

## 过滤器管打孔加工，过滤器小孔加工，过滤器细孔加工

产品名称	过滤器管打孔加工，过滤器小孔加工，过滤器细孔加工
公司名称	深圳市业全激光自动化设备有限公司
价格	99.00/件
规格参数	孔径:0.05mm 厚度:5mm 外形:不限
公司地址	深圳市龙华新区观澜街道福民社区狮径路13号外径工业园C栋2楼
联系电话	0769-82630120 18784286774

## 产品详情

激光加工，激光微孔加工，\*小10微米

激光打孔加工应用范围：五金加工激光打孔机，喷油嘴激光打孔机 过滤网板激光打孔机，激光精密打孔，微孔加工，主要用于金属、硬质、耐高温材料的激光打孔。激光打孔机，孔径从0.01-500mm,厚度0.1-4mm。

激光打孔机特点：

- 1、整机由高性能激光器，激光聚焦CCD同光路电视监控，精密四轴运动工作台和计算方法控制系统组成。自动完成精密小孔成形。
- 2、可对孔形编程，不但可打多层直线喇叭孔、直孔，特殊设计软件还可打出轴向内壁圆弧、异性及其他任意曲线孔形。
- 3、内壁光滑，烧灼区少，打孔速度快，装夹方便。
- 4、根据小孔的尺寸范围划分为五档：

小孔:1.00 ~ 3.00(mm);

次小孔:0.40 ~ 1.00(mm);

超小孔:0.1 ~ 0.40(mm);

微孔:0.01 ~ 0.10(mm);

次微孔:0.001 ~ 0.01(mm);

激光打孔机主要技术指标：

MDS-Q10A激光打孔机

激光波长：1.064um

脉冲频率：1-30KHz

打孔孔径：0.01-1.0mm

打孔厚度：0.02-2.0mm

-----

MDS-Q50A激光打孔机

打孔孔径：0.03-1.50mm

打孔厚度：0.1-4.0mm

MDS-P30激光打孔机

脉冲频率：200Hz

打孔孔径：0.1-3.0mm

打孔厚度：1--8.0mm

-----

MDS-P50激光打孔机

打孔孔径：0.1-5.0mm

打孔厚度：1--12.0mm

### 微孔网板

包装交货方式：包刻产品的特殊性一般是不能有刮伤，针对易氧化产品，还不能在潮湿的环境下操作。所以对包装的要求也是管控好质量的一道关键工序。一般依客户要求进行或以纸箱加隔纸板以及垫纸板的方式进行，做到安全，简洁，环保。而在做到这个要求的同时，还针对特别的弹丝用料如：MX215,铍铜，紫铜等连接端子产品，在恒温恒湿的无尘车间进行包装。严禁工人的手指直接触摸到的产品。包装部门还需要合理的分工，甚至针对特别精密的产品，我们配备专人专护的方式进行包装作业，确保客户收到的产品是完美的。24小时不间断发货，在需要紧急的情况下，一般今天发，隔天到，同城基本上朝发夕至。

适用材料和行业应用:

激光打孔主要进行金属非接触打孔，\*小孔径可达到0.01mm，适合普通金属及合金（铁、铜、铝、镁、锌等所有金属），稀有金属及合金（金、银、钛）等材料的打孔。

激光切割打孔机应用范围：

汽车喷油嘴，雾化喷嘴，发动机喷油嘴，喷油嘴，喷气嘴，微孔板，穿孔板，吸音板，微孔过滤器，微孔过滤网，微孔筛，不锈钢过滤网，滤清器，激光打孔网，喷嘴，细孔穿孔，吸嘴，雾化器，精密模具，微晶电路板，滤网滤芯，激光冲孔筛网，微孔滤膜，微孔曝气管，金属微孔管，微孔膜过滤器，内燃机燃油喷嘴，手表夹板，化纤喷丝板，电子计算机,打印头，\*\*过滤器，电视机障板，天象仪星孔板，探测器，传感器，喷油孔，冲孔铝板，微孔增氧机，微孔振荡器，微孔网，激光细孔网，小孔吸嘴，过滤孔激光打孔加工具有激光功率稳定、光束模式好、峰值功率高、效率高、低成本、安全、稳定、操作简便等特点。

激光打孔切割机特点：

- 1、自动化激光打孔，自动完成微孔成形。可对孔形编程，不但可打多层直线喇叭孔、直孔，特殊设计软件还可打出轴向内壁圆弧、异性及其他任意曲线孔形。
- 2、高质量激光打孔，内壁光滑，烧灼区少，打孔速度快，装夹方便。

公司的经营理念：诚信经营、精益求精。