

# 广州车间粉尘爆炸测试 粉尘浓度上下限检测

产品名称	广州车间粉尘爆炸测试 粉尘浓度上下限检测
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司材料检测部
价格	66.00/件
规格参数	粉尘爆炸:车间粉尘防爆测试 粉尘爆炸性检测 周期:10天 范围:全国各地
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼 第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

## 产品详情

广州车间粉尘爆炸测试

粉尘浓度上下限检测、深圳车间粉尘爆炸检测 清远金属粉末粉尘浓度检测爆炸测试、

### 检测概述】

#### 1.什么是粉尘爆炸？

粉尘爆炸：可燃性粉尘在爆炸极限范围内，遇到热源（明火或高温），火焰瞬间传播于整个混合粉尘空间，化学反应速度极快，同时释放大量的热，形成很高的温度和很大的压力，系统的能量转化为机械能

以及光和热的辐射，具有很强的破坏力。

粉尘爆炸多在伴有铝粉、锌粉、铝材加工研磨粉、各种塑料粉末、有机合成药品的中间体、小麦粉、糖、木屑、染料、胶木灰、奶粉、茶叶粉末、烟草粉末、煤尘、植物纤维尘等产生的生产加工场所。

## 2.粉尘爆炸的危害

(1) 具有极强的破坏性。粉尘爆炸涉及的范围很广，煤炭、化工、医药加工、木材加工、粮食和饲料加工等部门都时有发生。(2) 容易产生二次爆炸。次爆炸气浪把沉积在设备或地面上的粉尘吹扬起来，在爆炸后的短时间内爆炸中心区会形成负压，周围的新鲜空气便由外向内填补进来，形成所谓的“返回风”，与扬起的粉尘混合，在次爆炸的余火引燃下引起第二次爆炸。二次爆炸时，粉尘浓度一般比一次爆炸时高得多，故二次爆炸威力比次要大得多。例如，某\*\*粉厂，磨碎机内部发生爆炸，爆炸波沿气体管道从磨碎机扩散到旋风分离器，在旋风分离器发生了二次爆炸，爆炸波通过爆炸后在旋风分离器上产生的裂口传播到车间中，扬起了沉降在建筑物和工艺设备上的硫\*\*粉尘，又发生了爆炸。(3) 能产生有毒气体。一种是一氧化碳；另一种是爆炸物(如塑料)自身分解的毒性气体。毒气的产生往往造成爆炸过后的大量人畜中毒伤亡，必须充分重视。

## 3.粉尘爆炸的产生条件

(1) 粉尘本身具有可燃性，可燃粉尘 (Combustible dust) 是指在一定条件下与气态氧化剂 (主要是空气) 发生剧烈氧化反应的粉尘；

(2) 在有限空间内，粉尘悬浮在空气中达到爆炸浓度 (爆炸的\*低浓度叫做爆炸下限，\*高浓度叫做爆炸上限。由于粉尘的爆炸上限值过大，在多数场合下都达不到，故较少使用)；

(3) 足够引起粉尘爆炸的起始能量，该能量可以表现为火焰、电火花等多种形式。

#### 【检测项目】

检测项目	检测标准
水分含量	干燥减量法GB/T 6284
	卡尔·费休法GB 6283
粒度分布	激光衍射法ISO 13320
粉尘云可爆性筛选试验	ASTM E1226
	VDI 2263-1

粉尘云\*小点火能

GB/T 16428

ASTM E2019

BS EN 13821

IEC 1241-2-3

粉尘云爆炸压力和爆炸指数

GB/T 16426

ASTM E1226

BS EN 14034-1 & 14034-2

ISO 6184

