

东菱伺服驱动器故障码查询, EPS-B2伺服驱动器报警原因及处理方法

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 东菱伺服驱动器故障码查询, EPS-B2伺服驱动器报警原因及处理方法 |
| 公司名称 | 深圳市宝安区集信自动化设备经营部 |
| 价格 | 199.00/件 |
| 规格参数 | 东菱伺服驱动:维修 全国:邮寄上门都可以 全国地区:专业维修 |
| 公司地址 | 深圳市宝安区新桥街道上星社区上星南路 |
| 联系电话 | 15190097054 15190097054 |

产品详情

东菱伺服驱动器故障码查询, EPS-B2伺服驱动器报警原因及处理方法：

E.03 报警名称：参数错误. 故障原因：参数和校验异常. 可否清除：否. 处理措施： 1、执行恢复出厂值操作（AF005） 2、修改相应的参数，修改完成后，修改 PA006=0080（相当于参数哦锁定）；重新上电即可。 3、设置完第二步后，驱动器的参数虽然能修改，但是是不保存的，如果需要再次修改参数则需要先把 PA006 改为 0，再修改相应的参数后，再把 PA006 设置为 0080； E.04 报警名称:参数格式异常. 故障原因:伺服驱动器内部参数的数据格式异常. 可否清除：否. 处理措施：1、执行恢复出厂值操作（AF005）。 E.05 报警名称:电 流 检 测 第1 通道异常. 故障原因:内部电路异常. 可否清除：否. 处理措施：1、断电，过1分钟后重新上电. E.06 报警名称:电流检测第2通道异常. 故障原因:内部电路异常. 可否清除：否. 处理措施：1、断电，过1分钟后重新上电. E.08 报警名称:内部通讯错误. 故障原因:伺服驱动器内部通讯错误. 可否清除：否. 处理措施：1、断电，过 1 分钟后重新上电. 2、检查电机 PE 是否连接正确，外部是否存在大干扰源. E.10 报警名称:编码器短线. 故障原因:省线式编码器信号线断线. 可否清除：否. 处理措施： 1、检查编码器接线. 2、检查参数 PA002.3 设置是否与电机编码器类型匹配. E.11 报警名称:编码器 AB 脉冲丢失. 故障原因:增量型编码器 AB 脉冲丢失. 可否清除：否. 处理措施： 1、检查编码器接线. 2、检查驱动器和电机的地线连接，屏蔽线连接是否正确. 3、检查编码器走线是否和强电线缆分开. E.12

报警名称:编码器 Z 脉冲丢失.

故障原因:编码器 Z 脉冲丢失.

可否清除：否.

处理措施： 1、检查编码器接线. E.13

报警名称:编码器 UVW错误.

故障原因:编码器 UVW错误.

处理措施：

- 1、检查电机安装的编码器类型是否为省线式编码器；
 - 2、检查编码器接线；
 - 3、是否重新上电太快；断电后等待 10 秒以上再上电。 E.14 报警名称:编码器状态出错.
- 故障原因:省线式初始状态错误. 可否清除：否. 处理措施：
- 1、检查电机安装的编码器类型是否为省线式编码器.
 - 2、检查编码器接线.
 - 3、是否重新上电太快；断电后等待 10 秒以上再上电.

E.15 报警名称:主电路电源 配线错误.

故障原因：三相输入的主电路电源有一相没连接。 可否清除：否.

处理措施：1、检查输入电源是否缺相；2、检查输入电源电压是否符合要求;3、设置PA001.2为1.

E.16 报警名称:再生异常. 故障原因:再生处理回路异常. 可否清除：否. 处理措施:1、再生处理回路异常;2、L1、L2、L3输入电源电压偏低；3、设置PA009.0=1屏蔽此报警. E.17

报警名称：再生电阻异常. 故障原因：再生电阻故障. 可否清除：否. 处理措施：1、再生电阻未接或者存在故障；2、L1、L2、L3输入电源电压偏低；3、设置PA009.0=1屏蔽此报警.

E.18 报警名称：欠电压. 故障原因：主回路DC电压不足. 可否清除：否. 处理措施：1、检查输入电源电压是否正确；2、检查上电后驱动器继电器是否动作（上电时继电器应有声音）.

E.19 报警名称：过电压. 故障原因：主回路DC电压异常高. 可否清除：否.

处理措施：1、检查输入电源电压；2、检查泄放电阻；3、调整制动电压参数（PA536，PA542），以修正泄放动作；（如PA536调小为-20，PA542=0）。 E.20

报警名称：功率模块报警. 故障原因：功率模块报警. 可否清除：否. 处理措施：1、检查驱动器和电机匹配是否正确；2、减小驱动器过载倍数（PA402、PA403）；3、增大转矩滤波时间（PA104）。 E.21 报警名称:过载. 故障原因:电机以超过额定值的转矩进行了连续运行.

可否清除:可. 处理措施:1、增大过载曲线（PA010.3）；修改此参数后注意电机温升情况；2、增大伺服系统加减速时间（位置控制下：减小PA100，增大PA214、PA215、PA216；速度控制下：PA302、PA303、PA304）；3、减小伺服过载倍数（PA402、PA403）；4、更换更大功率伺服系统. E.22

报警名称:再生过载. 故障原因:再生电阻过载保护. 可否清除:可. 处理措施:1、增大伺服系统加减速时间（位置控制下：减小PA100，增大PA214、PA215、PA216；速度控制下：增大PA302、PA303、PA304）；2、在再生电阻能承受的条件下，增大参数PA010.2；注意此参数设置太大，有可能导致泄放电阻损坏；3、调整制动电压参数（PA536，PA542）；（如PA536调小为-15，PA542=5）。 E.23

报警名称:输入脉冲频率过高. 故障原因:输入脉冲频率大于电机高运行速度. 可否清除:可. 处理措施：1、电机型号（PA012）设置不对，电机高转速变小；2、电子齿轮设置太大. E.25

报警名称:偏差计数器溢出. 故障原因:内部位置偏差计数器溢出，位置偏差超过 256×65536 . 可否清除:可. 处理措施:1、检查电机在JOG下运行是否正确；2、检查电子齿轮设置是否正确；3、检查伺服的转矩限制设置是否正确；4、检查是否存在限位情况. E.26

报警名称:位置超差. 可否清除:可. 故障原因:位置偏移脉冲超出用户参数PA528的设定值. 处理措施:1、检查电机在JOG下运行是否正确；2、检查电子齿轮设置是否正确；3、检查是否存在限位情况；4、增大PA528数值；

E.27 报警名称:超速. 故障原因:电机速度超过其高转速的1.2倍. 可否清除:可.

处理措施:1、检查电机U、V、W接线是否正确；2、检查伺服参数是否正确。如果负载惯量较大，系统增益参数设置较小时，会产生较大超调，从而引起此报警。3、增大伺服系统加减速时间（位置控制下：减小PA100，增大PA214、PA215、PA216；速度控制下：PA302、PA303、PA304）。 E.28

报警名称：电机失速。故障原因：电机速度长时间与给定速度不匹配。可否清除：可。处理措施：1、检查电机U、V、W接线是否正确；2、检查伺服参数是否修改太小，造成响应太慢。3、检查低速下运行是否正常，如果正常，可适当增大PA530数值，即增加此报警的门限。但过大的数值有可能导致此保护功能缺失，造成安全故障。

E.29 报警名称:电机失控.

故障原因:电机运行异常，可能电机动力线出错，可能编码器线出错，可能驱动器和电机不匹配等。
可否清除:可。处理措施:1、检查电机U、V、W接线是否正确；2、检查编码器类型是否正确（PA002.3）；3、检查驱动器和电机是否匹配正确（PA012）；4、适当减小驱动器的增益。适当增加滤波。如增加PA104、PA214。5、检查低速下运行是否正常，如果正常，可适当增大PA005.3数值。但过大的数值有可能导致此保护功能缺失，造成安全故障。

E.30 报警名称:电子齿轮保护。
故障原因:电子齿轮比值设置太大。可否清除:可。
处理措施:1、检查电子齿轮设置是否正确；2、检查输入脉冲频率是否正确。