

AERTO艾亚特蓄电池AERTO80BT 12V80AH 阀控式储能系列

产品名称	AERTO艾亚特蓄电池AERTO80BT 12V80AH 阀控式储能系列
公司名称	山东北华电源科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	北京市平谷区滨河街道南小区甲4号303室-20227(集群注册) (注册地址)
联系电话	17812762067 17812762067

产品详情

AERTO艾亚特蓄电池AERTO80BT 12V80AH 阀控式储能系列

AERTO蓄电池1.小型电源: 10-100W不等,用于边远无电地区如高原、海岛、牧区、边防哨所等军民生活用电,如照明、电视、收录机等。

2.3-5KW家庭屋顶并网发电。3.光伏水泵: 解决无电地区的深水井饮用、灌溉。4.交通领域: 如航标灯、交通/铁路信号灯、交通警示/标志灯、路灯、高空障碍灯、高速公路/铁路无线电话亭、无人值守道班供电等。5.通讯/通信领域: 太阳能无人值守微波中继站、光缆维护站、广播/通讯/寻呼电源; 农村载波电话光伏、小型通信机、士兵GPS供电等。6.石油、海洋、气象领域: 石油管道和水库闸门阴极保护太阳能电源、石油钻井平台生活及应急电源、海洋检测设备、气象/水文观测设备等。7.家庭灯具电源: 如庭院灯、路灯、手提灯、野营灯、登山灯、垂钓灯、黑光灯、割胶灯、节能灯等。8.光伏电站: 10KW-50MW独立光伏电站、风光(柴)互补电站、各种大型停车厂充电站等。9.太阳能建筑: 将太阳能发电与建筑材料相结合,使得未来的大型建筑实现电力自给。

艾亚特蓄电池AERTO-17BT产品特点:

1. 密封性: 采用电池槽盖、极柱双重密封设计,防止漏酸,可靠的安全阀可防止外部H₂、O₂和尘埃进入电池内部。
2. 免维护: H₂O再生能力强,密封反应,因此在整个电池的使用过程中无需或加酸维护。
3. : 无酸液溢出,可靠的安全阀的自动闭合,防爆设备的装置使赛能电池在整个使用过程中更加。
4. 长寿命设计: 计算机精设计的铅钙铅合金板栅、ABS材料的使用和极高的密封反应效率保证了康迪斯电池的长寿命。

AERTO艾亚特蓄电池AERTO80BT 12V80AH阀控式储能系列

动力电池的产业链，上游关乎钴、锂、稀土等矿产资源，而下游则是动力电池的回收和梯次利用。新能源车产销大发展的同时，动力电池回收也是全行业需要共同解决的问题。根据行业预测数据，2020年动力蓄电池退役量为24.6GWh，2021年为33.95GWh，2022年为55.38GWh，到2025年达到134.49GWh。2021 - 2022年将会是退役电池爆发期开始，退役电池的年产业规模将超过百亿。

为保障电池回收，2018年工业和信息化部、科技部、环保部等七部门联合发布的《新能源汽车动力蓄电池回收利用管理暂行办法》规定，汽车生产企业应承担动力蓄电池回收的主体责任，建立动力蓄电池回收渠道，负责回收新能源汽车使用及报废后产生的废旧动力蓄电池。根据2020年底的数据，我国目前共有27家企业具有动力电池回收的资质。

尽管目前不少主机厂已经建立电池回收业务，但大量动力电池并没有流入正规渠道。首先，由于退役电池可以卖钱，很多电池被一些无资质的拆车厂和“小作坊”高价收购了，像正规回收企业回收报废动力电池的价格是1万元/吨，而小作坊可以给出1.2万 - 1.5万的收购价格，而他们大多没有的电池分解设备；其次，消费者对退役电池的回收渠道信息不了解，主动上缴退役电池的动力不足，导致大量电池未进入回收渠道，带来安全和环境隐患。

中国人民大学环境学院李岩教授表示，动力电池与其他所有蓄能电池都不同，它是电池包（组），需要企业对模块拆解，无论对拆解的场地、装备、人员以及安全都有特殊的要求。拆解后的废旧蓄电池单体包括废液和固体废弃物，必须按照危险废弃物收集、储存、转运和保管，不得将废液或固体废弃物丢弃、填埋或焚烧。

而动力电池在回收利用方面，主要有两种方式：一条是梯次利用，动力电池在每一次满充满放后，电极结构都会发生变化，电池内阻变大，根据行业标准，动力电池容量衰减至80%左右即到退役时限，虽然不适用于汽车，但还可以把它应用在储能市场、轻型电动车、备用电池等方面；另一条是原料回收，也就是对电池进行拆解，再对电极材料进行碱浸出、酸浸出、除杂后进行萃取以实现镍、钴等贵重金属的回收。目前，金属拆解回收率达到99%，成为行业主要的处理方式。

尽管国家已出台了动力电池回收标准，对技术进行了有效规范，以保证动力电池拆解环节安全、环保、高效，但是我国还没有完整的回收产业链，电池标准不统一、技术不成熟、电池逆向物流回收成本高等，都直接影响了动力电池回收的经济效益和回收产业的发展。尤其是近几年新能源汽车爆发性增长的情况下，未来动力电池的回收压力将会更大。

目前，大众汽车于今年年初正式启动电池回收计划，汽车动力电池回收试点工厂位于德国萨尔茨吉特，初期规划每年将回收3600个电池系统。据路透社新消息，特斯拉计划在上海当地工厂增加回收设施，这些设施将能够修复电池和电动机等关键部件，AERTO艾亚特蓄电池AERTO80BT 12V80AH阀控式储能系列所回收的锂离子电池组将由指定工厂进行处理并回收再利用。