

# 重大提示：锂电池航空运输新规将在2023年1月1日开始执行

|      |                                     |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | 重大提示：锂电池航空运输新规将在2023年1月1月开始执行       |
| 公司名称 | 深圳市实测通技术服务有限公司                      |
| 价格   | .00/件                               |
| 规格参数 | 测试周期:5-7天<br>寄样地址:深圳宝安<br>价格费用:电话详谈 |
| 公司地址 | 深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705         |
| 联系电话 | 17324413130 17324413130             |

## 产品详情

IATA DGR 64版（2023年）对各类危险品空运规则再次做出了调整，新规则将于2023年1月1日开始执行。2023年第64版DGR修订涉及锂电池航空运输的主要变化内容有：

### 01纽扣电池芯UN38.3测试概要的要求变化

2023年1月1日开始，根据新修订的3.9.2.6.1，取消扣式电池芯安装在设备中出货时提供测试概要的需求。

### 02UN3171 Battery-powered vehicle增加特殊条款A154

A154: 禁止运输确定为有安全性缺陷，有可能产生危险的热失控、火灾或短路的锂离子电芯或电池和锂金属电芯或电池（例如，由于安全原因或者在运输之前不能确定为有缺陷而被制造商召回的电池芯或电池）。

### 03锂离子电池或锂金属电池单独运输 PI 965 IB 和 PI 968 IB 包装件的新要求

对包装说明PI 965 IB和PI 968 IB进行了修订，增加了3m堆码试验要求。要求每个包装件必须能够承受向其顶部表面施加相当于同样包装件堆叠至3米高（包括试验样品）的总重量的压力达24小时，而其中所装的电池芯或电池无受损且包装件不能出现可能对运输安全有不利影响的损坏。

### 04锂离子电池或锂金属电池与设备包装在一起或者安装在设备上运输PI

## 966 II、PI 967 II、PI 969 II和PI 970 II包装件的新要求

对包装说明PI 966 II、PI 967 II、PI 969 II和PI 970 II中涉及到Overpack部分进行了修订，要求当包装件放在合成包装（Overpack）内时，这些包装件必须牢靠地固定在合成包装件内，且合成包装件不得影响每个包装件预期应有的功能。

### 05锂金属电池操作标签的变化

2023年1月1日开始，修改锂电池操作标签，取消标签上显示电话号码的要求。在2026年12月31日前为过渡期，在此之前可以继续使用现有的锂电池操作标签。

针对以上要求变化，优瑞特检测在此提醒有单独运输锂电池需求的企业，锂电池包装箱不仅得扛得住1.2m跌落测试，还得通过3m堆码试验要求。对于手机、笔记本电脑等含有锂电池设备运输需求的企业，也要注意多件包装箱打包到托盘或栈板等运输时，要保证单个包装箱打包的安全牢固、不会被过分挤压。