

# 西门子S7-400中国授权供应商

产品名称	西门子S7-400中国授权供应商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:S7-200 S7-300 S7-400 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	13564949816 13564949816

## 产品详情

### 西门子S7-400中国授权供应商

在选择数字量输出模块时，应注意负载电压的种类和大小、工作频率和负载的类型（电阻性负载、电感性负载、机械负载或白灯）。例如，现场需要输出4点信号，但每点负载回路电源不同，此时选用8点继电器输出模块Z好，如果选用别的模块，将增加模块的数量。

具体方法如下:使用万用表检测整流部分的整流桥特性，使用万用表的欧姆挡X00，红表笔接变频器的“P”端，用黑表笔分别接输入“R”“S”“T”，表针摆动应在2/3处，超过2/3或低于1/2均视异常，将黑红表笔交换重新测量，表针不能摆动，如出现摆动则为异常。

在西门子SITOP电源工作过程中，如果出现1个模块工作异常情况，系统可以切换到另1个正常工作的模块继续保持供电的稳定。从严格意义上说，这种只考虑西门子SITOP电源冗余配置而没有考虑供电系统冗余的配置有一定的缺陷，可能会出现由于供电系统异常造成的供电不稳定的情况。

基于Windows系统，例如OP37pro、MP370或MP270，可用于机器中的操作。这些装置都可使用组态工具ProTool进行组态。根据装置类型，该组态工具提供有三种不同性能的版本。这种人机界面可通过MPI或PROFIBUS-DP直接连接到自动化系统。

举例来说，定时1s的接通延时定时器，当程序扫描到定时器功能框的Q点或ET时或者扫描到背景DB（或EC\_TIMER类型的变量）中的Q点或者ET时，如果时间为997ms，只会继续定时等下一次扫描，而下一次扫描到可能就是1003ms，此时定时器接通。也就是说几乎不可能正好1s接通，如果再配合计数器实现更长时间的定时，误差只会越来越大。

所以JQ定时还是推荐使用循环中断（OB30）配合计数器来实现。

#### 4. 定时器指令中，功能框和线圈型的区别？

答：原理上是完全一样的，细微区别：

功能框定时器上可以定义Q点或ET，在程序中可以不出现背景DB（或IEC\_TIMER类型的变量）中的Q点或者ET；而线圈型定时器必须使用背景DB（或IEC\_TIMER类型的变量）中的Q点或者ET；

功能框定时器在使用时可以自动提示生成背景块，或者选择不生成；而线圈型定时器只能通过手动方式建立背景块；

交代一下背景：程序前期变成调试，PLC只接通220V电源供电，EM AM06模块没有接任何接线。

问题：下载程序后，EM AM06模块报警，红灯闪烁，电脑硬件诊断显示缺少传感器或负载电压（缺少用户电源）。看过之前的回答说是24v电源的问题、接线的问题。我认为这个不成立，因为我编辑下图的程序后，EM AM06模块正常，没有任何报警。补充一下，PLC的配置都是一样的。

当你程序里面使用哪几路模拟量，你程序组态了模拟量模块，你下载程序后模拟量模块没有供电和使用的哪几路模拟量没有接传感器时都会报警，JT我下载程序后也没有给模拟量模块供电和接传感器就会报警，查看信息就是你说的报警。如果你想不想看到报警可以将系统中的用户电源和其他报警都不勾选，不过这样的弊端就是出现故障你不知道有报警。

你可以再去试，将你程序下载进去后不给EM AM06供电和接传感器看全部没有勾选报警和默认勾选报警进行对比就知道。

补充问题回答：

你在模块参数里面勾选了用户电源，在模拟量输入中勾选了超出上限和下限，在模拟量输入中勾选了超出上限和下限短路这些选项在没有给EM AM06供电和接模拟量输入信号进去不会报警吗？我测试都会报警。如果这些不选择的话，就不会报警。S1200控制V90PN伺服电机左右往复运动问题

我用S7-1200通过FB284实现V90PN的EPOS控制，从而实现伺服电机左右往复运动。要求运行到左端立即向右运动，运行到右端立即向左运动。我在程序里让位置一旦到达立刻触发FB284的管角ExecuteMode,但发现一旦到达一个位置向另一个位置运行时，会停顿一下，通过伺服软件V-ASSISTANT软件中的录波信号功能也可以监控到位置到达后并没有立即向反方向运动。请问我如何才能让位置曲线到达后立即向反方向运动。Z好是在快到达端点时能有个减速的过程，但我试做改变FB284的管角OverAcc和OverDec的值，好像没什么变化

可以采用运行程序段模式，把DY个程序段的结束条件设置为继续执行，把第二个程序段的结束条件设置为继续执行，第三段设置为跳转到DY段 西门子PLC用step7 v5.5打开项目后出现“内部数据结构方面存在错误”，怎么办

用step7 v5.5打开项目后出现“内部数据结构方面存在错误”，怎么办，我的是v5.5chinese sp4的软件。然后提示要装winc flexible的软件。

“内部数据结构方面存在错误”解决方法[http://www.ad.siemens.com.cn/service/answer/solution.aspx?cid=1029&q\\_id=47953](http://www.ad.siemens.com.cn/service/answer/solution.aspx?cid=1029&q_id=47953)

1、可能项目中的数据删除掉了，打开程序后块一个一个打开看看有没有进一步提示。

2、版本较旧有两种办法解决问题：

1.装高版本STEP7。

2.需要硬件升级。

1) .打开你的STEP7软件，再进入HW Config界面。

.点击HW Config界面的“Option” -> “Install HW Updates..”，进入到“Install HW Updates”下载界面，选择“download from Internet”并点击“Execute”，就可以从西门子网站下载最新的硬件升级文档到你自己的电脑上。

下载完成后，还是在“Install HW Updates”界面中，选择你需要安装的硬件，一般选择所有，进行安装就可以了。

提示要装winc flexible的软件，是因为编程集成了hmi的数据，你需要编辑HMI的话就装一个，如果就改改PLC不印象STEP7使用西门子PLC-840Dsl通过X127口实现TCP/IP通讯的方法

头一次接触840Dsl，有一个840Dsl系统的改造项目，想实现840D跟外部工控机之间的TCP/IP通讯。我现在手头有之前同事留下来的840Dsl内部PLC程序的备份，840Dsl内部的PLC是CPU317F-3PN/DP，我用STEP7 V5.6可以打开，而且也安装了TOOLBOX V4.7.27。

我现在想使用FB63 TSEND/FB64 TRCV/FB65 TCON这些TCP指令块，放在一个新创建的FB6块里，然后用OB1调用下FB6。但我打开PLC程序备份，在STEP7硬件组态中，发现CP840D sl的IP地址为192.168.215.1（请见附件中图片）。是不是意味着现在使用X127口跟外面进行TCP通讯？如果一定要使用X130口作为以太网通讯口的话，是不是就需要更改这个IP地址，也就是要重新下载硬件组态？但是我电脑里的TOOLBOX版本跟840D里面的版本不一定是兼容的，如果下载进去有可能导致设备报错故障就麻烦了，我毕竟DY次接触，不一定会恢复回去。所以我现在的想法是尽量不改动硬件组态，就想使用X127端口跟外部进行TCP通讯。

X127为传动专用，通过此口可以用传动软件如STARTER查看变频器参数。查看PLC程序，需要其他口，840Dsl说明中有端口的说明。