塑料色牢度检测，塑料剥离测试

产品名称	塑料色牢度检测，塑料剥离测试
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

塑料色牢度检测，塑料剥离测试

塑料原料怎么检验？塑料原料检验方法：塑料原料检测1、ABS塑料原料（丙烯腈-二丁烯-苯乙烯）苯乙烯热熔塑料。硬塑料材料不透明。黄焰、黑烟、水滴燃烧，有酸味、橡胶燃烧味，比重1.04。易溶于丙酮、二氯乙烷和三溴甲烷。缓慢燃烧，耐酸碱，但暴露于某些酸和有机溶剂时会发生应力开裂。主要用途：玩具、肠衣、日用

塑料原料怎么检验？

塑料原料检验方法：塑料原料检测1、ABS塑料原料（丙烯腈-二丁烯-

苯乙烯）苯乙烯热熔塑料。硬塑料材料不透明。

黄焰、黑烟、水滴燃烧，有酸味、橡胶燃烧味，比重1.04。

易溶于丙酮、二氯乙烷和三溴甲烷。缓慢燃烧，耐酸碱，但暴露于某些酸和有机溶剂时会发生应力开裂。主要用途：玩具、肠衣、日用品；特点：坚硬，不易碎，可粘贴，但损坏时可能会出现。设计用途：大部分用于玩具外壳或无应力零件。

2、PC塑料原料（聚碳酸酯）工程塑料具有高硬度、高冲击强度和高温力学性能。热熔塑料材料，不易燃烧。黄色火焰，自动熄灭。

它有一种淡淡的酚醛气味。熔点430F，比重1.2。溶于甲烷氯化物和乙烷氯化物。

光学清晰度或着色配方适用于透镜、护目镜、电器外壳、安全帽和工程设备。3、PE塑料原料（聚乙烯）天然乳白色，蜡质；它燃烧得很快，就像蜡滴一样。火焰呈蓝色，呈黄色，带有燃烧石蜡的气味；低密度聚乙烯的熔点为221f，高密度聚乙烯的熔点为248F，燃点为645f；比重小于1，漂浮在水面上；溶于煮熟的苯和甲苯，不溶物其他一般溶剂。

4、PP塑料原料（聚丙烯）比PE钢更硬；黄色尖利的蓝色火焰燃烧缓慢，气味类似柴油和有毒烟雾；熔点约为334f；比重0.906，浮于水上，溶于热苯；主要用途：玩具、日用品、包装塑料袋、瓶子；其特点：弹性好，韧性强，延展性好，但不易粘结。5、PS塑料原料（聚苯乙烯）着陆或用硬物敲击时产生的金属声；橙色火焰，产生浓烟，带着碳团飞舞，闻起来像点燃的气体或万寿菊；熔点374F，燃点680f，比重1.09；易溶于丙酮、苯、醚和氯仿。6、PA6塑料原料PA6是乳白色或浅黄色透明至不透明的角质结晶聚合物，可自由着色。具有良好的韧性、耐磨性、自润滑性、低硬度、耐低温性、抗菌性、慢燃烧、慢淬火、离火后滴落起泡。

优异的成型性能：注塑、吹塑、铸造、喷涂、粉末成型、机加工、焊接、粘接。7、PA66塑料原料PA66塑料材料是一种半透明或不透明的乳白色结晶聚合物，具有可塑性。密度：1.15g/cm3。熔点252°C。

脆化温度-30°C。热分解温度大于350°C。连续耐热80-120°C，平衡吸水率2.5%。它能抵抗酸、碱、大多数无机盐溶液、卤代烷烃、碳氢化合物、酯和酮的腐蚀，但易被苯酚和甲酸等极性溶剂所含。

塑料原料检验方法(规范)

塑料原料检验方法 耐化学药品测试 耐化学药品性是指塑料抵抗酸、碱、有机溶剂、油料、气体、盐水等化学药品侵蚀的能力。在化学药品长期作用下，塑料的外观和物性会发生失光、变色、雾化、开裂、皱裂、翘曲、分解、溶胀、溶解、发粘等变化。

塑料在化学药品中是否受到腐蚀，评定的依据通常是塑料在化学药品中一定时间后的重量、体积、强度、色泽等变化的情况。

塑料受化学药品腐蚀的程度和快慢除了与介质种类有关外，还与介质的温度、压力、制品内残存的内应力、孔隙多少等因素有关。 2.吸水性 塑料的吸水性对塑料制品的力学性能、电性能、热性能、化学稳定性和加工性能等有很大影响。表示塑料吸水性的指标有吸水量、单位面积吸水量和吸水率。将规定尺寸的试样浸入到具有一定温度（25℃
±2℃）的蒸馏水中，经过一定时间后（24h）所吸收的水量，称为吸水量。

吸水量与试样质量之比称为吸水率，用百分数表示。 3. 色牢度 指材料抵抗暴露在加工、测试、储存或使用过程中可能遇到的任何条件下产生的颜色特性的改变，或其染色剂传递到相邻材料，或以上两者的能力。耐光色牢度，指材料抵抗因暴露在阳光或人造光下产生的颜色特性的改变的能力。

4. 雾度 雾度（haze）是偏离入射光
2.5 ° 角以上的透射光强占总透射光强的百分数，雾度越大意味着薄膜光泽以及透明度尤其成像度下降。透明或半透明材料的内部或表面由于光漫射造成的云雾状或混浊的外观。以漫射的光通量与透过材料的光通量之比的百分率表示。

haze用标准“ c ”光源的一束平行光垂直照射到透明或半透明薄膜、片材、板材上，由于材料内部和表面造成散射，使部分平行光偏离入射方向大于2.5 ° 的散射光通量Td与透过材料的光通量T2之比的百分率，是透明或半透明材料光学透明性的重要参数。 注： PE
等结晶性聚合物所得薄膜，都具有一定的雾度特性； 无定形聚合物所得薄膜，如PC(聚碳酸酯) 、PS 和PMMA(聚甲基丙烯酸甲酯) 等，其雾度为 0，不具有雾度特性； 无定形聚合物混合体系薄膜，在组分间

相容性好且折射率一致时会透明；但在组分间相容性不好或者折射率不一致时，将呈现雾度特性； 结晶性聚合物混合体系薄膜，如果配比恰当且树脂品种匹配时将具有大的雾度，远大于单组分体系薄膜的雾度，并且其雾度在很低的薄膜厚度时仍能有良好保持。 5.透光率
是表征树脂透明程度的一个重要性能指标。

一种树脂的透光率越高，其透明性就越好。塑料制品透明的条件有两个：一为制品是非结晶体；二为虽部分结晶但颗粒细小，小于可见光波长范围，不妨碍太阳光光谱中可见光和近红外光的透过。任何一种透明材料的透光率都达不到，即使是透明性好的光学玻璃的透光率一般也难以超过95%。 6.红外光谱 当一束具有连续波长的红外光通过物质，物质分子中某个基团的振动频率或转动频率和红外光的频率一样时，分子就吸收能量由原来的基态振(转)动能级跃迁到能量较高的振(转)动能级，分子吸收红外辐射后发生振动和转动能级的跃迁，该处波长的光就被物质吸收。

所以，红外红外光谱光谱法实质上是一种根据分子内部原子间的相对振动和分子转动等信息来确定物质分子结构和鉴别化合物的分析方法。

塑料检测标准中包括哪些内容？

相对于金属、石材、木材，塑料制品具有成本低、可塑性强等优点，在国民经济中应用广泛，塑料工业在当今世界上占有极为重要的地位，多年来塑料制品的生产在世界各地高速度发展。

塑胶件检验标准

检验标准： 1、MIL-STD-105E
II表（国家标准GB2828-87一般检查水平II），正常检验、单次抽样计划，AQL订定为 CRI=0
、MAJ=0.65 、MIN=1.5。 2、相关抽样标准或判定标准，可视品质状况或客户要求等做修正。