

不锈钢钝化液FM801 适应于所有不锈钢材质耐盐雾测试

产品名称	不锈钢钝化液FM801 适应于所有不锈钢材质耐盐雾测试
公司名称	中山市丰鸣防锈科技有限公司
价格	6.00/千克
规格参数	
公司地址	中山市小榄镇新胜村东成北路5号A幢首层第一卡（注册地址）
联系电话	18665401989

产品详情

不锈钢钝化液FM801 适应于所有不锈钢材质耐盐雾测试、盐雾能可达到48、72、96、168、300、500小时

产品简介

不锈钢钝化液是一款专适用于奥氏体不锈钢与双相不锈钢本色钝化产品。本品采用无机酸为主氧化剂、稀土盐和聚合型腐蚀抑制剂复配而成，本品含铬，特别适合SUS200系列与SUS303等难钝化的材料，通过本品钝化15分钟以上即可形成致密的钝化保护膜，同时保持工件原有光泽、不损伤工件尺寸，中性盐雾性能提高10~50倍，远远领先同行业的同类产品。

特性与优点

药液可循环使用，每1kg药水平均可处理15~25平方米表面积，可有效降低生产成本；

工艺操作简单，无特殊的操作环境要求，低腐蚀性，一般塑料容器即可使用，设备易于配置；

常温使用，易于管理；

本品广泛适用于各类奥氏体不锈钢与双相不锈钢等材料的钝化处理，通用性强。

应用范围

I 广泛应用于各类SUS200、SUS300系列国标与非标不锈钢的钝化处理，特别适用于精密小复杂件大面积钝化处理。如螺丝、轴销、食品机械、通讯器材及其它不锈钢件等钝化抗腐蚀处理。

使用方法

I 初次使用本品者请详读物质安全数据MSDS说明，无经验者请在专业人士的指导下使用，小批量试样合格再批量生产。本品为原液常温使用，考虑我国北方气候特征冬季使用时温度需大于15 。

I 根据工件的表面状况采用适当的方法去除油污、除腊；清洗干净后用清水将表面冲洗干净

I 将清洁的工件置于本品中，浸泡10~30分钟后，用清水漂洗干净，然后再放到5%碳酸钠中和液中浸泡1~3分钟，用清水冲洗干净后烘干即可包装；若钝化性能要求较高的情况，可适当延长钝化时间效果更佳。

上图为：这个工艺处理过后的效果图。

常规工艺流程

待处理工件---除油脱脂---过清水---钝化---二次流动清水漂洗---中和---过清水---泡纯净水---烘干或晾干
(注：工艺流程可根据实际情况增减)

槽液维护

在钝化过程中，由于钝化液中氧化剂不断消耗以及工件携带物的影响，钝化液的pH值会随着这些因素的产生而有所变化，标准溶液pH约为0.5，若大于1.2说明溶液中酸值偏低，一般情况下只需向钝化槽补加FM801新液即可使槽液的pH值恢复到工艺指标范围内。特殊情况当pH值远远大于1.2时，应根据槽液其它金属离子含量的情况，向我司技术人员咨询解决的办法。FM801的消耗量主要取决于不锈钢携带损耗及处理工件的累积表面积，一般使用寿命为20~30 m²/Kg表面积,及时补加新液是*有效的维护方法。