

佛山市淬火油配方成分分析测试报告

产品名称	佛山市淬火油配方成分分析测试报告
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南路85号广佛智城4号楼第7层
联系电话	132****2174 132****2174

产品详情

佛山市淬火油配方成分分析测试报告

热处理液、热处理油、淬火油，各有什么不同？一般用在什么行业

热处理液、热处理油：

主要用于淬火加工中快速冷却的热处理油。是通过长时间的现场使用实绩来进步信赖度的安定烧进油。

1. 特征:

在无氧化氛围内固然,而且在连续炉中也能发挥优秀的光辉性能.

因有冷却特性因此通过蒸汽膜阶段的冷却来增加烧进深度,缓慢的对流阶段冷却能

维持高硬度,能*小化变形.

以延长工具寿命来减少用度.

因对开放型油槽有着优秀的氧化安定性,因此*小化了短期内污垢增多引起的冷却性能变化.

使用中以*小化粘度变化来减少随着冷却能变化引起的产品质量散布.

2. 物理化学性质:

HSQ-270\新油的治理\性状外观(原液)

-比重(15/4)

-粘度(40 ,mm /s)26以下\闪点()\170以上\全酸值(m KOH)

-水份(ppm)500以下\冷却特性

特性温度:

800~400(){秒}

800 ~ 300(){秒}

580以下

615以上

4.0以下

2.8以下

无规定

5.5~6.0

3. 冷却性能试验结果:

4. 用途:

适用设备:连续炉,PIT炉等开放型炉的烧进和高频波烧进.

处理产品的适用列

小型或者厚轴承钢的延续炉烧进.

大型产品的低合金钢的连续炉浸透,脂化烧进.

大型碳素工具钢及合金工具钢的PIT炉烧进.

浸泡螺杆的连续炉烧进.

用于PIT炉中的大型配件深部硬度增大.

5. 使用方法:

因烧进油的粘度会随着使用有温而改变,而且在相同的搅拌条件下油温也会引起冷却特性的变化,因此需要一个适当的温度,而 HSQ-270的使用温度范围在60 ~ 80 为*适合.

常用油温60 ~70 比较恰当.

不要使烧进后的油槽温度上升到20 以上.

6. 留意事项:

请务必参考本公司提供的MSDS(物质保健安全资料)的内容.

7.产品的有效期:

保存期是从制造日开始为半年.

淬火油：

1．中快速光亮淬火油

它的特点是：蒸汽膜阶段短，冷却速度高，低温冷却速度较快主要适于各类中小型工件淬火之用，包括渗碳件、标准件、中型合金钢工模具及其它工件的淬火。有强的淬硬能力和淬透作用，能减小工件的淬火变形，可较好地保持工件的光亮性。热稳定性好，使用寿命长，能保证工件长期稳定的淬火质量。

答应使用温度范围：10 ~ 100

推荐使用温度范围：60 ~ 80

2．快速光亮淬火油

它

的特点是：蒸汽膜阶段短，冷却速度比中快速光亮淬火油高，低温冷却速度更快。粘度低，使用中带出消耗少；闪点比中快速光亮淬火油低，因而使用温度稍低。主

要适于各类中型到比较厚大工件的淬火之用，包括较大模数齿轮的渗碳淬火、中小冷轧辊整体淬火和弹簧件淬火等。有更强的淬硬能力和淬透作用，能减小工件的淬

火变形，可较好地保持工件的光亮性。热稳定性好，使用寿命长，能保证工件长期稳定的淬火质量。

答应使用温度范围：10 ~ 80

推荐使用温度范围：40 ~ 60

华谨服务团队，为客户提供检测、检验、认证、审核、培训、鉴定、咨询等服务。

主要检测包括：食品、环境、医疗、建材、电子、化工、汽车、家居、母婴、玩具、箱包、水质、化妆品、纺织品、日化品、农产品等。

业务流程：测试前：需来电、传真、邮件或当面沟通，确定样品情况、测试标准及报告时间等。

温馨提示：

工作日工作时间：周一至周五

上午：08：30-12：00 - 下午：13：30-17：30。