

AERTO艾亚特蓄电池AERTO10BT 免维护电瓶12V10AH ,照明，太阳能发电储能电池

产品名称	AERTO艾亚特蓄电池AERTO10BT 免维护电瓶12V10AH ,照明，太阳能发电储能电池
公司名称	北京盛达绿能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市平谷区滨河街道南小区甲4号303室-20227(集群注册) (注册地址)
联系电话	17812762067 17812762067

产品详情

AERTO艾亚特蓄电池AERTO10BT 免维护电瓶12V10AH ,照明，太阳能发电储能电池

AERTO艾亚特蓄电池（中国）能源有限公司公司创建于1991年，2011年在深圳中小板上市。AERTO艾亚特蓄电池公司在新能源领域，面向海内外市场，向客户提供储能电源、备用电源、动力电源和系统集成电源产品和解决方案。公司目前拥有总资产20亿元，员工2000余人，下属三家全资子公司，是同业企业。

--采用耐腐蚀性高的独特板栅合金配方和活性物质配方

--同时采用先进生产工艺及特殊的结构设计

--独特的气体再化合技术和特殊隔板及紧装配结构

--严格的生产过程工艺控制

--品质保障软件技术使蓄电池具有以下点：

- 1、寿命长、自放电率极低：在25度温室下，静置28天，自放电率小于1.8%。
- 2、容量充足：保证蓄电池的容量充足及电压、容量均一性。

3、使用温度范围宽：蓄电池可在-40 ~+60 的温度范围内使用。KOKO蓄电池采用独特的合金配方和铅膏配方，在低温下仍有优良的放电性能，在高温下具有强耐腐蚀性能。

4、密封性能好：能保证蓄电池使用寿命期间的安全性及密封性，无污染、无腐蚀，蓄电池可卧放、立放使用。蓄电池的密封结构，能将产生的气体再化合成水，在使用的过程中无需补水、无需维护。

5、导电性好：采用紫铜镀银端子，导电性优良，使蓄电池可大电流放电。

6、充电接受能力强：可快速充电，容量恢复省时省电。

7、的防爆排气系统：可使蓄电池在非正常使用时，消除由于压力过大造成电池外壳鼓胀的现象。

适合于高度、UPS、EPS等紧急备用电源设备和不间断电源设备以及电力、太阳能、风能系

维护简单：AERTO系列的电池是真正意义上的免维护电池，在正常使用寿命期内，无需补水或稀酸，不会发生电解液干涸。

安全性高：

AERTO系列的电池在正确使用过程电池内部或外部遇到明火不会发生、自燃和破裂，安全性高。

可靠性好：AERTO系列电池在出厂前通过负荷测试(检验密合度、内阻、开路电压、闭路电压)，保证所有出厂电池无漏液、性能不良等情况。

一致性好：AERTO系列电池在出厂前通过充放电循环，并根据客户要求严格进行筛选配组，保证电池间一致性较好，特别适合于UPS选用。

寿命长：AERTO系列电池采用特殊的铅钙多元素合金设计独特的生产工艺，使产品在浮充使用和循环使用时都有很长的寿命。

AERTO艾亚特蓄电池AERTO10BT 免维护电瓶12V10AH ,照明，太阳能发电储能电池

虽然动力电池已经进入退役期，新增的电池回收企业也剧增，但市场上却出现了“无电池可收”的现象。

巡鹰新能源集团有限公司董事长褚兵表示：“其实市场上能通过正规渠道回收的电池并没有那么多。进来的企业水深火热，鱼龙混杂。”

工信部网站显示，截至2021年1月25日，全国共有13145家动力电池回收服务网点。但多位业内人士均表示，由于前些年新能源汽车主要在公共领域推广使用，这部分的体量也较大，目前主要集中在各运营主体手中，还有一些汽车拆解公司、保险公司，甚至是个人手中，大都未进入规范回收网点。

“客户把电池送到店里来，我们找有资质的企业上门回收还需要费用，所以不太可能支付给客户对价，很多客户都选择直接卖到二手车市场。”一位某合资品牌指定的动力电池回收网点工作人员说道。

格林美副总经理张宇认为：“电池回收价格被哄抬，招标过程中价高者得，但有些企业设施设备简陋，成本低，还有一些只是二道贩子，那我们肯定干不过人家。”

业内也早有相关报道，早先布局电池材料循环利用的企业投入大，在没有足够的货源的情况下被固定成本拖垮，目前运营大多不景气。

2020年底，进入工信部“符合《新能源汽车废旧动力蓄电池综合利用行业规范条件》企业名单”，即动力电池回收领域的“白名单”的企业已有22家。然而，白名单并不具有强制排他性，非正规企业依然能够在业内“横行”。

拿不到进项票也是个问题。例如，掌握在个人手中的废旧电池，企业在收购时无法取得增值税发票，而出售给再生企业时，又无法进行增值税抵扣，致使回收企业负税过重。而那些二手贩子将电池卖个小作坊，哄抬价格，又削弱了正规企业的竞争力。

此外，即便有电池摆在面前，对其质量也难以判断，只能凭经验。一位动力电池回收企业的工作人员表示，每个电芯上面都有一个二维码，用于产品溯源管理，但他们扫这个二维码看不到电池信息的，这更像是电池厂自己的内部管理系统，在信息不透明的情况下，就会有更多的利益寻租空间，评估电池价值难上加难。

体系建设亟代建

如何破解这些难题？体系建设至关重要，而相关的标准体系作用则更为突出。

全国政协委员、金澳控股集团董事局主席舒心建议，建立国家行业标准，引导健全完善相关技术，加大政策资金扶持，政府优选企业，建立动力电池回收利用研究室，研究回收技术、制定行业标准，加速突破行业技术难题，以应对处理未来越来越多的退役电池。

目前对于动力电池拆解回收的工艺有三种：干法、湿法、生物回收，前两种回收工艺已经比较成熟，可适用于工业化应用，后一种尚处于实验室阶段。梯次利用中，针对电池终的分解、提纯的回收工作则基本上没有实现技术攻破，这也就导致成本始终太高，正规动力电池回收企业回收1吨磷酸铁锂电池的成本为8500元，而1吨磷酸铁锂废电池中提取出来的材料价值也不过8000元左右。

不仅如此，动力电池回收核心技术是如何采用配方合适的化学溶剂将有效成分提取或萃取出来，重新做成电池原材料加以回收利用，但这些配方是动力电池企业的商业机密，电池回收工厂很难掌握。

此外，还应建立由车企、电池企业、回收企业、物流企业协同联动的动力电池回收体系，可以利用新能源汽车监督平台建立电池溯源机制，做到电池从“生”到“死”的全过程可追溯。

全国政协委员、省政协副主席牛立文在两会上提议，明确主体责任义务以及相关的惩罚措施，明确报废电动汽车需带电池报废，明确从事报废电动汽车回收拆解企业应满足的技术条件和要求，明确涉及动力蓄电池与整车产权分离情况，防止废旧动力蓄电池的非法流失。

除了企业的应对机制，还需要法律来保障。业内多呼吁，国家要出台电池强制回收政策，通过立法确保动力电池的处置有红线，催生足够的市场空间，才能带动相关行业公司有动力投资研究回收技术和建厂运营。

对于解决企业的赋税压力问题，天能股份董事长张天任希望，针对规范回收企业缺少进项票的问题，建议政府在终端产品销售上给予8%的增值税抵扣，缓解合规企业因采购无票电池带来的处理成本压力。

除了政策及技术问题外，上述业内人士也表示，应加强和引导消费者的回收意识，如果我们像日本消费者那样具有良好的回收意识，电池制造厂的销售网点实现回收就不难了。同时他还认为可以学习美国国

际电池协会建立起“押金制度”，消费者在购买电池产品时，向出售方支付一笔押金，待报废电池回收后，出售方把押金归还。

上述业内人士还表示，虽然现在动力电池回收产业面临的问题还很多，但是将回收体系建设纳入两会政府工作报告，AERTO艾亚特蓄电池AERTO10BT 免维护电瓶12V10AH ,照明，太阳能发电储能电池无疑具有很大的指导和重视意义，接下来，这个产业也将会快速发展。