

代理商家现货PA66 70G20HSL 美国杜邦

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 代理商家现货PA66 70G20HSL 美国杜邦 |
| 公司名称 | 东莞市群发塑料有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 规格:吹塑成型应用 名称:PA66 型号:70G20HSL |
| 公司地址 | 广东省东莞市樟木头镇百果洞新城街三巷11号101室(注册地址) |
| 联系电话 | 0769-89070333 13686289316 |

产品详情

代理商家现货PA66 70G20HSL 美国杜邦

尼龙66材料国家标准

“目前,尚无国家标准,行业标准和地方标准。根据《中华人民共和国标准化法》的规定,特制订本企业标准作为组织生产和销售的依据。法律依据:《中华人民共和国标准化法》第二条
本法所称标准(含标准样品),是指农业、工业、服务业以及社会事业等领域需要统一的技术要求。
标准包括国家标准、行业标准、地方标准和团体标准”

东莞市群发塑料有限公司代理经营美国杜邦PA66全系列, PA66 70G20HSL
原厂原包, 货源稳定, 价格美丽.

| 机械性能测试条件 | 测试方法 | 测试结果单位 |
|-------------------|------|---------|
| Charpy 非缺口冲击强度 | | ISO 179 |
| Charpy 缺口冲击强度 | | ISO 179 |
| | | |

| | | |
|---------|--|---------------|
| 断裂点拉伸应变 | | ISO 527-1, -2 |
| 拉伸模量 | | ISO 527-1, -2 |
| 缺口冲击强度 | | ISO 180 |
| 弯曲强度 | | ISO 178 |

群发公司：

[以誠為本;信譽至上]

[诚信经营;服务至上;品质保证;]

[一手货源;满足客户需求;质量稳定;合作双赢;]

[货源充足;品种齐全;价格合理;原厂原包;有意者欢迎请与群发吴S咨询;]

美国杜邦PA66==半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有可塑性。密度1.15g/cm³。熔点252℃。脆化温度-30℃。热分解温度大于350℃。连续耐热80-120℃，平衡吸水率2.5%。能耐酸、碱、大多数无机盐水溶液、卤代烷、烃类、酯类、酮类等腐蚀，但易溶于苯酚、甲酸等极性溶剂。具有优良的耐磨性、自润滑性，机械强度较高。但吸水性较大，因而尺寸稳定性较差。还有着优异的力学特点，尤其是耐腐蚀、防刮性、抗油、自润滑性等优点，在机械零部件中的应用尤其突出，在较高温度也能保持较强的强度和刚度。在成型后仍然具有吸湿性，其程度主要取决于材料的组成、壁厚以及环境条件，在产品的设计时，一定要考虑吸湿性对几何稳定性的影响。

美国杜邦PA66==它是一种半晶体-晶体材料，具有良好的耐磨性、耐热性、耐油性及耐化学药品性，还大大降低了原材料的吸水率和收缩率，具有优良的尺寸稳定性及优异的机械强度。能满足静电消散和静电放

电(ESD)防护的要求。这些特殊改性材料经特殊配制，适用于从100到10¹²欧姆/平方(ohms/sq)的表面电阻范围，可用于注塑及挤出等成型。有很多超越金属和涂装的优点:零件重量较轻，较易处理，运输成本较低。它们的装配简便，制造成本较低，并且较不会受到撞凹，割损和刮伤。为了标识或美观目的，一些材料可被预先染色，避免费时且昂贵的两次着色加工

美国杜邦PA66==尼龙塑料很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105 ，8小时以上的真空烘干。

融化温度：230-280 ，对于增强品种为250-280 。

模具温度：80-90

注射压力：一般在750-1250bar之（取决于材料和产品设计）

注射速度：高速（对增强材料要稍微降低）

融化温度：260~290C。对玻璃添加的产品为275~280C。

注射压力：通常在750~1250bar.