

西门子PROFIBUS网络数据传输接头

产品名称	西门子PROFIBUS网络数据传输接头
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15721261077 15721261077

产品详情

西门子PROFIBUS网络数据传输接头

(3) 数组 (Array)

将同一类型的数据组合在一起就是数组。数组的维数大到六维，数组中的元素可以是基本数据类型或复合数据类型（Array类型除外），例如，在数据块DB1中定义了一个变量temp，操作面板数据类型为Array [0.3, 0.5, 0.6] of Int，则定义了元素为整数，大小为4 × 6 × 7的三维数组，可以用符号加索引访问数组中的某一个元素，例如DB1.temp[1,3,2]。定义一个数组需要指明数组中元素的数据类型、维数和每维的索引范围。

IEC日期 (Date) Date (IEC日期) 按无符号整数进行存储，占用16位，被解释为自1990年1月1日 (16# 0000) 以来的天数，用以获取指定日期，编辑器格式必须指定年、月和日，例如D#2020-1-3、Date#2020-1-3和2020-1-3均有效。

实时时间 (TOD) Time_Of_Day (TOD) 数据按无符号双整数值进行存储，占用32位，被解释为自指定日期的凌晨算起的毫秒数 (凌晨为0ms)，必须指定小时 (24小时/天)、分钟和秒，可以选择指定小数秒格式。例如16小时45分58秒321毫秒的表示格式为TOD#16:45:58.321。

长格式日期和时间 (DTL) DTL数据类型使用12个字节的结构保存日期和时间信息，可以在块的临时存储器或者DB中定义DTL数据，不能在变量表编辑器中定义该数据。DTL按年 (2字节)、月、日、星期、小时、分钟、秒、纳秒 (4字节) 进行保存，格式为：年-月-日:时:分:秒.纳秒，不包括星期。星期日、星期一~星期六的代码分别为1~7。

浔之漫智控技术（上海）有限公司 (xzm-wqy-sqw)

是中国西门子的合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成、销售和维修，是全国的自动化设备公司

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

(2) 字符 (Char) 和字符串 (String)

字符 (Char) 和宽字符 (WChar) Char在存储器中占一个字节，可以存储以ASCII格式编码的单个字符。WChar在存储器中占一个字的空间，可包含任意双字节字符。编辑器语法在字符的前面和后面各使用一个单引号字符，例如字符'A'、宽字符WChar#'中'发出电信号，使电磁铁2YA通电，1YA、3YA断电。这时电磁换向阀4右位接入系统，液动换向阀3也换为右位工作，主油路换向。因滑台返回时空载，系统压力低，变量泵的流量又恢复到大值，故滑台快速退回，其油路为：

进油路：泵1 单向阀2 换向阀3 (右) 液压缸右腔。

回油路：液压缸左腔 单向阀13 换向阀3 (右) 油箱。

当滑台退至次工作进给起点位置时，行程阀11复位。由于液压缸无杆腔有效面积为有杆腔有效面积的二倍，故快退速度与快进速度基本相等。

(6) 原位停止。当滑台快速退回到其原采用限压式变量泵和差动连接式液压缸来实现快进，能源利用比较合理。滑台停止运动时，换向阀使液压泵在低压下卸荷，减少能量的损耗。

(3) 系统采用行程阀和液控顺序阀配合动作，实现快进与工作进给速度的转换，使速度转换平稳、可靠、位置准确。采用两个串联的调速阀及用行程开关控制的电磁换向阀实现两种工进速度的转换。由于进给速度较低，故能保证换接精度和平稳性的要求。

(4) 采用压力继电器控制动作顺序根据不同的剩磁要求选用整块的铸钢或工程纯铁制成，交流电磁铁的铁芯则用相互绝缘的硅钢片叠成。电磁铁的结构形式多种多样，直流电磁铁常用拍合式与螺管式两种结构（交流电磁铁的结构形式主要有U形和E形两种，其工作原理与交流接触器的电磁机构一样。直流电磁铁和交流电磁铁具有各自不同的机电特性，因此适用于不同场合。选用电磁铁时，应考虑用电类型（交流或直流）、额定行程、额定吸力及额定电压等技术参数。此外，在实际应用中要根据机械设计上的特点，考虑直流电磁铁和交流电磁特具有的特点，能否满足工艺要求、安全要求等。

1.10.2 电磁制动器1.低压电器的种类繁多，本章主要介绍了接触器、继电器、开关电器、熔断器、主令电器等常用低压电器的用途、基本结构、工作原理及其主要技术参数和图形符号，为正确使用它们打下基础。

2.保护电器（如断路器、熔断器、热继电器等）及某些控制电器（如时间继电器、液位继电器等）的使用，除了要根据保护要求、控制要求正确选用电器的类型外，还要根据被保护、被控制电路的具体条件，进行必要的调整整定动作值，同时还要考虑各保护电器之间的配合特性要求。S7-1200

PLC作为西门子公司的新一代小型PLC，其指令和编程软件与大中型PLC兼容，具有逐渐取代S7-200 PLC的趋势。它集成了以太网接口，同时具有很强的通信和工艺功能，使用西门子全集成自动化软件平台TIA Portal（博途）V16进行组态和编程。本书以S7-1200 CPU 1214C AC/DC/Rly为核心，使用TIA Portal V16和西门子WinCC V7.5进行组态和编程。书中对S7-1200的硬件结构和硬件组态、编程软件和仿真软件的使用方法、指令、顺序控制、各种通信的组态与编程、变频器的使用、触摸屏的使用和组态软件WinC

C的应用等都做了深入的介绍。编可编程逻辑控制器（Programmable Logic Controller，PLC）应用领域非常广泛，具有容易使用、性能稳定、开发周期短、维护方便等特点。西门子S7-1200系列控制器属于紧凑型的PLC，CPU模块将微处理器、集成电源、数字量输入和输出电路、内置PROFINET、高速运动控制以及模拟量输入组合到一个设计紧凑的外壳中，形成功能强分别表示CPU电源电压、输入端口的电压及输出端口器件的类型。电源电压的DC表示直流24V供电，学习PLC无须深入研究其内部结构，只需了解PLC大致结构即可。PLC主要由CPU、存储器、输入/输出单元、电源等几部分组成。

（1）中央处理器CPU

CPU进行逻辑运算和数学运算，并协调系统工作。继电器输出可以接交/直流负载，负载电流允许大于2A，但受继电器触点开关速度低的限制，只能满足一般的低速控制需要。内部参考电路操作面板晶体管输出只能接36V以下的直流负载，开关速度高，适合高速控制的场合，负载电流约为0.5A。内部参考电路操作面板

1.1.2 S7-1200 PLC的工作过程

CPU有三种工作模式：STOP（停止）模式、STARTUP（启动）模式和RUN（运行）模式。可以通过CPU面板上的状态LED指示当前的操作模式，可以用编程软件改变CPU的运行模式。

在STOP模式，CPU仅处理通信请求和自诊断，不执行用户程序，不会自动更新过程映像。CPU通电后进入STARTUP模式，进行上电诊断和系统初始化，如果检测到错误时，CPU保持在STOP期都包括写入输出、读取输入、执行用户程序指令以及执行系统维护或后台处理。

阶段：将Q存储器写入物理输出。

阶段：将物理输入的状态复制到过程映像输入区（I区）。

阶段：执行程序循环OB。

阶段：执行自检诊断。

阶段：在扫描周期的任何阶段处理中断和通信。

（3）操作模式切换

S7-1200 CPU模块上没有模式选择开关，可以通过在线的“CPU操作面板”的RUN按钮和STOP按钮，或工具栏上的按钮和按钮来切换RUN模式或STOP模式。

1.1.3 PLC的分类