

5083铝合金5083铝管

产品名称	5083铝合金5083铝管
公司名称	深圳市鸿鑫百炼金属材料经营部
价格	30.00/千克
规格参数	铝合金型号:5083铝合金 产地:美国/德国/日本/中国 报告:材质证明, SGS报告
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道南联社区环城南路
联系电话	15989359067 15989359067

产品详情

5083铝合金用于需要有高的抗蚀性、良好的可焊性和中等强度的场合, 诸如舰艇、汽车和飞机板焊接件; 需严格防火的压力容器、致冷装置、电视塔、钻探设备、交通运输设备、组件、装甲等保证铝合金熔炼的精炼除气质量, 合金锭表面和工具干燥, 回炉料干净。选用好的精炼剂、除气剂, 控制熔炼温度, 避免过热, 减少铝液中的含气量, 进行除气处理。及时清除液面浮渣、泡子之类氧化物, 防止再次带入气体进入压铸件中。

选择良好的脱模剂和喷涂工艺, 所选用的脱模剂应是在压铸中不产生气体的, 又有良好脱模性能的。

保证模具排气槽、溢流槽位置正确, 顺序填充有利于型腔气体排出, 排气通畅不堵死, 排气顺畅, 保证模具中的气体完全排出, 尤其是在铝液后聚合处
排气通道必须通畅。直浇道和横浇道有足够的长度 (>50mm), 以利于合金液平稳流动和气体有机会排出。可改变浇口厚度、浇口方向、在形成气孔的位置设置溢流槽、排气槽。

溢流品截面积总和不能小于内浇口截面积总和的 60%, 否则排渣效果差。选择性能好的涂料及控制喷涂量。调整好压铸件参数, 特别是压射速度, 控制好浇铸温度, 充型速度不可过快, 实现有序、平稳的流动状态, 防止产生分离和涡流形成卷气。