

A1050纯铝板

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | A1050纯铝板 |
| 公司名称 | 东莞市长安精选合金制品商行 |
| 价格 | 45.00/公斤 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广东省东莞市长安工业区 |
| 联系电话 | 0769-81606889 13662829923 |

产品详情

产品介绍：

A1050铝合金：

特性：

A1050铝合金为纯铝中添加少量铜元素形成，具有极佳的成形加工特性、高耐腐蚀性、良好的焊接性和导电性。广泛应用于对强度要求不高的产品，如化工仪器、薄板加工件、深拉或旋压凹形器皿、焊接零件、热交换器、钟表面及盘面、铭牌、厨具、装饰品、反光器具等。

镜面铝板产品特性：

- 1、硬度特性：硬度均匀，适合复杂冲压成型、折弯、拉伸、整型不易破裂。
- 2、表面处理特性：材料纯正，适合高要求及稳定的阳极氧化表面处理。

化学成份：

| 铝Al | 铜 Cu | 镁 Mg | 锌 Zn | 锰 Mn | 钛 Ti | 铁 Fe | 硅 Si |
|-------|------|------|------|------|------|-----------|------|
| 99.50 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.05 | 0.03 | 0.0 ~ 0.4 | 0.25 |

力学性能：

抗拉强度 σ_b (MPa) 95 ~ 125

条件屈服强度 $\sigma_{0.2}$ (MPa) 75

热处理范围：

1)完全退火:加热390 ~ 430 ℃;随材料有效厚度不同,保温时间30 ~ 120min;以30 ~ 50 ℃/h速度随炉冷至300 ℃下,再空冷。

2)快速退火:加热350 ~ 370 ℃;随材料有效厚度不同,保温时间30 ~ 120min;空或水冷。

3)淬火和时效:淬火500 ~ 510 ℃,空冷;人工时效95 ~ 105 ℃,3h,空冷;自然时效室温120h。

1、密度小且可强化

纯铝的密度接近2700kg/m³,约为铁的密度的35%。纯铝通过冷加工可使其强度提高一倍以上。而且可通过添加镁、锌、铜、锰、硅、锂、钪等元素合金化,再经过热处理进一步强化,其比强度可与优质的合金钢媲美。

2、易加工

铝用任何一种铸造方法铸造。铝的塑性好,可轧成薄板和箔;拉成管材和细丝;挤压成各种民用的型材;可以大多数机床所能达到的最大速度进行车、铣、镗、刨等机械加工。

3、耐腐蚀而且导电、导热性好

铝及其合金的表面,易生成一层致密、牢固的Al₂O₃保护膜。这层保护膜只有卤素离子或碱离子的激烈作用下才会遭到破坏。因此,铝有很好的耐大气(包括工业性大气和海洋大气)腐蚀和水腐蚀的能力。能抵抗多数酸和有机物的腐蚀,采用缓蚀剂,可耐弱碱液腐蚀;采用保护措施,可提高铝合金的抗蚀能力。铝的导电、导热性能仅次于银、铜和金。

4、无低温脆性

铝在摄氏零度以下,随着温度的降低,强度和塑性不会降低,反而提高。

5、美观且反射性强

铝的抛光表面对白光的反射率达80%以上,纯度越高,反射率越高。同时,铝对红外线、紫外线、电磁波、热辐射等都有良好的反射性能。铝及其合金由于反射能力强,表面呈银白色光泽。经机加工后可达至很高的光洁度和光亮度。经阳极氧化和着色,可获得五颜六色、光彩夺目的铝制品。

应用领域：铝合金是工业中应用最广泛的一类有色金属结构材料,在航空、航天、汽车、机械制造、船舶及化学工业中已大量应用。随着近年来科学技术以及工业经济的飞速发展,对铝合金焊接结构件的需求日益增多,使铝合金的焊接性研究也随之深入。铝合金的广泛应用促进了铝合金焊接技术的发展,同时焊接技术的发展又拓展了铝合金的应用领域,因此铝合金的焊接技术正成为研究的热点之一。工业纯铝用途非常广泛,可作电工铝,如母线、电线、电缆、电子零件;可作换热器、冷却器、化工设备;烟、茶、糖等食品和药物的包装用品,啤酒桶等深冲制品;在建筑上作屋面板、天棚、间壁墙、吸音和绝热材料,以及家庭用具、炊具等。

工业区纯铝的化学活泼性很高。#&-时其标准电位为" %.)/0，易与空气中的氧作用形成一层牢固、致密的氧化膜，把标准电位提高到" &.!0，所以铝在大气中是耐蚀的。杂质增加，能破坏氧化膜的连续性或形成微电池，会降低其耐蚀性
 铝在纯水中的耐蚀性，主要取决于水温、水质和铝的纯度。水温低于!&-时，随水质和铝纯度的提高，铝的耐蚀性能提高，腐蚀类型以点腐蚀为主，若水中含有少量活性离子（12"、134等），铝的耐性急剧降低 铝在酸、碱中的耐蚀性比较，大致如下：

| 介质 | 耐蚀情况 | 介质 | 耐蚀情况 |
|------------|------|----------|------|
| 海水 | 弱 | 浓硝酸、浓醋酸 | 好 |
| 氨、硫气体 | 好 | 碱、氨水、石灰水 | 不好 |
| 氟、氯、溴、碘 | 不好 | 有机酸略 | 弱 |
| 盐酸、氢氟酸、稀醋酸 | 不好 | 稀硝酸 | 较好 |
| 硫酸、磷酸、亚硫酸 | 好 | 食盐 | 不好 |

铝在石油类、乙醇（酒精）、丙酮、乙醛、苯、甲苯、二甲苯、甘油等介质中耐蚀性良好.

生产设备：

材质证明以及SGS报告：

生产流程：

联系方式

