

焊接探伤检测测试，焊接探伤第三方检测机构

产品名称	焊接探伤检测测试，焊接探伤第三方检测机构
公司名称	北京清析技术研究院
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市海淀区王庄路1号B座6层7-C房间（住所）
联系电话	18855128475 18855128475

产品详情

焊接探伤检测标准

- 1、ISO 11666-2018 焊接点无损检测.超声波探伤法.验收标准
- 2、KS B 0896-2014 钢焊接区超声波探伤测试方法
- 3、JIS Z3062-2014 混凝土加固用异型钢筋气压焊接区超声波探伤方法和验收准则
- 4、NF A49-785-2-2011 钢管无损检测.第2部分:无缝和焊接(埋弧焊除外)钢管缺陷检测用自动涡流探伤
- 5、NF A49-785-5-2011 钢管无损检测.第5部分:无缝和焊接铁磁钢管的表面缺陷检测用磁粉探伤法
- 6、ISO 10893-5-2011 钢管的无损检测.第5部分:无缝与焊接铁磁钢管表面缺陷检测用磁粉探伤

焊接探伤检测范围

- (1) 焊缝尺寸不符合要求：如焊缝超高、超宽、过窄、高低差过大、焊缝过渡到母材不圆滑等。
- (2) 焊接表面缺陷：如咬边、焊瘤、内凹、满溢、未焊透、表面气孔、表面裂纹等。

(3) 焊缝内部缺陷：如气孔、夹渣、裂纹、未熔合、夹钨、双面焊的未焊透等。

(4) 焊接接头性能不符合要求：因过热、过烧等原因导致焊接接头的机械性能、抗腐蚀性能降低等。

焊接无损探伤检测方法

相控阵成像检测、TOFD成像检测、超声检测、磁粉检测、渗透检测、射线检测、尺寸位置检测等。

焊接探伤检测流程

- 1、沟通需求（在线或电话咨询）；
- 2、寄样（邮寄样品支持上门取样）；
- 3、初检（根据客户需求确定具体检测项目）；
- 4、报价（根据检测的复杂程度进行报价）；
- 5、签约（双方确定--签订保密协议）；
- 6、完成实验（出具检测报告，售后服务）；

以上是焊接探伤检测的相关介绍，如有其他检测需求可以咨询实验室工程师帮您解答。

清析技术研究院可提供相关检测服务，提供CMA/CNAS资质检测报告，致力于产品研发、成分分析、材料检测、工业诊断、模拟测试、大型仪器测试、可信性验证等技术服务，实验室设施完备、强大的项目专家检测团队。