胶南铸件抛丸机吊钩桥式清理机、抛丸机生产厂家表面打砂清理设备

产品名称	胶南铸件抛丸机吊钩桥式清理机、抛丸机生产厂家表面打砂清理设备
公司名称	青岛金瑞德铸机工业有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	青岛胶南市上海东二路3号
联系电话	0532-86182078 13176505664

产品详情

吊钩式抛丸机简介联系电话13176505664 吊钩式抛丸机由两个吊钩装载工件交替进入抛丸清理室内。利用抛丸器将0.2~0.8的弹丸抛向工件的表面，使得工件的表面达到一定的粗糙度，让工件变得美观，或者改变工件的压应力提高寿命。本华盛泰机型广泛应用于铸造、建筑、化工、电机、机床等行业的中、小型铸、锻件的表面清理或强化处理。并且本机型适合于不宜碰撞的细长、薄壁件的清理。
一.吊钩式抛丸机优点
1.采用大抛丸量、高抛射速度的国际上第四代悬臂离心式抛丸器，能显著地提高清理效率、
获得满意的清理质量。
2.模拟抛射图（包括抛丸器型号、个数和空间布置位置的确定等）及抛丸机的全部图纸均完全
采用计算机辅助设计(CAD)绘制，抛丸器的选用及布置更为合理。提高了弹丸的利用率和劳
动生产率，保证了清理效果，减小了对室体护板的磨损。
3.采用倍受欢迎的无地坑结构形式，既节省了地坑基础的施工费用及时间，又解决了南方用
户因地坑存水而造成的提升机内的丸砂锈蚀结块问题。 4.清理室内热区采用轧制Mn13
板防护，相对于以前的橡胶板防护，其使用寿命大大提高，且
外形美观、易于更换，是当今最流行的清理机室体防护方式。 二.吊钩式抛丸机结构 吊钩式抛丸清理机
为吊钩式清理设备，由抛丸清理室、提升机、分离器、螺旋输送器、两个抛丸器总成、弹丸控制系统、
吊钩行走轨道、吊钩系统、自转装置、地基、除尘系统及电气控制部分等组成。 1.抛丸清理室
抛丸清理室由室体和护板等组成。除尘口设置在后侧壁上。抛丸清理室壳体为钢板、型钢焊接结构，
使用轧制Mn13护板，使用寿命10年
是对工件进行抛丸清理的密封、宽敞的操作空间。抛丸清理室的一侧壁上装有 2 套 QX130 型抛丸器总成
，保证对被清理工件进行全面的抛丸清理。室体内受抛丸器直接抛射的区域衬有厚度为12mm
的进口轧制Mn13护板，单班生产使用寿命可以达到十年。其它区域采用65Mn 板防护。护板均用防护螺
帽压紧，便于必要时拆装更换。室体下部由钢板围成斜边形成漏斗，以使弹丸流入底部的螺旋输送器中
。该钢板上也铺以护板进行防护。在螺旋输送器的上方，铺有钢漏板，漏板的上方又铺耐磨橡胶板。使
用时，耐磨橡胶板应铺在抛丸器的正前方，以保护下面的钢漏板，延长其使用寿命。本机标准型配置为
人工手动开关门方式。本机设计为对开门形式,大门内侧铺以耐磨橡胶护板，采用钢压板并用六角特制螺
母压紧；四周粘有泡沫橡胶胶条，对大门四周进行有效密封；下方设有收丸槽，将开门时带出的小部分
弹丸收入室体内，防止弹丸落到地面上使人滑倒受伤。在大门的门轴上设有油杯，以便对大门活页内的
轴承定期润滑。