瑞安市工业污水废水处理设备水净化效率高TTH*32

产品名称	瑞安市工业污水废水处理设备水净化效率高TTH*32
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	47000.00/套
规格参数	品牌:天环净化设备 颜色:绿色 材质:玻璃钢
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

产品详情

1、高盐有机废水研究现状

环氧氯丙烷生产过程中会产生大量的有机废水，且有机废水内的碱、盐的含量较高。通过强化环氧氯丙烷高盐有机废水处理，能够降低企业的生产成本，进而提升企业的经济效益。

目前，在高盐有机废水的处理中，我国主要采用的是活性污泥处理技术、普通活性污泥处理技术、延时曝气处理技术、纯氧曝气处理技术、生物膜处理技术等。高盐有机废水处理工艺选取的反应器普遍为膜生物反应器(MBR)、序批式生物反应器等。

(1)活性污泥法处理技术

就活性污泥法处理技术而言，在其处理过程中，盐度对处理效果会产生较大的影响。由此可见，在活性污泥法处理技术的应用中，只有驯化活性污泥，才能够更好的降低废水中有机物的性能，因此，活性污泥处理技术对耐盐微生物的处理、高盐有机废水的处理有着十

分重要的意义。

(2)生物膜处理技术

生物膜有机废水处理技术显著的特点在于，能够在厌氧环境下，自行脱落，并更新膜，因此，这类技术的承受能力较强，可以承受较高的容积负荷，同时具备很强的抗冲击力。就生物膜处理技术而言，在其处理过程中，盐度对处理效果的影响不大。因此，生物膜处理技术适用于高盐度、水质不稳定、有毒的化工废水处理中。

2、环氧氯丙烷高盐有机废水处理技术

环氧氯丙烷高盐有机废水中，包含了氯化钙、氢氧化钙、有机物等，使用此类技术开展废水处理，多集中于污水处理厂系统，在处理时经常与其他废水开展混合处理，进而使得废水内的盐浓度出现变化，影响后期的处理效果。

(1)处理前准备工作

环氧氯丙烷高盐有机废水处理过程中，由于废水内包含了较多类型的有机物、固体、悬浮物等，在进行环氧氯丙烷高盐有机废水处理操作时，必须要落实各项准备工作，在达到工艺处理标准后，才进行活性污泥处理。

其准备工作包括：在有机氯化物的处理中，可以使用水分解方式，将其中的部分氯化物转化为甘油，采用充气塔进行预处理，主要是针对废水中的有机氯化物进行处理。在处理废水中的固体、悬浮物时，一般情况下，活性污泥处理技术要求悬浮物的处理率为0.005%，环氧氯丙烷高盐有机废水处理技术，其固体悬浮物的处理率为0.5%，若是废水内的固体、悬浮物较多，需要采取沉淀分离法，或者是借助压滤机，以此降低废水中的固体、悬浮物含量。

(2)处理工艺技术

在本环氧氯丙烷高盐有机废水处理技术中，需要借助废水处理装置，蒸发掉部分废水，在常温常压情况下，开展氯化钙反应液磁力搅拌，直到反应液搅拌均匀为止，接着进行反应液加温操作，直到加温的温度上升到水沸点为止，促使水分蒸发，在满足所有要求之后，立即停止加热。接着降低反应液的温度，大约降低原基础的50℃左右即可，液体内加入硫酸溶液，其浓度为2mol/L，促使液体能够生成硫酸钙。

在完成上述的所有操作之后，需要进行溶液抽滤，接着开展烘干处理作业，得到的产物为硫酸钙粉末，在本处理中，环氧氯丙烷废水滤液属于盐溶液、酸溶液。依据本文上述的分析阐述能够得知，实验液体与硫酸钙的吸收率成正比，若是液体内的氯化钙浓度开始增加，且达到一定值后，会出现电磁搅拌异常的情况，进而难以确保的搅拌质量，难以确保废水中各个有机物的充分反应，导致硫酸钙的吸收率呈下降趋势。

3、厌氧氨氧化污水处理的应用

随着相关科学研究者对厌氧氨氧化技术的不断深入研究，目前已经成功地实现了多种实际废水处理中的应用，如生活污水、焦化废水、市政污泥液、厕所水、垃圾渗滤液以及味精废水的有效处理，逐步处理领域推广使用其他废水。但目前，对于一些制药、水产养殖等高氨工业领域，厌氧氨氧化技术在废水处理中的应用还比较少，这也是今后努力的方向。下面选取几种典型的厌氧氨氧化废水处理实际应用效果，供参考。

3.1 污泥液废水处理

在利用厌氧氨对污泥也废水进行处理的过程中，典型的主要包括了污泥压滤液和污泥消化液，通常情况下温度应该控制在30到37摄氏度，而酸碱值应该控制7.0到8.5之间，因为只有在此PH值和温度条件下才利于厌氧氧化菌的生长。一些国外研究学者对该项处理技术进行了长时间的反复研究，在2002年的时候终于形成了世界上的亚硝化-厌氧氨氧化组合反应器，并进一步将该反应器应用到了Dokhaven污水处理厂当中。从此以后，欧洲各个国家对利用厌氧氨氧化技术对污泥也废水的处理展开了大量的研究和试验，由于该项技术具有水温高、水量小且低碳氮和高氨氮等各项特征，其实这也是厌氧氨氧化技术利用的处理对象。所以，世界上大多数厌氧氨氧化工程都是由污泥液处理而成，有着相当成熟的经

验。但由于技术条件的限制，厌氧氨氧化过程中硫化物的影响及减少排放的措施在今后的研究和实际开发中还需要解决一些技术问题。

3.2 垃圾渗滤液处理

垃圾渗滤液的特点是氨含量高、有机物浓度高、水质变化、易含有重金属等有毒物质，是一种复杂的污水成分。氨氮浓度一般2000mg/L，与垃圾收集时间的增加会越来越高。对一些学者对垃圾填埋场渗滤液进行了研究，发现了厌氧氨浸渗不足的现象，这使得厌氧氨氧化技术在处理中成为可能。从垃圾填埋场渗滤液的研究由厌氧氨氧化技术在治疗角度，大多采用短程硝化-厌氧氨氧化过程中，一些新的技术已被尝试过，但因为它含有大量的有毒物质，很容易使厌氧氨氧化活性的抑制作用。对于有效稳定的运行性能，还需要有效调节和抑制微生物菌群中的渗滤液等，还需要研究和优化相关技术。