



??-20??+50??

6? ?????

?????AGM??

7? ?????

????????????????????????????????????

8? ??FML????????????????????

????????????????????????????????????

????????????????????????

????????????????????4BS????????????????????

????????????PCL????????????????

??

?????:?????:????,????,????????????`????????????????????????????????????,????????????????,????????,?????  
????????????????.

???UPS???6?FM????

6-FM-7AH	12V, 7AH, 151 * 65 * 95(99)mm
6-FM-17AH	12V, 17AH, 181 * 77 * 167(169)mm
6-FM-24AH	12V, 24AH, 166 * 126 * 174(179)mm
6-FM-38AH	12V, 38AH, 198 * 165 * 170(173)mm
6-FM-65aH	12V, 65H, 350 * 167 * 178(180)mm
6-FM-100AH	12V, 100AH, 406 * 174 * 211(236)mm
6-FM-120AH	12V, 120AH, 406 * 174 * 211(236)mm
6-FM-150AH	12V, 150AH, 530 * 209 * 214(219)mm
6-FM-200AH	12V, 200AH, 520 * 240 * 220(224)mm

售后服务

1. 严格按照"产品 ' 三包 ' 服务范围"和"售后服务承诺"对客户进行服务 ( 详细请索取说明书 ) ;
2. 对售出的电池我们建立《顾客档案》, 实行跟踪服务。
3. 电池售出后, 实行随时电话跟踪, 并执行每年至少一次的彻底巡检 ( 铅酸系列、胶体系列 ) , 并向用户说明蓄电池目前使用状况, 使之放心使用。
4. 我们的宗旨:发生顾客投诉时及时提供解决方案。包括现场恢复方案及退货处理方案, 直到顾客满意。宗旨是用户使用 蓄电池无后顾之忧。

5. 正常情况下，退回电池在到货两周内出具检测报告，确属我公司原因我司承担责任；非我公司电池原因，我们出具相应报告，对顾客的使用加以指导。

特别说明：

对于非我公司产品，我公司也会根据客户需要提供连带服务。即为客户提供巡检、培训等有意义的工作。以解决客户的后顾之忧，保证电池的正常运行。

与售后服务承诺书

一、承诺

1. 严格按合同要求提供符合设计规定、质量合格的产品。
2. 严格控制和检查进厂原材料、配件的质量。
3. 保证提供的电池是工艺完善、检测手段完备、决无缺陷的产品。
4. 对电池的性能、包装、运输、技术支持、服务等方面负全责。
5. 按合同提供相关的安装图纸和质量标准，为安装使用提供便利。
6. 检查发现电池有质量缺陷，保证及时向客户通报决不隐瞒。在安装和运行中出现故障以保证用户正常使用为前提，先解决现场问题，恢复系统运行，再研究分析责任归属。
7. 客户收货时发现外观缺陷和配件缺失，我厂将负责尽快免费补齐缺失部件及更换缺陷电池。
8. 在保证电池品质的前提下，保证提供完善的售后服务、技术支持和客户培训。