

# AKS奥克松蓄电池NP7-12 12V7AH 基站通UPS/直流屏

产品名称	AKS奥克松蓄电池NP7-12 12V7AH 基站通UPS/直流屏
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司销售部
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京昌平
联系电话	18053081797 18053081797

## 产品详情

### AKS奥克松蓄电池NP7-12 12V7AH 基站通UPS/直流屏

性能特点：铅钙合金板栅，吸附式隔板，阀控密封结构，无游离酸，无需维护，自放电小，可倒放90°安全使用。电池一致性好，无需均衡充电。

电池主要特点：

免维护设计

阀控式密封铅酸蓄电池具有良好的氧循环复合能力。充电时所产生的氧气几乎被完全吸收，在使用时无需补充水份，也无需测量电解液的密度。

UPS电源设备代理商,致力于为中国经济的发展打造出\*个UPS不间断电源销售平台的品牌。我们拥有完善的销售网络和服务网络,凭着“开拓、创新、诚信”的精神,坚定不移地秉承“精湛技术、精诚服务、精心敬业”的理念,一如既往的为客户提供\*的技术 的产品 的服务;十几年来主营电源保护工程、UPS长时间供电系统、免维护电池、发电机。尤其在电源保护工程项目全面解决方案设计及工程实施方面,得到了同行及广大用户的肯定。2007年1月1日被授权为山特的ABP代理商,山特总公司对我司销售的山特产品提供相关的技术支持及服务。短短几年来,山特产品销售量一路攀升,在华北地区。为保证高质量的服务,我们对人员进行了精心的选拔和技术培训,并配备了素质好技术硬的维修队伍,及时为用户排忧解难。坚持用户至上,广交朋友,完好的售前及售后服务为方针,因此深受广大用户的信赖,在全国的范围内已有众多的用户及合作伙伴。以人为本、敬业进取、周全服务、诚久取信”是华誉鼎盛立足的根本。根据市场需求,公司将不断开拓市场,开展新业务,加强与同行的合作,加深与广大用户的沟通,以得到同行及客户的关照与支持。

此次新发布的《规范条件》修订稿和《办法》修订稿是在2016年相关文件的基础上进行修改和完善的，特别体现了以科技和技术驱动，使动力蓄电池的溯源和利用等更完善更安全。

在废旧电池的回收利用方面，溯源被认为是关键的一环。《新能源汽车动力蓄电池回收利用溯源管理暂行规定》提出，将建立溯源综合管理平台，对新能源动力锂电池的生产、销售、使用、报废、回收、利用等全过程进行信息采集，对各环节主体履行回收利用责任情况实施检测。

张天任说，目前，我国电池的回收体系尚不健全，汽车生产企业、电池制造企业、回收企业、再生利用企业之间尚未建立有效的合作机制，权责还不够清晰。这些制度措施，对加强报废电池的高效利用起到了积极作用。而动力电池溯源管理的进一步完善，在《规范条件》修订稿中得以凸显。

比如“技术、装备和工艺”的总体要求中，《规范条件》修订稿新增了一条，“应满足新能源汽车动力蓄电池回收利用溯源管理有关要求，具备信息化溯源能力，如溯源信息系统及编码识别等辅助设施设备。”在提及无法处置“综合利用过程中产生的电子元器件、金属、石墨、塑料、橡胶、隔膜、电解液等零部件和材料”，要求企业“按国家有关要求交有相关资质的企业进行集中处理”的同时，“做好跟踪管理”；“产品质量和职业教育”条款中，对回收利用企业要求从此前的“建立完整的可追溯体系”升级为“建立完整的信息化生产过程管理体系”，这也有利于建立起更完整、成熟的废旧动力蓄电池综合利用数据库。

安全是动力蓄电池发展的基础，同样，《规范条件》修订稿对动力电池回收利用过程中的安全性提出了更高要求。其中，在“环境保护要求”条款里，单独针对“气体”增加更详细的处理要求，“在综合利用过程中产生的在常温常压下易燃易爆及排出有毒气体的残余物，必须进行预处理，使之稳定后贮存，否则按易燃易爆危险品贮存”；在“安全生产、人身健康和社会责任”条款里，新增一条对运输的要求，“废旧动力蓄电池运输应符合国家相关法律法规标准要求，尽量保证其电池结构完整，运输前应根据废旧动力蓄电池安全特性进行分类，按照相关标准采取对应的运输方案，具备防火、防水、防爆、绝缘、隔热等安全保障措施，并制定应急预案。”

### 关键共性技术亟待突破

我国锂资源量为700万吨左右，位居全球第四。但由于锂矿品位差、提纯难度大、成本高，每年需要进口大量的锂矿，对外依存度超过85%；“中国需求”还推动了电池级碳酸锂价格的暴涨，从2015年初的不到5万元/吨上涨到2017年底的18万元/吨，涨幅接近三倍，不利于新能源汽车产业发展，对我国的资源安全提出严重挑战。

张天任说，废旧动力蓄电池是宝贵的“城市矿山”，金属含量远高于矿石，将其中的锂、钴、镍等有价金属加以回收，再生利用，能提高资源利用效率，降低对外依存度等。废旧动力蓄电池如果处理不当，随意丢弃，会对生态环境造成很大危害。“如正极材料中的钴、镍等重金属元素，电解液中的有机物，负极中的碳材料等，都会对水体和土壤造成严重污染，特别是重金属一旦渗入土壤，数十年都难以恢复。”

于是，在节能环保方面，《规范条件》修订稿对锂元素的回收率提出规范，即不低于85%。采用材料修复工艺的，材料回收率应不低于90%。为了避免工艺简陋、技术落后的回收再生“小作坊”影响行业的整体健康发展，《规范条件》修订稿升级了环保要求。新建、改扩建综合利用企业应严格执行环评制度，纳入固定污染源排污许可分类管理名录的建设项目，按照国家排污许可有关管理规定要求申请排污许可证；而综合利用过程中产生的废水、废气和工业固体废物等在线监测装置，从过去的“鼓励安装”变更为“应具备”等。

《规范条件》修订稿强调，“应选择生产自动化效率高、能耗指标先进、环保达标和资源综合利用率高生产设备设施，采用节能、环保、清洁、高效、智能的新技术、新工艺。”张天任说，目前再生技术

尚未成熟，自动化水平低，成本居高不下。“应针对废旧动力蓄电池再生利用存在的薄弱环节，组织产学研联合攻关，不断提高工艺装备水平、金属提炼技术、节能降耗水平，突破关键共性技术，AKS奥克松蓄电池NP7-12 12V7AH 基站通UPS/直流屏有效降低生产成本，逐步培育成熟产业体系。”