

【技术中心实验室废水处理设备价格.】

产品名称	【技术中心实验室废水处理设备价格.】
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

【技术中心实验室废水处理设备价格.】

实验室污水处理设备价格

要对各种送检类样本进行化验分析，产生的废水以酸碱为主，其中还含有各种细菌、微生物等，若未经处理排放，将会污染环境，影响人民身体健康。实验废水经处理后须达到《污水综合排放标准》(GB8978-1996)中规定的三级排放标准要求。

实验室废水处理设备由废水分类收集单元、废水调节单元、废水深度处理单元、沉降分离单元、物理处理单元、生物处理单元、废水综合净化单元等构成。通过化学预处理、化学深度处理、斜管沉淀、多程消毒灭菌、过滤沉淀分离、高低电位差微电解技术、电化学氧化还原专利技术、两级有机生物膜净化、有机废水新型填充床光波催化反应专利技术、更新液选择性传质及菌丝体表面分子印迹专利技术等处理工艺对实验室内产生的有机、无机、生物废水进行综合处理，可有效去除废水中的COD、BOD、SS、色度和重金属离子等，针对不同实验废水的组成成分，采用不同的处理技术及控制系统进行废水处理。产品具有技术先进、自动化程度高、无需专人职守、处理效果好、占地面积小、操作管理方便等优点。实验室污水处理设备应用范围 实验室废水处理设备广泛应用于中、高等院校、科研院所、医疗机构、生物制药、疾控中心、环监、产品质检、检验检疫、药品检验、血站、畜牧、医院、石油化工、企业等实验室、化验室废水处理，经过处理后废水达到废水综合排放标准【GB8978-1996】中的一级、二级、三级标准，处理后的污水可排入市政污水管网，也可以通过再处理工艺把处理后的废水进行再利用。

近期按国家要求，地方疾控中心必须具备核酸检测的能力，故需按标准建立PCR实验室，那么检测过程中产生的废水该如何排放？中、高等院校、科研院所、食品药品检验、产品质检所、疾控中心、环境监测、农产品质检、检验检疫、粮油检测、动物疾控、血站、畜牧、医疗机构、医院、生物制药、石油化工、p1实验室、p2实验室、p3实验室、prc实验室企业等实验室、化验室废水处理，pcr实验室专用污水处理设备经过处理后废水达到废水综合排放标准【GB8978-1996】中的一、二、三级标准，处理后的污水可排入市政污水管网或地表、河水，也可以通过再处理工艺把处理后的废水进行再利用。

实验室污水处理设备价格1、模块多元化管理：系统可提供废水收集及调节、废水预处理、加药搅拌调节、混凝沉淀、沉降分离、泥水分离、污泥干化、水质监测等模块化控制管理。2、报警保护管理：缺水/停电保护、温度超高/超低保护、水质不合格保护、部件失效报警、系统超压保护、电气线路过载保护、仪器仪表超负荷保护。3、参数设定管理：时钟和语言设定功能，可根据现场情况设置系统运行参数，设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动报警及处理或者依据某种条件启动采样分析流程，采样时间设定等。4、程序运行管理：系统除了具备自动控制也可以在手动模式下对单个泵、阀等部件进行控制和操作，无论采用自动控制还是手动控制，均能实现系统相关运行环节的控制，并互不干涉。5、数据显示管理：数字化液晶显示各单元运行状态，如动画式流程图或以表格、柱状图或趋势图形式显示各个处理单元液位、流量、水压、温度、电压、电流、防腐提升泵、仪器仪表、监测设备等部件的实时运行数据、历史数据、报警数据、运行状态、运转率统计、排量6、超标设定管理：设定允许排放参数数据报警限值，如排放参数数值超过设定限值，远程监控系统及主机操作主界面会自动报警并显示超标参数，系统启动限制排放程序，同时启动超标废水进行回流处理程序，并跟踪记录，直到处理达标后才会自动排放；7、系统权限管理：权限用户可通过系统的“系统管理”模块实现对系统基础信息数据的管理、访问和编辑等监控和操作；8、参数设定管理：时钟和语言设定功能，可根据现场情况设置系统运行参数，设有停水、停电、过载等非正常状态自动保护、故障自动报警及处理或者依据某种条件启动采样分析流程，采样时间设定等。

根据现场及水质情况，确定三个实验室分别用三根污水管道将废水引入废水处理系统的调节水槽，通过实验表明，该废水pH值为3时，利用芬顿试剂降解COD的效率，因此通过向调节槽废水进口处加入硫酸溶液，调节pH至3左右，当废水通过溢流进入反应槽一时，在其进口处投加一定量的硫酸亚铁溶液并充分搅拌，并在反应槽二的进口处投加一定量的双氧水，搅拌使之反应完全，此时废水中的有机物得到降解，COD含量符合排放标准，由于投加芬顿试剂使废水内含有大量的铁离子，因此需在反应槽二后设置絮凝反应槽和沉淀池，并在反絮凝反应槽的进口处投加NaOH溶液，将pH调至7左右，还会使铁离子产生 $Fe(OH)_3$ 沉淀。在进入沉淀池的管道内投加絮凝剂PAM，絮凝生成的不溶物，在沉淀池内与水分离使出水清澈。