

SIEMENS莆田西门子一级总代理

产品名称	SIEMENS莆田西门子一级总代理
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:PLC 性质:授权代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

SIEMENS莆田西门子一级总代理

我公司是西门子签约代理商备有大量西门子产品浔之漫智控技术(上海)有限公司：西门子授权代理商

现货库存；大量全新库存，款到48小时发货，无须漫长货期

西门子PLC（S7-200、S7-200 SMART、S7-300、S7-400、S7-1200、S7-1500、ET200S、ET200M、ET200SP）、触摸屏、变频器、工控机、电线电缆、仪器仪表等，产品选型、询价、采购，敬请联系，浔之漫智控技术(上海)有限公司

如何在触摸屏上修改S7-300PLC中定时器的定时时间

在S7-300PLC中使用定时器时，定时器的设定值数据类型为S5TIME格式的数据类型，而这个设定值想要在触摸屏上能够进行修改，但在触摸屏上建立变量选择数据类型时并没有S5TIME格式的数据类型选择。不知道如何来实现在触摸屏上修改这个定时器的设定值。

其实要实现这种功能，我们有很多种办法的，我们以一个简单的电机启动后延时停止为例来做个说明，在这里我们使用两种常见的方法来实现。

方法一、根据S5TIME的格式，然后使用转换及逻辑运算指令实现其功能。

S5TIME的格式如下图所示：

时基基准：00表示10ms，01表示100ms，10表示1s，11表示10s。可输入的大定时时间为：9990s或是2H_46M_30S

反向定标的实现是通过定义LO_LIM > HI_LIM 来实现的。2、STEP

7中模拟量输入/输出的编程2.1 FC105/FC106库文件位置在编程界面下，在Program elements中的 Libraries下的Standard Library下的 TI-S7 Converting

Blocks中就可以找到，见下图：注意：请不要使用S5-S7 Converting Blocks下的 FC105, FC106，该路径下的功能是由于S5输入输出模板的，在S7

输入输出模板上无法使用。S7-400 系列 PLC：SM431 系列模拟量输入模板；SM432 模拟量输出模板1.2 涉及的信号类型电压，电流，温度，电阻。

了解了S5TIME的格式后，我们只需要在触摸屏上建立一个整数的变量，PLC里面通过I_BCD的指令转换成BCD码后，然后确定时基得到的结果就是一个S5TIME的数据类型的数了。

方法二、通过累加及比较的方法来进行实现，可以先让定时器以1s的方式进行定时，然后记录定时器接通的次数，通过与设定的时间进行比较来实现这种功能

输入单元

输入单元是PLC与被控设备相连的输入接口，是信号进入PLC的桥梁，它的作用是接收主令元件、检测元件传来的信号。输入的类型有直流输入、交流输入、交直流输入。

输出单元

输出单元也是PLC与被控设备之间的连接部件，它的作用是把PLC的输出信号传送给被控设备，即将*处理器送出的弱电信号转换成电平信号，驱动被控设备的执行元件。输出的类型有继电器输出、晶体管输出、晶闸管输出。

PLC除上述几部分外，根据机型的不同还有多种外部设备，其作用是帮助编程、实现监控以及网络通信。常用的外部设备有编程器、打印机、盒式磁带录音机、计算机等。

当可编程逻辑控制器投入运行后，其工作过程一般分为三个阶段，即输入采样、用户程序执行和输出刷新三个阶段。完成上述三个阶段称作一个扫描周期。在整个运行期间，可编程逻辑控制器的CPU以一定的扫描速度重复执行上述三个阶段。

输入采样