

佛山龙门磨床对外加工

产品名称	佛山龙门磨床对外加工
公司名称	佛山市南海区辉轩机械加工店
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	佛山市南海区狮山镇松岗山南大道鹤园工业小区自编2号(住所申报)
联系电话	15217552969

产品详情

佛山龙门磨床在结构上所有铸件通过有限元电脑结构分析，设计的形状具有强的刚性。耐久性更好的双V导轨，更加准确和稳定。内藏式主轴电机功率提升马力，实现更优异的加工性能。高刚性床身结构配合高功率的传动电机，精密进刀满足镜面、超硬和各种复合性材料研磨。为用户解决生产工艺、降低人工成本、实现一人多机操作。

佛山龙门磨床的几大基本加工方式探讨：

1.弹性夹紧方式

这可以使工件的磨削能够发挥大的作用，使工件在定位和夹紧过程中，充分保障研磨工作以其自由状态有效地进行下去。而实现反复研磨的方式，也使加工精度有了一个大的升级和改进。

2.机械夹紧方式

这种方式主要是通过磁力研磨表来进行的。首先要做一个小的平口钳吸，而且需要保持一定的高度，使工作时可以反复研磨抛光浆并达到平面满足相应的要求，以确保更高的精度磨削。

3.真空夹紧装置

这种方法是利用大气的研磨压力。在磨削的过程中，它是利用一个橡胶密封件，以使工件在一个平面磨削来实现夹紧作用，这样也能使高精度的龙门磨床达到满意的效果，保证更好的精度以及磨削工作的质

量。

龙门磨床近几年来已经得到了非常广泛的应用，其加工的精密度高、操作方便灵敏，赢得了广大机械加工作业员的喜爱！