

SEALEAD西力达蓄电池SL12-250 12V250AH UPS电源 直流屏配套

| | |
|------|---|
| 产品名称 | SEALEAD西力达蓄电池SL12-250 12V250AH UPS电源 直流屏配套 |
| 公司名称 | 北京盛达绿能科技有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 北京市平谷区滨河街道南小区甲4号303室-20227(集群注册) (注册地址) |
| 联系电话 | 17812762067 17812762067 |

产品详情

SEALEAD西力达蓄电池SL12-250 12V250AH UPS电源 直流屏配套

西力集团（香港）有限公司是亚太地区一家集研发、生产、销售与服务于一体的大型制造企业，其主要产品涉及阀控式密封免维护铅酸蓄电池、长寿命铅酸蓄电池、深循环太阳能铅酸蓄电池、胶体铅酸蓄电池、UPS铅酸蓄电池、前置端子铅酸蓄电池共六大类200多个品种。

西力集团在大陆地区的销售总部设立于上海：上海西力电源有限公司，并分别于广州、北京、上海等主要城市都开设有办事处。为应对日益增长的市场需求，在广东省韶关市建立了生产基地。南方生产基地一期投资超过12亿元人民币，占地面积200,000平米。南北方生产基地先后共同通过ISO9001质量管理体系、ISO14001环境管理体系和OHSAS18001健康与安全管理体系等认证。

西力集团作为亚太地区的蓄电池生产企业，自成立以来就立志成为的铅蓄电池供应商。在这一目标的驱使下，西力人不断努力，提高产品品质，不断获得各种企业荣誉和产品认证，用去迎接市场的洗礼。西力集团所供应电池产品，各项性能均达到GB、JISC、IEC、DIN、BS标准，并通过美国UL、欧盟CE、ISO 9001:2008、泰尔等认证。其中，SEALEAD品牌系列电池因其一致性好、能量高、循环寿命长、使用安全等优点，被应用于UPS电源、太阳能光伏系统、通讯系统及动力电源系统等领域，20多个和地区。

西力达SEALEAD蓄电池特点介绍1、安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。2、放电性能好:放电电压平稳,放电平台平缓。3、耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7Hz的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。

4、耐冲击性好:完全充电状态的电池从20cm高处自然落至1cm厚的硬木板上3次。无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。5、耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻值相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上。6、耐过充电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常,容量维持率在95%以上。7、耐大电流性好:完全充电

状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观变形。

SEALEAD系列蓄电池产品特点：

- 1、采用紧装配技术，具有优良的高率放电性能。
- 2、采用设计，电池在使用过程中电解液量几乎不会减少，使用寿命期间完全无需加水。
- 3、采用的板栅合金、使用寿命长。
- 4、全部采用高纯原材料，电池自放电极小。
- 5、采用气体再化合技术，电池具有极高的密封反应效率，无酸雾析出，安全环保，。
- 6、采用设计和高可靠的密封技术，确保电池密封，使用安全、可靠。

应用领域

- 1、通讯：汽车电话、移动电话系统、手提式无线电发报机、手提式终端机。
- 2、动力：电动工具、玩具、携带式吸尘器、无人搬运机器人。
- 3、信号系统、应急照明系统、安防系统。
- 4、EPS和UPS系统
- 5、其他便携式设备或便携工具电源。

SEALEAD西力达蓄电池SL12-250 12V250AH UPS电源 直流屏配套

从事收集、贮存、利用和处置危险废弃物必须申请取得许可证，提升了废旧电池的回收门槛，加强重点电池生产企业建立完整的资源回收体系，减少了部分不良厂家以低价将二手废旧电池冒充新电池销售破坏市场健康行为的发生

废旧电池是指被使用过而无法满足基本功能的电池，主要包括使用过的一次性干电池、电子产品用可充电电池、储能蓄电池和车用动力蓄电池等。废旧电池中含有汞、铅、镉、钴等重金属，如果不能回收或者回收后处理不当，会对环境造成极大的负面影响；另外废旧电池中大部分重金属有较高的价值，市场潜力较大。

新思界产业研究中心发布的《2020 - 2025年中国废旧电池行业市场调查研究报告》指出，废旧电池回收行业上游原材料规模大，2019年废旧电池回收规模达到13.9万吨；但目前仍有部分废旧电池被不规范处理，污染严重，扰乱市场秩序，另外部分电池所需的原材料高度依赖进口，废旧电池回收对保障电池行业供应链安全也有重要意义，受到政府在政策领域的大力支持，市场潜力较大。

2016年12月，环境保护部组织制定了《铅蓄电池生产及再生污染防治技术政策》、修订了《废电池污染防治技术政策》，将新兴的锂电池、太阳能电池和燃料电池纳入资源回收种类，鼓励建立“物联网”型环保宣传和社会监督体系，有效地完善了废旧电池环境技术管理体系，指导污染防治，引导行业绿色循环低碳发展。

2018年，国内各个省级政府相继出台了废旧电池回收的相关政策，严厉打击废旧电池的违规回收和冶炼；11月，河南省环境保护厅等五部门联合发《河南省废铅蓄电池收集处理制度试点方案》，先在安阳、新乡、焦作、许昌四市开展试点工作；山东出台《铅酸蓄电池生命周期污染防治技术规范》，提出了铅酸蓄电池销售、使用过程中污染防治技术要求；广东、陕西等省市也相继出来一系列政策，对废旧电池非法生产、违规回收、非法集散、非法拆解冶炼等行为重罚。

2020年4月，全国人大常委会发布的《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》提出，国家建立电器电子铅蓄电池、车用动力电池等类型电池的生产者责任延伸制度，从事收集、贮存、利用和处置危险废弃物必须申请取得许可证，提升了废旧电池的回收门槛，加强重点电池生产企业建立完整的资源回收体系，减少了部分不良厂家以低价将二手废旧电池冒充新电池销售破坏市场健康行为的发生。

新思界研究分析师认为，废旧电池回收规模在新能源汽车电池逐步进入报废期和国内废旧电池回收率不断提升的形势下将保持高速增长的态势，市场潜力较大，在废旧电池回收渠道、SEALEAD西力达蓄电池SL12-250 12V250AH UPS电源 直流屏配套加工技术等方面有较大的投资潜力。