

PPA美国杜邦HTN 51G15HSL NC010 热稳定性15%玻纤

产品名称	PPA美国杜邦HTN 51G15HSL NC010 热稳定性15%玻纤
公司名称	东莞市景亿塑胶有限公司
价格	52.00/千克
规格参数	品牌:美国杜邦 型号:51G15HSL 颜色:NC010
公司地址	广东省东莞市樟木头镇先威路68号之一塑金塑胶 商业中心7栋304房（注册地址）
联系电话	18925455957 18925455957

产品详情

供应PPA美国杜邦HTN 51G15HSL NC010 热稳定性15%玻纤 耐高温尼龙材料

产品介绍

品牌：美国杜邦DuPont

商标：Zytel

型号：HTN 51G15HSL

色号：NC010（自然色）

特性：热稳定性好，15%玻璃纤维增强，高性能聚酰胺

加工条件：注塑成型

PPA强度、韧度和硬度优越性能，以及其良好的耐热件，耐化学性及抗开裂能力；

PPA由于高温和高湿环境下仍能保持强度和硬度，可在传统的尼龙和聚酯所无法随的就用中替换金属；

PPA塑料还具有优越的表面光泽性。可以对其进行着色而避免了表面喷涂，从而有助于降低表面划痕和刮痕的明显程度；

PPA塑料还具有良好的可加工性，并允许短的注塑循环时间

高温尼龙PPA注塑加工：

绝大多数PPA树脂是用传统注塑法加工的。把PPA原料预干燥到低于0.1%的湿度水平，然后装入热密封的金属衬里袋子或盒子内，这些容器能保证PPA原料在加工前不用再干燥。加工工艺可接受的湿度水平是0.15%或更低。加工湿的树脂能使分子量降低，造成相应的机械性能上的损失。使用干燥剂贮斗式干燥器，在175°F条件下很容易把树脂干燥到露点湿度达-25°F甚至更低。干燥时间视吸收的水量而定，一般在4—16个小时范围内。

注塑时熔融温度在615—650°F范围内，物料在机筒内的停留时间不超过10分钟，这样注塑出来的产品机械性能。要求模具温度至少275°F，以便得到完全结晶和尺寸稳定性的产品。具有部分厚壁的部件，由于冷却速度慢，可以在较低的模温下注塑。模温对于成品部件的表面外感化是至关重要的。用于真空镀金属成电镀金属的矿物填料级PPA树脂的模具表面温度要求350°F。

高温尼龙PPA主要应用:

汽车部件，包括燃油、传动及发动机系统，可减轻重量、降低成本并提供长时间的使用寿命；

芯片组和插座、杯体焊接支座；

片状电容器、开关及微型喇叭、制作高密度的印刷电路板连接器；

用于耐磨要求极高的场合，例如无润滑轴承、密封、轴承隔离环和往复开压缩机零件；

连接器、控制器、传感器、马达及其它关键电子部件

供应PPA美国杜邦HTN 51G15HSL NC010 热稳定性15%玻纤 耐高温尼龙材料