。美国规定要持续几小时，国内做双口高压气瓶的厂家，国内做双头高压气瓶的企业规定至少20min，其他无明确规定。日本之所以规定20min，是考虑20min后消防队已到火场，有消防供水可用。对着火邻罐的冷却及冷却范围除法国有所规定外，其他国家多未提及。 (4) 单防罐罐顶部的安全阀及进出罐管道易泄漏发生火灾，同时考虑罐顶受到的辐射热较大，参考API 2510A标准，冷却水强度取 $4L/(minm^2)$ 。罐壁冷却主要是为了保护罐外壁在着火时不被破坏，保护隔热材料，使罐内的介质稳定气化，不至于引起更大的破坏。国内做双口高压气瓶的厂家，国内做双头高压气瓶的企业按照单防罐着火的情形，罐壁的消防冷却水供给强度按一般立式罐考虑。对于双防罐、全防罐由于外部为混凝土结构，一般不需设置固定消防喷水冷却水系统，国内做双口高压气瓶的厂家，国内做双头高压气瓶的企业只是在易发生火灾的安全阀及沿进出罐管道处设置水喷雾系统进行冷却保护。在罐组周围设置消火栓和消防炮，既可用于加强保护管架及罐顶部的阀组，又可根据需要对罐壁进行冷却。

美国《石油化工厂防火手册》曾介绍一例储罐火灾：国内做双口高压气瓶的厂家，国内做双头高压气瓶的企业装丙烷8000m，B罐装丙烷8900m，C罐装丁烷4400m，A罐超压，顶壁结合处开裂 180° ，大量蒸气外溢，5s后遇火点燃。A罐烧了35.5h后损坏；B、C罐顶部阀件烧坏，造成气体泄漏燃烧，B罐切断阀无法关闭烧6天，C罐充N2并抽料，3天后关闭切断阀火灭。国内做双口高压气瓶的厂家，国内做双头高压气瓶的企业罐罐