

西门子PLC PROFIBUS DP连接器

产品名称	西门子PLC PROFIBUS DP连接器
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:全系列 产地:德国
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	15721261077 15721261077

产品详情

西门子PLC PROFIBUS DP连接器

流接触器KM线圈得电，电动机通过接触器控制而接入电源，电动机正转运行；按下停止按钮SB2，发出停止命令，电动机电源被切断而停转。采用PLC控制电动机工作时，由于PLC的输出点带负载的能力受到限制，电动机不可能直接接在PLC的输出点上，所以采用PLC控制接触器的动作实现控制电动机启动或停止。

1.控制要求

- （1）利用项目一任务一中学过的基本指令实现三相交流异步电动机的连续运转。
- （2）利用PLC的触点串并联、置位、复位指令实现三相交流异步电动机的连续运转。
- （3）具有短路保护和过载保护等必要的保护措施。

2.继电器控制电气原理图功能。为不熟悉电子电路、不懂计算机原理和汇编语言的人使用计算机从事工业控制打开了方便之门。

4.系统的设计、安装、调试工作量小，维护方便，容易改造

PLC的梯形图程序一般采用顺序控制设计法。这种编程方法很有规律，很容易掌握。对于复杂的控制系统，梯形图的设计时间比设计继电器系统电路图的时间要少得多。

PLC用存储逻辑代替接线逻辑，大大减少了控制设备外部的接线，使控制系统设计及建造的周期大为缩短，同时维护也变得容易起来，更重要的是使同一设备通过改变程序而改变生产过程成为可能。这很适合多品种、小批量的生产场合。

5.体积小，质量轻，能耗低

以超小型PLC为例，新近生产的品种底部尺寸小于100mm，仅相当于几个继电器的大小，因此可将开关柜的体积缩小到原来的1/2~1/10。它的重量小于150g，功耗仅数瓦。由于体积小很容易装入机械内部，是实现机电一体化的理想控制设备。四、PLC的应用领域

浔之漫智控技术（上海）有限公司（xzm-wqy-sqw）

是中国西门子的合作伙伴，公司主要从事工业自动化产品的集成、销售和维修，是全国的自动化设备公司。

公司坐落于中国城市上海市，我们真诚的希望在器件的销售和工程项目承接、系统开发上能和贵司开展多方面合作。

以下是我司主要代理西门子产品，欢迎您来电来函咨询，我们将为您提供优惠的价格及快捷细致的服务！

PLC的应用非常广泛，如电梯的控制、防盗系统的控制、交通分流信号灯的控制、楼宇供水自动控制、消防系统自动控制、供电系统自动控制、喷水池自动控制及各种生产流水线的自动控制等。其应用情况大致可归纳为如下几类。低，而PLC控制系统采用无机械触点的微电子技术，复杂的控制由PLC控制系统内部的运算器完成，故寿命长，可靠性高。

2.触点数量不同

继电器触点的触点数较少，一般只有4~8对；而“软继电器”可供编程的触点数有无限对。

3.控制方法不同

继电器控制系统是通过元件之间的硬接线来实现的，其控制功能是固定的。PLC控制功能是通过软件编程来实现的，只要改变程序，功能即可改变。

4.工作方式不同

在继电器控制电路中，当电源接通时，电路中各继电器都处于受制约状态。在PLC控制系统中，各“软继电器”都处于周期性循环扫描接通中，每个“软继电器”受制约接通的时间是短暂的。三、可编程控制器的特点

1.可靠性高，抗干扰能力强

传统的继电器控制系统中使用了大量的中间继电器、时间继电器，由于触点接触不良，容易出现故障。PLC用软件代替大量的中间继电器和时间继电器，仅剩下与输入和输出有关的少量硬件，接线可减少到继电器控制系统的1/10~1/100，因触点接触不良造成的故障大为

总之，在实际组态过程中，有些过程是交织在一起进行的，根据工程的实际需要和自己的习惯调整步骤的先后顺序，而并没有严格的限制与规定。列出上述步骤是为了帮助学生了解MCGS组态软件使用的一般过程，以便快速学习和掌握MCGS嵌入版组态软件。

2.2 目录设置工程实例

下面通过介绍实际应用的控制输入和输出构建组成的窗口组态过程，讲解如何使用MCGS嵌入版组态软件完成组态工程。工程样例中涉及元件的制作、输入按钮的使用、指示灯输出、报警条的显示等多项组态操作。

计算机上打开“MCGS嵌入版组态软件”以后，在Windows桌面单击桌面上“MCGS组态环境”的快捷图标，即可进入MCGS嵌入版的组态环境界面。单击文件“新建工程”选项，打开“新建工程设置”提示框，由五部分组成的工程结构框架。封面窗口和启动窗口也可等到建立了用户窗口后再行建立。

(3) 设计菜单基本体系。为了对系统运行的状态及工作流程进行有效的调度和控制，通常要在主控窗口内编制菜单。编制菜单分两步进行，步搭建菜单的框架，第二步对各级菜单命令进行功能组态。在组态过程中根据实际需要随时对菜单的内容进行增加或删除，不断完善工程的菜单。

(4) 制作动画显示画面。动画制作分为静态图形设计和动态属性设置两个过程。前者通过MCGS组态软件中提供的基本图形元素及动画构件库，在用户窗口内“组合”成各种复杂的画面；后者则设置图形的动画属性与实时数据库中所定义的变量建立相关性的连接关系，作为动画图形的驱动源。

(5) 编写控制流程程序。在运行策略窗口，从策略构件箱中选择所需的功能策略构件，构成各种功能模块，由这些模块实现各种人机交互操作。MCGS组态软件还为用户提供了编程用的功能构件，使用简单的编程语言，就可以编写工程控制程序。

(6) 完善管理菜单按钮功能。管理菜单按钮包括对菜单命令、监控器件、操作按钮的功能组态，实现历史数据、实时数据、各种曲线、数据报表、报警信息输出等功能，建立工程安全机制等。

(7) 编写脚本程序调试工程。利用调试程序产生的模拟数据，检查动画显示和控制流程是否正确。

(8) 连接设备驱动程序。选定与设备相匹配的设备构件，连接设备通道，确定数据变量的数据处理方式，完成设备属性的设置。此项操作在设备窗口内进行

单击桌面上“MCGS组态环境”的快捷图标，即可进入MCGS嵌入版的组态环境界面，如图1-8所示。在此环境中用户可以根据自己的需求建立工程。当组态完工程后，在计算机的模拟运行环境中试运行，以检查是否符合组态要求，也可以将工程下载到触摸屏的实际环境中运行。下载新工程到触摸屏时新工程与旧工程不同，将不会删除磁盘中的存盘数据；但如果是相同的工程但同名组对象的结构不同，则会删除该组对象的存盘数据。

在MCGS嵌入版组态软件的组态环境下选择工具菜单的下载配置，将弹出“下载配置”对话框，选择好背景方案Work。在Program子文件夹中，有两个应用程序McgsSetE.exe和CEEMU.exe，以及MCGSCE.X86、MCGSCE.ARMV4文件。McgsSetE.exe是运行MCGS嵌入版组态环境的应用程序；CEEMU.exe是运行MCGS模拟运行环境的应用程序；MCGSCE.X86和MCGSCE.ARMV4是MCGS运行环境的执行程序，控制X86类型的CPU和ARM类型的CPU，通过MCGS组态环境中的下载对话框的功能下载到触摸屏中运行，是触摸屏中实际运行环境的应用程序。Samples是实例工程文件夹，Samples里面有系统提供的几个组态好的实例工程文件。Work文件夹是默认保存工程的文件夹，将组态的工程改为其他的保存文件路径。

1.4 组态软件运行