

高速太阳能IBC双轨晶硅组件电池片多形式焊接串焊机

产品名称	高速太阳能IBC双轨晶硅组件电池片多形式焊接串焊机
公司名称	中步擎天新能源(湖北)有限公司
价格	85.00/台
规格参数	品牌：:中步擎天 *高产能：: 2000半片/小时(带取纸机构) 电池片尺寸：:166mm(1/2划片焊接)（支持非标定
公司地址	湖北省武汉市江夏区庙山开发区幸福四路5号（天信仪表集团）华中运营总部暨武汉生产基地1号车间一层（注册地址）
联系电话	15327406358

产品详情

中步擎天新能源(湖北)有限公司高速太阳能IBC双轨晶硅组件电池片多形式焊接串焊机详细介绍

产品优势

电机驱动导轨电池片定位。

高速电缸电池片分类搬运及定位。

助焊剂**、定量喷涂。

独创柔性压持焊带机构。

红外加热，分段焊接;焊接温度及功率闭环控制，温度爬升平缓、热冲击小，有效减小电

池片碎片率。

该设备焊接 166mmX1/2 IBC 太阳能电池片,可实现 IBC 电池片多种形式焊接。

满足 IBC 电池片(1/2)倒角分别朝前、朝后焊接，以及满足倒角前后同时焊接。

设备参数

高产能： 2000 半片/小时(带取纸机构)

电池片尺寸：166mm(1/2 划片焊接) (支持非标定制)

电池片厚度：0.16-0.3mm

栅线数量：厚度 0.2mm,宽度 1.0mm (6BB)/ 厚度 0.18mm,宽度 0.5mm(9BB)

电池片间距：0.7-5mm 可调

电池串间距：10-40mm

大串焊长度：多 12 片，半片较多 24 片,长 2000mm

焊带、栅线重合度偏差： $\pm 0.1\text{mm}$

碎片率： 2%(正 A 级片)

焊接方式：非接触式的红外线灯焊接

电池串输送方式：特氟龙传输带，伺服电机驱动

助焊剂涂覆形式：浸泡

电池片视觉缺陷检测种类：边部裂口/角部裂口/裂纹/丝印偏斜/电池片翻转/表面脏污

出料形式：人工出料或自动对接排版机

电气系统：PLC 加伺服系统

人机界面：一体式触摸屏工控机，悬臂操作箱

输入电压、电量：AC380V(3 相 5 线)，50-60Hz、运行 5.5kW，预热 8kW

输入空气压力、用气量：0.6-0.8MPa，平均 450 标准升/分钟，峰值 800 标准升/分钟

电气系统：一体式触摸屏工控机，悬臂操作箱

尺寸：11000x2500x2110mm

净量：4800kg