

耐高温耐磨焊条 耐高温堆焊焊条 D856耐磨焊条

产品名称	耐高温耐磨焊条 耐高温堆焊焊条 D856耐磨焊条
公司名称	河北风卓焊接材料有限公司
价格	26.00/千克
规格参数	坤旺:焊条 D856:3.2-5.0 河北:邢台
公司地址	河北省邢台市南宫市段芦头镇董家村
联系电话	0319-7292598 15713293362

产品详情

简要说明：用于热剪切刀刃专用堆焊焊条，具有红硬性、抗裂性。也可用于高温、高压阀门、热锻模等

同时经受冲击和高温、耐蚀场合的部件。相当于德国NCC-2焊条。

抗高温（ ）：1000

硬度：HRC 42

详细参数欢迎来电来函索取！以下产品常年备有库存，现货包邮。

D856耐高温耐磨焊丝系列：

焊条牌号

典型用途

D856-1

用于磨焊煤辊、冲击板、耐磨板、电铲齿、破碎辊、锤头等。

D856-2

用于抗冲击、冲刷、耐热磨损，如高炉料钟密封面、料斗、闸板、搅拌机叶片、耙路机齿、挖土机齿、挖土机齿、水泥高压挤压辊、连辊铸辊、起重机辊、破碎辊、破碎机磨损件等的堆焊。可机加工。

D856-2A

(DL-2B)

用于低碳、低合金钢堆焊修复，如轴套、轮齿、链轮、导轮、拖拉机、挖土机的辊子和惰轮等堆焊修复，可机加工。

D856-3

用于铲斗齿、破碎辊、筛板、铁轨道叉、锤头、冲击板、挖泥机、泵叶、滑槽、刮刀、混料机、螺丝钻、捣料器、铲斗齿、旋回破碎机十字头的堆焊。

D856-3A

D856-T3

用于受强烈磨粒磨损件堆焊。特别用于钢铁厂烧结机单齿辊、篦板、锤头、下料衬板、磨煤辊、冲击板、耐磨板等。也广泛应用于建筑行业，如混凝土泵眼镜板、浮动环、S管等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高 > 90%。

D856-T3A

D856-T3C

D856-G3

用于风机叶片、阀座、刀口、旋转密封环、轴承套筒、单齿辊、高温热轧辊、各种热锻模具、热挤压模以及化学工业中的耐蚀、耐磨损工况场合的堆焊。具有成型美观，硬度高、无裂纹等特点，可进行机加工。

D856-G3A

D856-4

用于耐高温磨损件堆焊，如溜槽、水渣板等。

D856-4A(5CCr)

用于混凝土泵眼镜板、S管、浮动环专用焊条，也广泛用于钢铁厂烧结机单齿辊、篦板、锤头、下料衬板、磨煤辊、冲击板、耐磨板、溜槽、水渣板等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高 > 90%。

D856-5

用于耐高温磨损件堆焊，如溜槽、水渣板等。具有红硬性，属无渣型焊条，熔敷率高 > 90%。

D856-6

(NCC-2)

用于热剪切刀刃专用堆焊焊条，具有红硬性、抗裂性。也可用于高温、高压阀门、热锻模等同时经受冲击和高温、耐蚀场合的部件。相当于德国NCC-2焊条。

D856-6A

D856-8

JIS (DF-2B)

燃气涡轮叶片专用焊条。如汽轮机叶片、叶轮、轴套、垫片等的堆焊。

D856-9A

石油钻具专用焊条。如泵的套筒和旋转密封环、磨损面板、螺旋送料机及油田钻头的堆焊。

D856-10

用于高温、高压阀门、内燃机阀、化学工业上各种刀刃、高压泵的轴套筒、木材锯齿、热轧精轧孔型辊、轴承座的堆焊。其优良的韧性和综合机械性能适用于各种热模具的堆焊。

D856-10A

D856-11

用于机座、刀口、旋转密封环、磨损面板、轴承套筒以及热剪切刀刃、热锻模等同时经受冲击和高温场合、轴承的内、外环等的堆焊。

D856-12

(BB-1)

用于拉丝轮、辊筒、泵转子、柱塞、凸轮、造纸机磨盘、铲车铲齿等的堆焊。

D856-13

(BB-2)

用于造纸机磨盘、铲车铲齿、耐蚀泵阀、轴套、链轮、螺杆送料器等的堆焊。

D856-14

JIS (HF-800K)

用于堆焊各种机械磨损件，如电铲、球磨机、破碎锤头等，相当于JISHF-800。

D856-15

用于堆焊切割、刮擦、传送等器具及要求耐严重磨料磨损的场合，如挖泥机叶片、螺旋推进器等。相当于JISHF-1000焊条。

FYD856-16Z