

西门子中国授权上海经销商

产品名称	西门子中国授权上海经销商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路
联系电话	187****2116

产品详情

西门子中国授权上海经销商

西门子提供了全新基于软件的Advanced Technology Functions功能库以拓展Sinamics S120驱动系统的应用范围。具体功能包括轴与轴

的同步运行（1:1或齿轮比）、凸轮同步和同步轴的定位。这些新功能是驱动控制模块（DCB）扩展功能GMC库的一部分，GMC库可通过西

门子工业技术支持页面下载。Advanced Technology Functions可为用户拓展其现有或新的Sinamics S120驱动系统的功能。此外，与驱动

有关的控制功能可以从以前的控制器转移至驱动，从而有效防止对关键流程信息的非法访问。

通过驱动控制图（DCC）的图形化用户编程界面，DCB扩展功能库和新功能可被快速、简易地安装到Sinamics S120驱动上。DCC编程是Starter调试软件的一部分。若想利用Advanced Technology Functions的全部功能，用户需要购买授权。

除了这次展示的运动控制功能，西门子还计划为Sinamics S120驱动提供更多Advanced Technology Functions功能，包括更多的DCB扩展功能库，以及开放架构应用和液压伺服泵特定应用或抖动控制应用等。

DCB扩展功能库是用DCB Studio软件创建的。客户可以购买DCB Studio自行进行功能扩展，也可以委托西门子为他们创建特定的模块库和功能。

在其设计使用寿命期间，海上风电场可减排4,500万吨二氧化碳。要在25年内吸收这么多二氧化碳，需要1,286平方公里的森林。

从摊销的角度，或者，从风电场需要用多长时间，才能生产出其在整个寿命周期内耗用的电量来说，岸上风电场的表现更好。对于岸上风电

场，假设平均风速为8.5米/秒，摊提期间仅为4.5到5.5个月。这个数字的计算，也考虑了物料、生产、建造、运行、维护、拆卸和回收等因

素。另一方面，海上风电场的发电量抵消其耗电量所需的时间略长一些，在9.5到10.5个月之间。因此，这项研究表明，尽管按理说，风电场

的建造，要耗用大量能源，但它们却能在短短几个月内生产出所耗用的电量，而它们的设计使用寿命却长达25年。

西门子智能数控技术引领机床行业数字化进程
西门子展出了全系列的Sinumerik 808D、828D和840D数控系统，全面覆盖从入门级简易机床

和标准机床控制方案、到模块化高级解决方案，再到高端工件生产的智能解决方案。展台上还将展示与数控系统相配套的Sinamics驱动系

列、Simotics电机系列、电主轴等系列产品与解决方案，以及在航空航天、医疗、电力、电子零件加工、教育和QC等行业的应用。此外，西

门子还展示了包括融资租赁、电柜集成、以及安全集成等增值服务解决方案。

各模块都采用了屏蔽措施，以防止辐射干扰。电路中采用了滤波技术，以防止或抑制高频干扰。在软件方面，PLC具有良好的自诊断功能，且

系统的软硬件发生异常情况，CPU会立即采取有效措施，以防止故障扩大。通常PLC具有看门狗功能。

S7-300系列PLC的模拟量输入模块型号以“SM331”开头。例如，SM331AI2×12bit是一块转换精度为12位，具有两个模拟量输入通道的模

拟量输入模块。输出信号模块（DO/AO）输出信号模块主要负责对CPU处理的结果进行电平转换并从PLC向外输出，然后驱动现场执行设备

（如电磁阀、电动机等）或控制设备（如按钮、状态指示灯等）。

完美整合，无缝集成SIMATIC S7-200 SMART可编程控制器，SmartLine IE触摸屏和SINAMICS V20变频器完美整合，为OEM客户带来高性价比

比的小型自动化解决方案，满足客户对于人机交互、控制、驱动等功能的全方位需求。

Sinumerik与IT技术集成

当前的市场趋势是实现模块化、生产工序的数字化制图，以及工厂内部单个机器设备之间的通讯。未来机床市场在原来追求高速、高精

度的基础上，将向网络化加工制造、智能制造技术的方向发展。数控系统与控制层、生产层、乃至管理层的端到端联网，可实现智能的、自

优化的、自主生产流程。借助Sinumerik Integrate解决方案，西门子数控系统可以帮助机床厂商快速、方便、高效地将其机床集成到客户的

整体生产和通讯流程中。已经使用工程数据管理系统（PLM系统）或制造控制系统（MES/ERP）的客户也可以通过西门子提出的解决方案将

机床制造过程连接到企业的高层管理系统中，以保证从公司层面到具体的控制器所使用的数据全部保持一致。

Sinumerik与机器人的集成解决方案

西门子机床系统可以将机器人的机械手集成到生产环境中，用户直接在数控机床上更加便捷高效地操作机器人也成为业内首创。通过西

门子Sinumerik数控系统与库卡机器人的集成解决方案，用户可以在同一界面进行操作和编程，同时浏览机床和机器人的状态，包括报警和诊

断信息等，让数控机床和机器人的操作达到一体化。这是西门子数控系统智能化功能的进一步延伸，把原本相互独立的机器人控制系统和数

控系统轻松集成一体。

早在2018年9月举办的汉诺威国际机床展览会上，西门子就宣布了与库卡机器人有限公司展开全面的战略合作，强化集成生产的基本理念，

全力进军智能制造新市场。

超级的工艺能力

借助于集成的Sinumerik MDynamics高速铣削工艺包，应用西门子数控系统的机床设备可以实现Z佳加工精度和表面质量的完美结合；西门

子数控系统支持多通道的操作面板，体现了其优越的控制能力，在提高设备效率的同时，提高加工的精度；而西门子数控系统的安全集成解

决方案则能够确西门子变频器