

5052铝合金5052铝板

产品名称	5052铝合金5052铝板
公司名称	深圳市鸿鑫百炼金属材料经营部
价格	30.00/千克
规格参数	5052型号:5052铝合金 产地:美国/德国/日本/中国 报告:材质证明, SGS报告
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道南联社区环城南路
联系电话	15989359067 15989359067

产品详情

5052铝合金有良好的成形加工性能、抗蚀性、可蚀性、疲劳强度与中等的静态强度,用于制造飞机油箱、油管,以及交通车辆、船舶的钣金件,仪表、街灯支架与铆钉、五金制品等。电线、导电绞线、总线、变压器带材。螺钉及要求有良好切削性能的机械加工产品。应用于要求高强度与硬度(包括高温)的场合。

飞机重型、锻件、厚板和挤压材料,车轮与结构组件,多级火箭级燃料槽与航天器零件,卡车构架与悬挂系统零件。是个获得工业应用的2XXX系合金,目前的应用范围较窄,主要为铆钉、通用机械零件、结构与运输工具结构件,螺旋桨与配件。飞机结构、铆钉、构件、卡车轮毂、螺旋桨组件及其他种种结构。汽车车身钣金件。

铝合金同其它材料一样,在凝固时产生收缩,铝合金的浇铸温度愈高,这种收缩就愈大,单一的因体积收缩产生的气孔是存在于合金后凝固部位,呈不规则形状,严重时呈网状。

往往在产品中,它与凝固时因氢气析出的气孔同时存在,在氢析出气孔或卷气孔的周围存在缩气孔,在气泡周围有伸向外部的丝状或网状气孔。对于这种气孔,应从浇铸温度着手解决,在压铸工艺条件允许的情况下,尽量降低压铸时的铝液浇铸温度。这样可以减少铸件的体积收缩,减少缩气孔及缩松

。如果常在加热部位出现这种气孔,可以考虑增加抽芯或冷铁,使其改变后凝固部位,解决渗漏缺陷问题。