

湖北含油废水处理设备厂家DYKK*35净水设备推荐

产品名称	湖北含油废水处理设备厂家DYKK*35净水设备推荐
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	38000.00/套
规格参数	品牌:天环净化设备 尺寸:可加工定制 作用:水净化
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

1上流式厌氧污泥床反应器的影响因素

(1)、颗粒污泥

UASB系统高效稳定运行取决于沉降效果好、产甲烷活性高、微生物类丰富的颗粒污泥的形成。颗粒污泥是UASB反应器运行的基础，具有良好的沉降性颗粒污泥不易流失，决定了反应器的处理效率和对水质波动的抵抗能力。

(2)、有机负荷

正确控制有机负荷，可以尽快形成颗粒污泥。实践证明，控制反应器的有机负荷和提高污泥的沉淀性是控制污泥过量流失的主要手段。

(3)、温度

温度对于UASB的启动以及保持系统的稳定性具有重要的影响。反应器在常温(20 ~ 30) , 中温(33 ~ 41)和高温(50 ~ 55)下均能顺利启动, 形成颗粒污泥。不同的处理工艺, 可以根据实际需要选择不同的温度区间。

(4)、进水分配

进水分配对UASB的运转是至关重要的, 需要使用布水均匀, 搅拌效果好的进液形式, 这样能增加活性污泥区高度, 有利于提高厌氧效率和抗冲击能力。

(5)、碱度

碱度主要对污泥颗粒化产生影响, 表现在两方面: 一是对颗粒化进程的影响, 二是对颗粒污泥活性的影响。可以添加 NaHCO_3 来调节进水碱度, 有的反应器通过回流处理水来增加进水碱度, 同时还加大了进水负荷。

(6)、有毒物质

与其他生物系统一样, 厌氧处理系统也应当避免有毒物质进入。由于微生物对各种基质的适应能力是有一定限度的, 一些化学物质超过一定浓度, 对厌氧发酵就产生抑制作用, 甚至完全破坏厌氧过程。

2、预防注入水质二次污染的措施

2.1 定期冲洗干线, 有效减少悬浮物含量

2013年开始使用气压脉冲的方式冲洗干线, 气压脉冲冲洗管线, 是利用空气的可压缩性, 使高压气体以一定的频率进入管道, 在管道内形成间断的水气流, 随着空气的压缩和扩张, 使管道内的水气流的频率变化, 将管道内壁生长的垢片被冲下, 并随着高速气水流被排出, 冲洗后悬浮物含量可低于2.5以下, 冲洗效果明显。

2.2 冲洗支线，进一步防止悬浮物含量

注水支线计划每年冲洗两次，随周期洗井，一并冲洗支线，防止洗井合格后，管道污染水质。冲洗支线采取加大流量的方法冲洗，用高压泵车接通注配间排空流程，将高流量清水打入注配间注水汇管，冲洗哪口井，则拆除该井流量计内部的叶轮，防止降低流量，注配间导入正常注水流程，井口关闭总生产闸门，打开测试阀门做为出口，出口进排污罐车。冲洗时，都会产生一段悬浮物值，可以看出，水流速的改变，可以将管线内部的杂质冲出，冲出后，悬浮物含量进入“平滑期”，悬浮物含量进一步下降，需用大量清水替挤，替挤后效果不明显，主要原因是进口水源的污染，悬浮物含量超标，导致出口悬浮物含量超标，目前做法是，冲洗后启注水泵，用正常注水流程顶替管线内污染水。

2.3 注配间滤罐可以有效减少悬浮物含量

注配间滤罐采用免维护性滤罐，注水站来水后，经过滤罐后进入柱塞泵进口，增压后注入各注水井。根据柱塞泵工作要求，进口压力不得低于0.05MPa，根据日配注量，摸索出滤罐冲洗周期的个性化冲洗方案，滤罐可以有效的减少悬浮物含量。

2.4 井口滤清器可以降低悬浮物和含油的含量

为了减少悬浮物含量，在井口安装滤清器，安装在井口来水管线上，经过过滤后，注入油层。井口取水质样，滤前和滤后各取一个样，化验分析得到，悬浮物含量由10.49mg/L下降到5.4mg/L，含油量由1.93mg/L下降到0.44mg/L，效果明显，可以有效的降低悬浮物和含油的含量，但不能彻底改变水质情况，使水质达标。