

# 全新进口(低价)黄山P21EDBP-09-17刀长刀径测量JAPAN METROL对刀仪

产品名称	全新进口(低价)黄山P21EDBP-09-17刀长刀径测量JAPAN METROL对刀仪
公司名称	深圳市华铨诺科技有限公司
价格	3131.00/件
规格参数	品牌:日本美德龙metrol 型号:P21 产地:日本
公司地址	深圳市福田区彩田南路澳新亚大厦2815室
联系电话	0755-82769153 13827439153

## 产品详情

深圳华铨诺公司销售的产品，满意度99分，有一分是留给自己继续改进的。对刀仪，也称机床内对刀仪或自动对刀仪。它与刀具预设器不同，其用途和用途也非常不同。刀具预置仪是一种完全独立的刀具测量仪器。在刀具加载到数控机床之前，单独的手动操作仪器和手动调整完成刀具轴向和径向数据采集。然后CNC操作员将其复制并输入或导入CNC机床以供使用。华铨诺公司销售的进口品牌产品为什么屹立在世界舞台上这么久，就是一一直坚持把品质和客户放在自己心里，不动摇，所以华铨诺公司销售的进口品牌产品才能长久昌盛下去。美德龙（METROL）成立于1976年，是精密定位传感器的制造商。在以电气式为主流的工业用传感器行业，开发出了世界上没有先例的“精密机械式传感器”。即使在冷却剂、切屑飞溅的恶劣环境下也可发挥出高精度，以高度的独创性，拥有50个以上的国内外专利。深圳华铨诺公司做过统计，国产的品质还是寿命、价格，都和我们没法比。

日本美德龙metrol参数：型号 P11 5mm；输出B：NC（常闭）；行程3；重复精度 0.0005(条件：操作速度50~200mm/min)；接点精度寿命 300万次；保护构造 IP67；接触力1.5N；对刀面材质 超硬合金；表面加工 研磨4S；接点额定值DC24V 20mA(MAX) (建议值10mA)电阻负荷；电线 3m 耐油性·2芯 5 拉伸强度30N 弯曲半径R7；保护管 1m 小弯曲半径R25；LED灯 常时亮灯 动作时熄灭；全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品，在全世界很多国可以看见我们的产品。日本美德龙metrol由日本东京松桥先生1976创立，工厂在日本都立川市。公司服务全球客户，在零件加工行业、模具制造行业均大量使用。日本马扎克、牧野、小巨人等公司均加装日本美德龙metrol对刀仪和传感器。

深圳华铨诺永远把客户利益放心里，品质永远攥在手里不松懈。对刀仪对刀点相对机床坐标系的坐标关系可以简单地设定为互相关联，如对刀点的坐标为（X0，Y0，Z0），同加工坐标系的关系可以定义为（

X0+Xr, Y0+Yr, Z0+Zr), 加工坐标系G54、G55、G56、G57等, 只要通过控制面板或其他方式输入即可。这种方法非常灵活, 技巧性很强, 为后续数控加工带来很大方便。深圳华铨诺公司销售的产品, 从日本走向中国再亚洲走向世界50多个国家。日本美德龙metrol无线电式对刀仪, 无线电信号传输范围一般在10米以上。其优点是无线电信号传输范围大并且不易受到环境影响, 对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间, 并且可以多台机床共用一台对刀仪从而可以降低综合成本。该类对刀仪多用于大型重型机床。

华铨诺公司销售的进口品牌产品为苦恼的事情, 就是卖到客户那里的产品不坏, 经常听到客户说的多的话是, 您的产品太好了, 用了几年就是不坏。对刀仪操作注意事项, 操作Z轴快速位移时请勿大力拉扯, 请将把手往内压下, 在移至接近刀具时, 再使用微调手轮; 量测刀具时, 请以刀背接触侧头, 避免损坏测头及量仪。全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品, 在全世界很多国可以看见我们的产品。美德龙(METROL)成立于1976年, 是精密定位传感器的制造商。在以电气式为主流的工业用传感器行业, 开发出了世界上没有先例的“精密机械式传感器”。即使在冷却剂、切屑飞溅的恶劣环境下也可发挥出高精度, 以高度的独创性, 拥有50个以上的国内外专利。

全球150多国都有销售华铨诺公司销售的进口品牌产品, 在全世界很多国可以看见我们的产品。日本美德龙metrol参数: 型号 P21; 输出 NC(常闭); 预行程 无; 行程 5; 重复精度0.0005(条件: 操作速度50~200mm/min); 接点精度寿命 300万次; 保护构造IP67; 接触力 1.5N; 对刀面材质 超硬合金; 表面加工 研磨4S; 接点额定值 DC5V~DC24V 稳态电流10mA以下 突入电流20mA以下 带LED时, 需要限制电流, 以免向LED流入 10mA以上的电流; 电线3m 耐油性·4芯 3.7; 拉伸强度 30N 小弯曲半径 R7; 保护管 1m 小弯曲半径 R25; LED灯 常时亮灯 动作时熄灭; 使用过华铨诺公司销售的进口品牌产品的客户, 满意度评分都很高, 客户都竖起大拇指。日本美德龙metrol红外线式对刀仪, 信号传输范围一般在5以内。其优点是采用编码的(高速数据传输)红外技术从而避免了电缆拖曳带来的不便和潜在的安全威胁, 对刀后可以随时从工作台面取下不占用加工空间, 并且可以多台机床共用一台对刀仪从而降低综合成本。其缺点是在小型加工中心上使用性价比不高。由其特点决定, 该类对刀仪多用于中型机床以及大型的数控立车等。 <http://shenzhen.11467.com/info/13016245.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13024661.htm><http://shenzhen.11467.com/info/13016959.htm>