

电池(芯)

效保护措施以防止意外启动

取有效保护措施以防止发生短路

对安装在其内部的电池芯或电池提供足够的保护，否则，该设备必须由坚固的外包装进行包装。该外包装应该是由足够坚固的适当的材料构成并与其所设计的容量和用途相符合

3.???????

????????????????????

??????????????

-> ???“?????”“?????”

-> ?????????????????????

????: ??: ?????: 120 x 110 ??

4???????

1????????????????????

-> ??????“???”“???”?????

-> ?????????????????????

-> ?????????????????????

-> ?????????????????

2) ???????????????

3) ?????????????? 2 ??????4 ?????????????????

????????????????????

5??????

1)?????(4)??????????????

2)??????(7)??????‘?’ ???

3)????????9?????????:“Lithium Ion Batteries, Not Restricted, PI#” (*)????“Lithium Metal Batteries, Not

Restricted, PI# (*)

(*) ??????IATA DGR ??????