

德国进口MUBEAD碟形弹簧 CNC主轴碟簧 机床主轴弹片DIN2093

产品名称	德国进口MUBEAD碟形弹簧 CNC主轴碟簧 机床主轴弹片DIN2093
公司名称	汉中炎宝弹簧有限公司
价格	.90/片
规格参数	MUBEAD:慕贝尔碟形弹簧 170022:12*6.2*0.6 德国:德国MUBEAD
公司地址	陕西省汉中市洋县戚氏街道办事处竹园村双庙路口
联系电话	15619819903

产品详情

Mubea碟形弹簧优势：规模技术：慕贝尔是世界更大碟簧生产商，拥有250位工程师市场*名度：销量之*，年销售5亿人民币价格：价格相当于其它进口品牌碟簧价格的一半服务：提供各种材质碟簧并有专*工程师为您免费提供工程设计

BODMubea 在高压弹簧珠击方面的渊博知识保证了长期使用寿命及性能的可靠性。

除了按照“现货”提供的 DIN2093 计划中的产品外，Mubea 还制造外径高达 800 毫米的蝶形弹簧。我们拥有大量的原料储备、完整的内部加工、自由工具生产及冷轧机，即使是对更特殊的蝶形弹簧设计，我们不但能够缩短运输时间，还可以节约成本。设备精良的检测实验室让我们几乎满足一切顾客检测要求拥有国际网络、对新科技持续的研究和高素质工程队伍，无论你在哪里需要小环境高力量，我们都可以为您提供更好的设计和解决方案联系我们，了解更多信息。

碟形弹簧特性

行程短，负荷大。

所需空间小。

组合使用方便。

维修换装容易。

经济、安全性高。

材质

標準材質 CK67 依 DIN2093 規定用於厚度小於1.25毫米，如客戶需要在特殊情況下也可應用在毫米厚。

更高級的彈簧材料 50CrV4，可保證 15 +150 工作溫度下彈簧特非常好。
適合於碟形彈簧在6毫米厚度以下

表面處理：

一般表面處理：磷酸處理後加潤滑油

特殊表面處理：鍍鋅、鋼、鉻、金屬膜、烤漆等電鍍有可能產生碳化層，如需特殊表面處理時，請於本公司研討。

組合式彈簧特性曲線

(a)三片平行疊法，行程為1片，彈力為3倍。

(b)四片串聯疊法，行程為4片，彈力為1倍。

(c)三片平行疊法，行程為3片，彈力為2倍。

為平行疊法之漸減曲線與厚薄不同之碟形彈簧平行，串聯組合成漸進曲線，較弱的彈簧必須有保護超載設計。

設計注意事項:

當碟形彈簧使用串聯組合時，必須有內導柱或外套環，而內掌柱或外套環必須熱處理至HRC52度後再研磨拋光。

導柱之安裝與彈片之間隙公差由下表了以查出

摩擦系數與避震

不斷的瞬間碰擊，會使彈簧的壽命減低。

當彈簧超負載或急速將壓力鬆弛時會使彈簧產生歇斯底里現象而擦傷彈簧。

顯示經計算出之彈力，行程表以25X12.2X0.9毫米之簧片為例，4片平行疊4組及2片平行疊4組之比較，可以很明顯看出摩擦力之增加，越多片平行疊法會產生越大之摩擦力。

碟形彈簧之壓縮量與壽命關係圖

碟形彈簧之壓縮盡可能在10%~75%行程範圍內工作。