

胶南铸件抛丸机吊钩桥式清理机、抛丸机生产厂家表面打砂清理设备

产品名称	胶南铸件抛丸机吊钩桥式清理机、抛丸机生产厂家表面打砂清理设备
公司名称	青岛金瑞德铸机工业有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	青岛胶南市上海东二路3号
联系电话	0532-86182078 13176505664

产品详情

吊钩式抛丸机简介联系电话13176505664 吊钩式抛丸机由两个吊钩装载工件交替进入抛丸清理室内。利用抛丸器将0.2~0.8的弹丸抛向工件的表面，使得工件的表面达到一定的粗糙度，让工件变得美观，或者改变工件的压应力提高寿命。本华盛泰机型广泛应用于铸造、建筑、化工、电机、机床等行业的中、小型铸、锻件的表面清理或强化处理。并且本机型适合于不宜碰撞的细长、薄壁件的清理。

一.吊钩式抛丸机优点

1.采用大抛丸量、高抛射速度的国际上第四代悬臂离心式抛丸器，能显著地提高清理效率、获得满意的清理质量。

2.模拟抛射图（包括抛丸器型号、个数和空间布置位置的确定等）及抛丸机的全部图纸均完全采用计算机辅助设计(CAD)绘制，抛丸器的选用及布置更为合理。提高了弹丸的利用率和劳动生产率，保证了清理效果，减小了对室体护板的磨损。

3.采用倍受欢迎的无地坑结构形式，既节省了地坑基础的施工费用及时间，又解决了南方用户因地坑存水而造成的提升机内的丸砂锈蚀结块问题。 4.清理室内热区采用轧制Mn13

板防护，相对于以前的橡胶板防护，其使用寿命大大提高，且

外形美观、易于更换，是当今最流行的清理机室体防护方式。 二.吊钩式抛丸机结构 吊钩式抛丸清理机为吊钩式清理设备，由抛丸清理室、提升机、分离器、螺旋输送机、两个抛丸器总成、弹丸控制系统、吊钩行走轨道、吊钩系统、自转装置、地基、除尘系统及电气控制部分等组成。 1.抛丸清理室 抛丸清理室由室体和护板等组成。除尘口设置在后侧壁上。抛丸清理室壳体为钢板、型钢焊接结构，使用轧制Mn13护板，使用寿命10年

是对工件进行抛丸清理的密封、宽敞的操作空间。抛丸清理室的一侧壁上装有2套 QX130 型抛丸器总成，保证对被清理工件进行全面的抛丸清理。室体内受抛丸器直接抛射的区域衬有厚度为12mm的进口轧制Mn13护板，单班生产使用寿命可以达到十年。其它区域采用65Mn 板防护。护板均用防护螺帽压紧，便于必要时拆装更换。室体下部由钢板围成斜边形成漏斗，以使弹丸流入底部的螺旋输送机中。该钢板上也铺以护板进行防护。在螺旋输送器的上方，铺有钢漏板，漏板的上方又铺耐磨橡胶板。使用时，耐磨橡胶板应铺在抛丸器的正前方，以保护下面的钢漏板，延长其使用寿命。本机标准型配置为人工手动开关门方式。本机设计为对开门形式,大门内侧铺以耐磨橡胶护板，采用钢压板并用六角特制螺母压紧；四周粘有泡沫橡胶胶条，对大门四周进行有效密封；下方设有收丸槽，将开门时带出的小部分弹丸收入室内，防止弹丸落到地面上使人滑倒受伤。在大门的门轴上设有油杯，以便对大门活页内的轴承定期润滑。