

SIEMENS南平西门子一级总代理

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | SIEMENS南平西门子一级总代理 |
| 公司名称 | 浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:西门子 型号:PLC 性质:授权代理商 |
| 公司地址 | 上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室 |
| 联系电话 | 18717946324 18717946324 |

产品详情

SIEMENS南平西门子一级总代理

我公司是西门子签约代理商备有大量西门子产品浔之漫智控技术(上海)有限公司：西门子授权代理商

现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期

西门子PLC（S7-200、S7-200 SMART、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、ET200S、ET200M、ET200SP）、触摸屏、变频器、工控机、电线电缆、仪器仪表等，产品选型、询价、采购，敬请联系，浔之漫智控技术(上海)有限公司

FB10 (实现模拟量处理功能) 在FB1、FB2内主要将需要通讯的数据分别写入某数据块如DB10的相应位，由此才能与通讯处理器中的变量取得一致。在FB231中调用两个STEP5本身提供的标准功能块FB244(发送数据)、FB245(接收数据)，再根据通讯处理器填写一些必要的参数如接口、作业号等，从而实现数据通讯功能。在FB232内按照通讯处理器分配的数据位，定义3台PLC之间需要传送的数据。在FB4内根据生产工艺流程要求及操作规范，充分利用其它功能块及I/O模块传送的数据，实现系统的自动控制及无扰切换功能；针对多个被控对象相似的特点，分别编制了几个有代表性的功能块FB20、FB30、FB40，例如在FB4内多次调用了FB20以便解决PLC内某程序步时间和工控机画面显示时间保持一致的问题，而且FB20内又调用了乘能块FB244。FB3根据FB4发出的自动程序步指令去控制气动门、电动门及泵等现场设备。

打开“选择OCX控件”对话框，在OCX控件列表中找到并且选中“WinCC Channel Diagnosis Control”控件（图3），点击确定。然后在选项板控件列表中就能找到此控件，把

此控件添加到画面中，激活WinCC项目。

图2-13量程卡【例2-3】某发电机的电压互感器的变比为10kV/100V（线电压），电流互感器的变比为1000A/5A，功率变送器的额定输入电压和额定输入电流分别为AC100V和5A，额定输出电压为DC ± 10V，模拟量输入模块将DC ± 10V输入信号转换为数字+27648和-27649。一个编码元件与之啮合，该连接器只能插入同类模块。传感器将输出标准电压、电流、温度、或电阻信号供PLC采集，PLC的模拟量输入模板将该电压、电流、温度、或电阻信号等模拟量转换成数字量-整形数(INTEGER)。

图3

项目激活运行后，通道诊断控件会显示项目中通讯连接的通讯状态，绿勾表示通讯正常，红叉表示通讯故障。选中故障链接，在右边列表中能显示出此故障的错误代码（图4）。

图4

错误代码的说明可以在帮助文档“S7CHNERRORchs.HLP”中查到，此帮助文档在WinCC的安装路径下（如：C:\Programs\Siemens\WinCC\bin）找到。

这样就需要在程序中调用功能块完成量程转换。建议用户使用STEP 7在线帮助，可以提供全面的编程帮助。

2 根据通讯状态改变对象属性

在连接中所建的变量，在通讯时都会带有变量状态信息，变量状态包含WinCC和自动化设备之间的连接状态。通过获取这个变量状态，我们就能得知变量所在连接的通讯状态。

首先需要在需要监控的通讯连接下新建一个变量“status”，地址取位存储区首地址（图5）。