

POM GH-20(20%玻纤增强)POM宝理

产品名称	POM GH-20(20%玻纤增强)POM宝理
公司名称	苏州创立诚新材料有限公司
价格	25000.00/吨
规格参数	品牌:宝理 型号:GH-20 产地:日本
公司地址	昆山市陆家镇仕泰隆模具城3号楼117室(注册地址)
联系电话	18501558126

产品详情

POM(聚甲醛树脂)GH-20/日本宝理/物性表参数

项目	单位	测试方法
颜色		
ISO(JIS)材质表示		ISO11469(JIS K6723)
密度	g/cm ³	ISO 1183
吸水率 (23℃、水中24小时、1mmt)	%	ISO 62
MFR (190℃、2.16kg)	g/10min	ISO 1133
MVR (190℃、2.16kg)	cm ³ /10min	ISO 1133
拉伸强度	MPa	ISO 527-1,2
断裂应变	%	ISO 527-1,2
拉伸弹性模量	MPa	ISO 527-1,2
弯曲强度	MPa	ISO 178
弯曲模量	MPa	ISO 178
简支梁冲击强度 (有缺口、23℃)	kJ/m ²	ISO 179/1eA
负荷变形温度 (1.8MPa)		ISO 75-1,2
线性热膨胀系数 (23 - 55℃、流动方向)	x10 ⁻⁵ /℃	企业标准
线性热膨胀系数 (23 - 55℃、垂直方向)	x10 ⁻⁵ /℃	企业标准
绝缘破坏强度 (3mmt)	kV/mm	IEC 60243-1
体积电阻率	Ω·cm	IEC 60093

表面电阻率		IEC 60093
体积电阻率 (本公司方法)	· cm	
表面电阻率 (本公司方法)		
成型收缩率 (60 × 60 × 2mmt、流动方向)	%	ISO 294-4
成型收缩率 (60 × 60 × 2mmt、垂直方向)	%	ISO 294-4
洛氏硬度	M(Scale)	ISO2039-2
磨损量比 (推进式, 对碳素钢, 评价塑料方面, 面压0.49MPa, 30cm/s)	x10-3mm/(N · km)	JIS K7218
磨损量比 (推进式, 对碳素钢, 碳素钢方面, 面压0.49MPa, 30cm/s)	x10-3mm/(N · km)	JIS K7218
动摩擦系数 (推进式, 对碳素钢, 面压0.49MPa, 30cm/s)		JIS K7218
磨损量比 (推进式, 对碳素钢, 评价塑料方面, 面压0.98MPa, 30cm/s)	x10-3mm/(N · km)	JIS K7218
磨损量比 (推进式, 对碳素钢, 碳素钢方面, 面压0.98MPa, 30cm/s)	x10-3mm/(N · km)	JIS K7218
动摩擦系数 (推进式, 对碳素钢, 面压0.98MPa, 30cm/s)		JIS K7218
磨损量比 (推进式, 对M90-44, 评价塑料方面, 面压0.06MPa, 15cm/s)	x10-3mm/(N · km)	JIS K7218
磨损量比 (推进式, 对M90-44, M90-44方面, 面压0.06MPa, 15cm/s)	x10-3mm/(N · km)	JIS K7218
动摩擦系数 (推进式, 对M90-44, 面压0.06MPa, 15cm/s)		JIS K7218
阻燃性		UL94

注塑工艺参数介绍

干燥温度	80.0 到 90.0 ° C	干燥时间	3.0到4.0hr
建议的水分含量	0.010%	料斗温度	20.0 到 30.0 ° C
料筒后部温度	180到200 ° C	料筒中部温度	180 到 195 ° C
料筒前部温度	185到210 ° C	射嘴温度	180到210 ° C
加工 (熔体) 温度	190到210 ° C	模具温度	60.0 到80.0 ° C
注塑压力	49.0 到 98.0MPa	注射速度	快速
保压	50.0到150MPa	背压	0.00到3.00MPa