

染料脱色污水处理设备

产品名称	染料脱色污水处理设备
公司名称	潍坊鲁昌环保设备有限公司
价格	12400.00/套
规格参数	品牌:鲁昌 型号:环保设备 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区南关街道健康西街108号富丽佳华大厦602
联系电话	18953629577 18953629577

产品详情

染料脱色污水处理设备

一、染料脱色污水处理设备---处理流程

选择合适的处理工艺，对降低投资运行费用和保处理效果至关重要。针对印染厂如何处理污水的问题，从以下几个方面来阐述一下印染厂污水的处理问题。

但当印染工艺、采用的纤维种类和加工工艺变化后，污水水质将有较大变化。近年来由于化学纤维织物的发展，丝的兴起和印染后整理技术的进步，使PVA浆料、人造丝碱解物(主要是邻苯二甲酸类物质)、新型助剂等难生化降解**物大量进入印染污水，其CODCr浓度也由原来的数百mg/L上升到2000~3000mg/L以上，BOD5增大到800mg/L以上，pH值达11.5~12，从而使原有的生物处理系统CODCr去除率从70%下降到50%左右，甚至*低。

印染各工序的排水情况一般是：

(1)退浆废水：水量较小，但污染物浓度高，其中含有各种浆料、浆料分解物、纤维屑、淀粉碱和各种助剂。废水呈碱性，pH值为12左右。上浆以淀粉为主的(如棉布)退浆废水，其COD、BOD值都很高，可生化性较好；上浆以聚乙烯醇(PVA)为主的(如涤棉经纱)退浆废水，COD高而BOD低，废水可生化性较差。

(2)煮炼废水：水量大，污染物浓度高，其中含有纤维素、果酸、蜡质、油脂、碱、表面活性剂、含氮化合物等，废水呈强碱性，水温高，呈褐色。

(3)漂白废水：水量大，但污染较轻，其中含有残余的漂白剂、少量醋酸、草酸、硫代钠等。

(4)丝光废水：含碱量高，NaOH含量在3%~5%，多数印染厂通过蒸发浓缩回收NaOH，所以丝光废水一般很少排出，经过工艺多次重复使用较终排出的废水仍呈强碱性，BOD、COD、SS均较高。

(5)染色废水：水量较大，水质随所用染料的不同而不同，其中含浆料、染料、助剂、表面活性剂等，一般呈强碱性，色度很高，COD较BOD高得多，可生化性较差。

(6)印花废水：水量较大，除印花过程的废水外，还包括印花后的皂洗、水洗废水，污染物浓度较高，其中含有浆料、染料、助剂等，BOD、COD均较高。

(7)整理废水：水量较小，其中含有纤维屑、树脂、油剂、浆料等。

(8)碱减量废水：是涤纶丝碱减量工序产生的，主要含涤纶水解物对苯二甲酸、乙二醇等，其中对苯二甲酸含量高达75%。碱减量废水不仅pH值高(一般>12)，而且**物浓度高，碱减量工序排放的废水中CODCr可高达9万mg/L，高分子**物及部分染料很难被生物降解，此种废水属高浓度难降解**废水。

二、染料脱色污水处理设备---工艺特点

1.一体化生活污水处理设备出水水质好：可有效降低经膜生物反应器技术处理后的污水的浊度，可有效减少**的出水。2.占地面积小：反应器中微生物浓度可提高2-4倍，生化效率提高20%-40%，生化池容量减少。采用膜生物反应器的一种处理结构，代替了传统污水处理技术的曝气，二次沉淀，混凝，过滤等处理结构，大大减少了土地占用。3.剩余污泥排放量少：**负荷低，污泥寿命长，污泥产量低。4.氨氮去除率高：由于膜分离，可以有效地控制污泥龄，因此可以有效地截留，生长和繁殖长周期（24天）的硝化，从而大大提高了NH₃-N的去除率 排污率。5.除磷效果好：污泥浓度高，在传统工艺沉淀池和污泥浓缩池的缺氧条件下，可直接脱水避免磷的释放。

主要是生化除磷，辅助化学除磷，以确保达标。铝盐和铁盐可以直接放入生化池中，形成的磷酸盐沉淀物可以被膜截留并与剩余的污泥一起排出。

然而，难以通过传统的凝结过滤来防止一些磷酸盐絮凝物与水一起被带走。