

5056铝合金5056铝板

产品名称	5056铝合金5056铝板
公司名称	深圳市鸿鑫百炼金属材料经营部
价格	30.00/千克
规格参数	铝合金型号:5056铝合金 产地:美国/德国/日本/中国 报告:材质证明, SGS报告
公司地址	深圳市龙岗区龙岗街道南联社区环城南路
联系电话	15989359067 15989359067

产品详情

5056铝镁合金与电缆护套铆钉、拉链、钉子等；包铝的线材广泛用于加工农业捕虫器罩，以及需要有高抗蚀性的其他场合。铝合金同其它材料一样，在凝固时产生收缩，铝合金的浇铸温度愈高，这种收缩就愈大，单一的因体积收缩产生的气孔是存在于合金后凝固部位，呈不规则形状，严重时呈网状。往往在产品中，它与凝固时因氢气析出的气孔同时存在。

在氢析出气孔或卷气孔的周围存在缩气孔，在气泡周围有伸向外部
的丝状或网状气孔。对于这种气孔，应从浇铸温度着手解决，在压铸
工艺条件允许的情况下，尽量降低压铸时的铝液浇铸温度。这样可以减少铸件的体积收缩，减少缩气孔及缩松。

如果常在加热部位出现这种气孔，可以考虑增加抽芯或冷铁，使其改变后凝固部位，解决
渗漏缺陷问题。产品形状常有壁厚差过大问题，在壁厚中心是
铝液后凝固的地方，也是易产生气孔的部位，这种壁厚处的气孔是析出气孔和收缩气孔的混合体，
不是一般措施所能防止的。对产品的形状在设计时就应考虑尽量减少壁厚
不均匀，或过厚的问题，采取空心结构，在模具设计
上应考虑增设抽芯或冷铁，或水冷，或增加模具此处的冷却速度。在压铸生产中，要注意厚度大部位的
过冷量，适当降低浇注温度等。