

PP K9928 K8009 中石油独山子

产品名称	PP K9928 K8009 中石油独山子
公司名称	上海创井塑胶科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市嘉定区华江路129弄7号J4651室
联系电话	15618935162

产品详情

3.聚丙烯具有良好的耐热性，熔点在164~170度，制品能在100度以上温度进行消毒灭菌，在不受外力的情况下，150度也不变形，脆化温度-35度，在低于-35度会发生脆化。4.聚丙烯的高频绝缘性能优良，由于它几乎不吸水，绝缘性能不受湿度影响，它有较强的介电性，且随温度的上升，可以用来制作受热的电气绝缘纸品。PP K9928 中石油独山子工艺特点：PP在熔融温度下有较好的流动性，成型性能好，PP在加工上有两个特点：其一：PP熔体的粘度随剪切速度的提高而有明显的下降（受温度影响较小）；其二：分子取向程度高而呈现较大的收缩率。PP的加工温度在200-300 左右较好，它有良好的热稳定性（分解温度为310 ），但高温下（270-300 ），长时间停留在炮筒中会有降解的可能。因PP的粘度随着剪切速度的提高有明显的降低，所以提高注射压力和注射速度会提高其流动性，改善收缩变形和凹陷。模温宜控制在30-50 范围内。PP熔体能穿越很窄的模具缝隙而出现披锋。PP在融化过程中，要吸收大量的熔解热（比热较大），产品出模后比较烫。PP料加工时不需干燥，PP的收缩率和结晶度比PE低。PP K9928 中石油独山子注塑模工艺条件：干燥处理：如果储存适当则不需要干燥处理。熔化温度：220~275 ，一定注意不要超过275 。模具温度：40~80 ，好使用50 。结晶程度主要由模具温度决定。注射压力：可大到1800bar。注射速度：通常，使用高速注塑可以使内部压力减小到低。如果制品表面出现了缺陷，那么应该使用较高温度下的低速注塑。