

船上应急用250A柴油发电电焊机

产品名称	船上应急用250A柴油发电电焊机
公司名称	上海豹罗实业有限公司
价格	999.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 工作时间:8-12h 结构类型::开架 手推式
公司地址	上海市嘉定区菊园新区环城路2222号1幢J1881室
联系电话	021-51987458 15921950751

产品详情

船上应急用250A柴油发电电焊机；

交流电焊机的维护：

流电焊机使用时要正确接线，即电焊机的外壳与二次侧应可靠地保护接零或接地，防止外壳露点或高压窜入低压对人体造成触电危险，如下图所示，但它的焊钳端不能保护接零或接地，电焊机的电源线应为三心橡皮软线值，或更换损坏件，检查导线电缆的绝缘是否有损伤，使设备处于良好的技术状态。

发电电焊机优点：重量轻、体积小、便于移动、可以生产功率比较大且体积很小，常态焊5.0以内的焊条体积重量都比较小；适合移动不方便设备的地区使用；焊接质量较好；发电电焊机优点：省油方面比较可观，动力马力大，可以长时间连续工作。一般适合移动方便且需要长时间使用发电电焊机的用户使用。

船上应急用250A柴油发电电焊机：

发电电焊机焊接性的主要指标：

- 1.材料的导电性和导热性 电阻率小而热导率大的金属需用大功率焊机，其焊接性较差。
- 2.材料的高温强度 高温（0.5-0.7T_m）屈服强度大的金属，点焊时容易产生飞溅，缩孔，裂纹等缺陷，需要使用大的电极压力。时还需断电后施加大的锻压力，焊接性较差。
- 3.材料的塑性温度范围 塑性温度范围较窄的金属（如铝合金），对焊接工艺参数的波动非常敏感，要求使用能控制工艺参数的焊机，并要求电极的随动性好。焊接性差。
- 4.材料对热循环的敏感性 在焊接热循环的影响下，有淬火倾向的金属，易产生淬硬组织，冷裂纹；与易熔杂质易于形成低熔点的合金易产生热裂纹；经冷却作强化的金属易产生软化区。防止这些缺陷应该采取相应的工艺措施。因此，热循环敏感性大的金属焊接性也较差。