

密封圈耐腐蚀检测，橡胶密封条老化测试

产品名称	密封圈耐腐蚀检测，橡胶密封条老化测试
公司名称	无锡万博检测科技有限公司
价格	100.00/件
规格参数	
公司地址	无锡市经开区太湖湾信息技术产业园16楼
联系电话	13083509927 18115771803

产品详情

密封圈耐腐蚀检测，橡胶密封条老化测试

橡胶O型密封圈耐腐蚀测试

1. 试验装置

1) 试验装置由任何一种耐腐蚀可密封并且工作尺寸适当的容器组成。

注：一般采用试验室用干燥器。

2) 除非另有规定，试验夹具压板应由45号钢制成，表面镀镍（厚 $0.002\text{ mm} \sim 0.004\text{ mm}$ ），粗糙度Ra为 $0.16\text{ }\mu\text{ m} \sim 0.25\text{ }\mu\text{ m}$ 。尺寸应以合适夹住试样，并能置于的容器中为宜。推荐的试验夹具及尺寸见图2。

2. 将体积比为15：85的内三醇、水溶液注入

1) 条的容器中，以保持100%的相对湿度。混合液的深度至少宜在容器深度的20%以上。

2) 用一种耐腐蚀的搁板在容器中支撑夹具，使在溶液上方接近但不接触溶液。

3) 试样

试样应由从O形圈上裁取的38 mm的片断组成，如果O形圈周长小于38 mm，可采用完整的O形圈为试样，试样数量2个。

3 试验步骤

1) 用无水乙醇或别的合适溶剂清洗试验板，并进行干燥。

2) 按第4章的规定测量试样的轴向截面直径。

3) 取下干燥器盖，将试样和试验压板放入容器中不加盖停放1 h。

4) 将试样装入试验夹具中，施加压力使试样的轴向横截面直径产生15%的变形，并保持这一变形。

5) 把组装好的夹具放在一块平板玻璃上，然后将玻璃板放入试验容器中的搁板上，盖好容器的盖子保持密封。

6) 将容器在 (23 ± 2) 的温度下保持96 h。

注：也可以用别的试验温度，但应在试验报告中说明。

7) 取出试样，用滤纸吸干试验板上的水渍，用肉眼观察试样在试验板上留下的痕迹。

8) 试验结果用无腐蚀、中等腐蚀（可见的浅色印痕）和严重腐蚀（深色斑纹或锈蚀斑纹）评定腐蚀等级。