

## 圆管细孔加工,钢管打孔加工,不锈钢管小孔加工

产品名称	圆管细孔加工,钢管打孔加工,不锈钢管小孔加工
公司名称	深圳市业全激光自动化设备有限公司
价格	99.00/件
规格参数	孔径:0.05mm 厚度:5mm 外形:不限
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道福民社区狮径路13号外径工业园C栋2楼
联系电话	0769-82630120 18784286774

## 产品详情

激光微孔加工设备参数：

- 1.加工表面粗糙度: Ra 0.6  $\mu$ m。
- 2.孔加工径范围： 0.01~ 0.001mm。
- 3.孔的加工精度：  $\pm$  0.002mm。
- 4.加工孔的圆度 < 0.002mm。
- 5.单孔加工时间 < 20秒(具体看材料及图纸)。
- 6.孔径大小: 0.001mm、0.01mm、0.1mm , 0.002、0.02、0.2等

材料材质: SUS316不锈钢,铜 , 合金,SUS304 SUSJ316 L , 塑料 , 石英玻璃等 ;

材料厚度(公制): 0.01mm,0.02mm,0.05mm,0.06mm,0.08mm,0.1mm,0.2mm等.....

产品用途: 医疗 , 石油 , 精密电子 , 医用等高端产品

产品特点: 0.01MM小孔孔径均均,无毛刺,无缺口

产品价格: 以材质、厚度、外形、精度要求、数量综合评估

加工能力: 可大批量生产,每天生产高达100000件

样品提供: 付费打样,打样工作日,具体看产品难易度

批量加工: 正常三到八周

产品检测: 二次元、影像仪、显微镜等

微孔加工特点:

- 一、按设计人员的设计要求进行0.001,0.01,0.1mm孔任意组合;
- 二、能实现0.01mm孔金属表面的打透,半透加工,还可雕刻公司LOGO;
- 三、精密度可达 $\pm 0.001$ mm的精度,满足高端研发单位的要求;
- 四、外形复杂,打孔难度高的产品也能加工;
- 五、没有毛刺,产品变形小,不改变材料性质,不影响产品的功能
- 六、厚薄材料都能加工;
- 七、几乎所有金属都能加工,对复杂图案设计无限制;
- 八、能完成各类机械加工无法完成的金属部件及打孔加工;

定制流程:

一、来电或者网上咨询时,请先准备好详细的技术图纸:

1.图纸格式不限;

2.图纸上的技术参数,请尽可能的标注清楚,这样方便我司看图人员,在看图时一目了然;

1. 图纸或者附件里,请附上你的公司名称,联系人及联系电话,产品数量,材质等信息,这是为了更加及时的与您沟通细节问题;

二、有时图纸较多,不能及时回复,请多谅解;如果您的产品特别紧急,请直接电话联系或邮

件里注明情况。

三、标注价格仅为参考价格，具体产品价格，请来图后，与相关业务人员沟通。