

第三方探伤检测吉林宽城区金属焊缝磁粉对比

产品名称	第三方探伤检测吉林宽城区金属焊缝磁粉对比
公司名称	临湘市惠泽检测技术服务有限公司
价格	100.00/件
规格参数	检测公司:惠泽检测 检测类型:超声波探伤 检测地区:吉林省
公司地址	湖南省岳阳市临湘市羊楼司镇中洲居委会羊楼司大桥北侧3号
联系电话	17382063296 17382063296

产品详情

第三方探伤检测吉林宽城区金属焊缝磁粉对比超声波焊缝探伤，检测地区：长春市、吉林市、四平市、辽源市、通化市、白山市、松原市、白城市。探伤产品：起重机械，管道火力发电，脱硫塔，钢结构。

2.6.5磁痕的检查

工件磁痕的观察与检查必须在磁痕形成后立即进行，磁痕的评定应在可见光下进行。对磁痕进行分析判断，排除伪磁痕，把真正的缺陷磁痕进行评定记录。

2.6.6记录和评定

记录磁痕的方法是用透明胶纸复印磁痕，以标准JB4730-2005进行评定。

2.6.7后处理

检测完毕，还要根据需要对被检工件表面除去磁粉和方锈处理。

2.5.11.2标准执行JB/T4730-2005《承压设备无损检测》。如下表21：

缺欠类型	缺欠自身高度（mm）	可接受的缺欠长度（mm）	备注
裂纹	没规定	不允许	
内部线状缺陷显示	> 2.5，大于分区高度		
	2.5	单长25或任意300焊缝长度中累计 50	
体积型缺陷显示	小于或等于分区高度		
	高度或平面大尺寸 6	单长缺陷大长度 6	

单面焊根部开口缺陷	> 2.5	单长缺陷大长度 25或任意300焊缝长度中累计 50；错边未焊透单个大长度 50，任意300焊缝长度中累计 50
表面开口非裂纹型缺陷高度	2.5，小于或等于	任意300焊缝长度中累计 25 处于外表面不允许

综合评定：任意300焊缝长度中，上述各种缺欠累计长度超过50或超过焊缝长度的8%为不合格。

表20缺陷等级分类 (mm)

评定等级	开口缺陷 (未焊透) 总长	非开口缺陷 (条形缺陷) 总长
	不允许	不允许
	4%，且任意300mm内不大于12mm	4%，且任意300mm内不大于25mm
	8%，且任意300mm内不大于5mm	8%，且任意300mm内不大于50mm
	超过级者	超过级者

注：、L为管道焊缝长度；

、高低错口单侧未焊透，按非开口缺陷处理。