

# 密封圈寿命测试，橡胶圈老化检测

产品名称	密封圈寿命测试，橡胶圈老化检测
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

## 产品详情

密封圈寿命测试，橡胶圈老化检测

橡胶密封圈是由一个或几个零件组成的环形罩，固定在轴承的一个套圈或垫圈上并与另一套圈或垫圈接触或形成窄的迷宫间隙，防止润滑油漏出及外物侵入。

### 橡胶密封圈按材质分

#### 1.硅橡胶系列

配备先进的检测设备，洁净的无尘车间。产品广泛应用于电子、食品等行业。

胶种选用多种国产、进口硅胶，使用温度可满足 $-60^{\circ}\text{C}$ — $+200^{\circ}\text{C}$ ，产品可满足耐油、耐蒸汽，医用、食用全透明，高强度，阻燃、导电硅橡胶等。

#### 2.氟橡胶系列产品

广泛应用于汽车、造船、电子电器等行业，工作温度 $-40$  +200，可

耐燃料油，耐高温，氟利昂，耐过热水，蒸汽和极好的耐化学腐蚀性，欢迎广大客户选购定制。

### 3.聚四氟系列产品

聚四氟垫片具有耐高温、抗腐蚀性，即便在高温下与浓酸、碱或强氧化剂也不发生作用，它已被广泛地应用作为密封材料，适用于管道、法兰、反应釜、阀门及容器上的密封装置。异型件根据用户设计图纸生产。

### 4.各种异形杂件

材质选用丁晴、天然、氟胶、硅胶等，广泛应用于汽车、机械、阀门等行业，选用不同的胶种可满足-50 ~ +200 的温度区域。产品耐磨、屈挠性能好，可根据需要要求制作设计。

### 橡胶密封圈特征及材质

用于安装在各种机械设备上，在规定的温度压力以及不同的液体和气体中，于静止或运动状态下起密封作用

### 橡胶密封圈的材质分析

1、氟橡胶：具有耐高温性，可在-30 ~ +250 环境中使用，耐强、耐油、耐酸碱。通常用于高温，高真空及高压环境中，适宜于油类环境。由于具有各种优异的性能，氟橡胶广泛的用于石油、化工、等部门。

2、硅橡胶：具有突出的耐高低温性能，在-70 ~ +260 的温度范围内保持良好的使用弹性，并有耐臭氧、耐天候老化等优点，宜作热机械中的密封衬垫。因无任何毒性可制作绝热、绝缘制品及医用橡胶制品。

3、丁晴橡胶：具有优良的耐油及芳香溶剂等性能，但不耐、酯和氯化烃等介质，因此耐油密封制品以采用丁晴橡胶为主。

4、氯丁橡胶：具有良好的耐油、耐溶剂、化学介质等性能，但不耐芳香族油，其特点是耐天侯老化和臭氧老化性能优良。生产中通常采用氯丁橡胶制作门窗密封条及膜片和一般真空用密封制品；

5、三元乙丙：具有良好耐温、耐天侯老化和臭氧老化性能，通常门窗密封条、汽车工业中使用广泛。

6、聚四氟复合垫片是以聚四氟和优质全成橡胶为素材，采用特殊生产工艺复合而成的新型密封材料，它综合了聚四氟橡胶各自的优良特性，使产品既具备优异的耐腐蚀，而且耐高温，，抗粘性，又具有良好的弹性和密封性。