

义乌市地理一体化废水处理设备远程控制设计

产品名称	义乌市地理一体化废水处理设备远程控制设计
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	66000.00/套
规格参数	品牌:天环净化设备 排放标准:GB8978-1996 材质:碳钢
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

工程调试及运行结果

1.1 工程调试

本技改工程项目自2016年9月完工后，进入工程调试阶段。厌氧调试利用先建的500m³预处理池进行菌种的富集工作，取发酵正常的沼气池污泥100t加入先建预处理池，定期加一定量废水产生较多的小细白色气泡或污水经常上下翻动且pH值正常，再根据需要每天加入养殖场的废水。当厌氧菌已培养了近2个月，将富集的厌氧菌直接泵入厌氧装置进入正常调试。污水进水浓度由低到高，从产气量和甲烷含量以及出水pH值进行简单判断，如产气正常，甲烷含量在48%以上，pH值在7左右，说明就可以加大进水，经20d后，基本达到满负荷状态并每天搅拌2次，从外观和pH值进行判断，当产沼气的甲烷成分大于50%以上时，表明产甲烷菌逐渐增多，调试已成功。

好氧池接种污泥，取其他污水处理设施的曝气池的混合液，放入预处理池内，用泵抽入池内，使混合液在池内反复循环，这时候微生物慢慢繁殖生长，然后，开始逐步加入厌氧出水进行驯化，随着活性污泥增长而提高进水比例，经过1个多月，设施基本运行正常。

多级微生物复合水塘调试的重点是培养修复水体环境的微生物益生菌，传统的水体生境处理往往只是注重从植物到各级动物之间建立的食物生态链系统或单一的水生植物系统，这种系统存在着季节性死亡、生态幅窄、自稳定性差等问题，实际应用效果不理想。调试过程中投加一定量的液态益生菌(富含乳酸菌、酵母菌、芽孢杆菌、放线菌、硝化细菌、亚硝化细菌、光合菌等)，这些菌种由母种及培养基配制而成。经过近90天的调试，整个系统达到满负荷运行。

1.2 工艺运行情况

该系统于2016年9月初开始调试，在三个多月调试中，原水经过各级处理，尤其是微生物在各个单元发挥分解代谢，对COD、氨氮的去除效果显著。

在三个多月的调试过程中，污水中主要污染物COD、氨氮浓度变化见图2、3。

2、氨氮废水的处理方法

氨氮废水的处理方法分两大类，即氨氮转形处理法和氨氮解体处理法。氨氮转形处理法是让废水中的氨氮转换一种存在形式，从废水中分离出来。这类方法主要有吹脱法、化学沉淀法、离子交换法、膜分离法。氨氮解体处理法顾名思义是将废水中氨氮破坏掉，使其不复存在，消除其危害。这类方法主要包括生物法和折点氯化法。

2.1 氨氮转形处理法

2.1.1 吹脱法

在碱性条件下，水中的氨氮主要以游离氨的形式存在，当向水体中鼓入空气或蒸汽时，游离氨穿过气液界面向气相转移，从而达到脱除的目的。刘华等对工业废水进行蒸氨/吹脱两段处理，取得了较好的氨氮去除效果。黄军等对某化工企业废水采用吹脱法进行预处理，将氨氮含量1200mg/L的废水降至60mg/L。吹脱法对处理高浓度氨氮废水十分有效，且设

备结构简单，容易操作，技术成熟，去除率也较高，缺点是只能去除游离的氨，去除很难彻底。能耗较高，吹出的氨气需进一步吸收处理，且易造成二次污染，吹脱塔也容易结垢。低温效果降低明显，吹脱后废水需回调pH值。

2.1.2 化学沉淀法

化学沉淀法一般指磷酸铵镁沉淀法(简称：MAP)，原理可用反应式表示为：