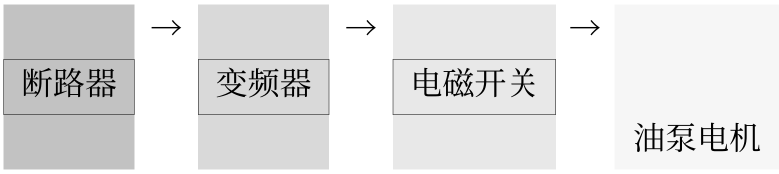
CDI9800全系列德力西变频器

产品名称	CDI9800全系列德力西变频器
公司名称	广东省汕头市茂鑫机电贸易有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省汕头市金平区光华路89号

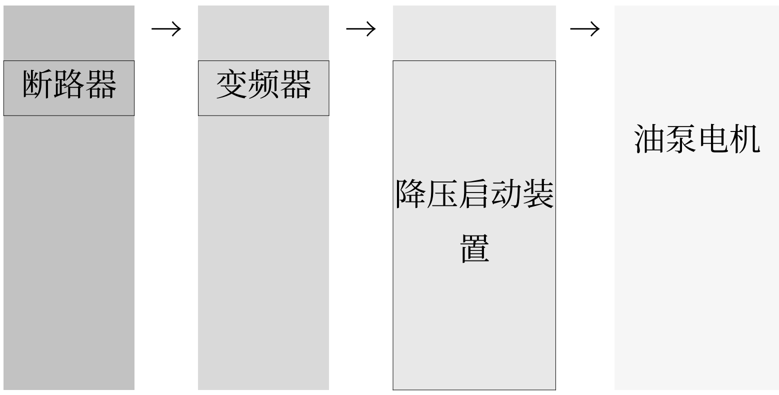
2 .CDI9200-ZY注塑机系列德力西变频器节能改造的主电路的接线方法

对于直接启动和停止油泵电机的注塑机，线路如下：



改造时，从断路器后取电源线接到变频器的电源进线端，把电磁开关的进线端接到变频器的输出端即可。——

对于带有降压启动油泵电机的注塑机的，线路如下：



改造时，从降压启动装置主线前端或断路器的后端取电源线，接到变频器的电源进线端，把变频器的输出端连接到降压启动的主电路输入端即可。 3.转换板接线方式说明

转换板一般在CPU板的左方，如

电流/电压电流/电压

G1---接比例流量信号的负端转化器转化器 S1---接

G2---接比例压力信号的负端G1 S1 G2 S2 S2---接

一般情况下，只需接比例流量信号就可以完成一般注

用户可以把G1
把G2，S2串接到比例压力阀的控制回路中，按照电路
，S2的接线处加滤波器，对于有

转换板信号

比例流量信号G1/S1→

比例压力信号G2/S2→

注: 比例流量信号和比例压力信号均为0---1A变化的直
号的时候，应接在G1/S1端
当再接一个比例压力信号的时候，应接

4、CDI9200-Z

代码编号	功能
P00.00	运行控制方式选择
P00.01	频率设定方式选择
P00.10	加速时间
P00.11	减速时间

P00.13	下限频率
P00.14	下限频率选择
P01.12	故障试恢复等待时间
P01.13	故障试恢复次数
P02.18	VF1的频率设定增益
P02.22	VF2的频率设定增益
P02.23	辅助量调节(VF1或VF2的单独调
P02.24	辅助量给定通道选择(0:VF11:VF2

P00.14下限频率选择 设定0：当频率设定信号
设定1：当频率设定信号低于下限频率（P00.13）设定
最小时，电机仍低速运转，不能停止，此时

P
在运行过程中出现故障后，变频器停止输出

P01.13故障试恢复次数 指变频器在一次上电运行中，
无自动复位功能，只能手动复位或者外部端子的复位
数可以保证生产的连续性。手

P02.17或P02.21 用模拟信号设定频率时．可通过调整偏
输出频率＝模

P02.18或P02.22 当

例如：若频率设定增益为200%，即使

例：使用外部0－10V

HZ，可设定最大频率

HZ，如现场只能给出0-8V的信号，

联系电话 0754-88212599

，模拟输入偏置频率（P02.21）=0HZ，模拟输入信号

产品详情

P02.23，P02.24这两个功能码在参数P00.01＝4，5时有

行微调。设定频率=偏置频率P02.17（或P02.21）＋P

CDI9200-ZY注塑机系列德力西变频器及特点

■32位高性能DSP控制；

■完美的正弦波电流输出，保证低速高扭矩；

■两路0-1A电流信号输入端子，两路模拟量输出信号；

■可分段增益设定；■工/变频切换功能；■快速加减速时间；

■载波频率可调，静音运行；■监视值可分时交替显示；

1.主回路端子接线图

R S T E U V W

3相380V 电源输 入接地端 3相变频输出

CDI9200-ZY注塑机系列产品是一种市电和变频可以相互转换的配电柜，安装和维护较为方便，在变频器有故障的情况下，可以快速转为工频工作方式，把因变频器故障对生产的影响减到最小。