

# 宁波氨氮废水处理tdjm//35 控制灵活

产品名称	宁波氨氮废水处理tdjm//35 控制灵活
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

## 产品详情

### 1、精细化工废水的分类以及特点

#### (1) 工艺废水。

在精细化工的生产过程中，废水的形式大多以工艺废水呈现，是在精细化工的生产过程中产生的有害废水。工艺废水产生的原因复杂多样，主要是来自生产过程中用水的排放，化学反应导致水质的变化以及生产原料中的水分受到了生产过程中化学因素的影响而导致水质的污染，形成了我们了解的工艺废水。工艺废水的化学元素多样，组成的成分复杂，导致了工艺废水具有极强的污染性和毒性，一旦排放，对环境的破坏不可想象。

(2) 生产运行废水。这种废水主要是由于精细化工中的蒸汽设备对原料的加工导致的废水产生。生产运行的废水产生不仅对环境有巨大的影响，还对精细化工生产的机械产生破坏，使机械生锈损耗，危害生产环节的安全性。

(3) 冲洗废水。这种废水的来源是由于机器在生产的过程中造成的水原料倾漏和化学原料进行结合然后产生的废水。由于是和化学原料产生的废水，所以在成分的组成上拥有大量的有害物质，对这种废水的排放会极大的破坏环境。这种废水的产生实际上是由于在生

产过程中的方法手段错误导致的，是可以避免产生的一种废水。

(4) 洗涤废水。这种废水的来源是对机械设备、化工产品、操作工具的清洗产生的废水。这种废水相较于前几种废水来说危害没有那么大，但由于清洗的物品过多，所以这种废水的产生量相较前几种废水来说多很多，这也是这种废水难处理的原因之一。

(5) 其他废水的产生。比如在化工设备的运行过程中设备的温度过高，需要对设备进行冷却产生的冷却水，这种废水因为污染较小，而且可以再次利用，所以危害比较小。还有设备泄露造成废水的污染和二次污染的废水，一般比较少见，所以危害比较小。

精细化工废水由于化工原料的影响，所以特点之一就是组成的成分复杂，化工产品产生的过程复杂导致了在化工产品运行中直接参与的水资源对化工产品的混合导致了废水的产生。其次就是污染比较大。废水中含有的污染物质的浓度高，而且废水直接参与了生产的活动，不存在废水的间接产生。难降解性，化工污染的产品都具有这个特性，尤其是人造化工产品对水土的污染是一个不可逆的过程。是有害物质比较多，对环境对人体都有巨大的伤害。

## 结论

目前，众多的生产企业，在进行环保设施建设之初，由于玻纤工程的复杂性，在人力物力的投入上相对有限，导致在建成后的运行初期，仍可勉强满足要求，在一段时间的运行后，均出现不同程度的运行难题。所以，本工艺路线的废水处理排放水质指标，对于一些地区的达标排放，虽仍能满足要求，但对于我国日趋严格和高标准的前提，已经难于适应。因此，充分结合各企业的情况及污水设施的已有条件，通过采用科学、合理的提标工艺方案，进行适用性改造，提升处理标准。同时，对于废水处理同样也适用“三分建七分管”的原则，除了保证一定的污水处理厂建设资金投入，对于运行维护管理的人力与成本投入，也是保证正常运行的重要保障。通过这些措施，才能促进玻纤行业在废水处理及水资源利用上的发展。