A1050纯铝板

产品名称	A1050纯铝板
公司名称	东莞市长安精选合金制品商行
价格	45.00/公斤
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安工业区
联系电话	0769-81606889 13662829923

产品详情

产品介绍：

A1050铝合金：

特性：

A1050铝合金为纯铝中添加少量铜元素形成，具有极佳的成形加工特性、高耐腐蚀性、良好的焊接性和导电性。广泛应用于对强度要求不高的产品，如化工仪器、薄板加工件、深拉或旋压凹形器皿、焊接零件、热交换器、钟表面及盘面、铭牌、厨具、装饰品、反光器具等。

镜面铝板产品特性：

1、硬度特性：硬度均匀，适合复杂冲压成型、折弯、拉伸、整型不易破裂。

2、表面处理特性：材料纯正，适合高要求及稳定的阳极氧化表面处理。

化学成份：

铝Al	铜 Cu	镁 Mg	锌 Zn	锰 Mn	钛 Ti	铁 Fe	硅 Si
99.50	≤0.05	≤0.05	≤0.05	≤0.05	≤0.03	0.0～0.4	≤0.25

力学性能：

抗拉强度σb (MPa)95～125

条件屈服强度σ0.2 (MPa)≥75

热处理范围：

1)完全退火:加热390～430°C;随材料有效厚度不同,保温时间30～120min;以30～50°C/h速度随炉冷至300°C下,再空冷。

2)快速退火:加热350～370°C;随材料有效厚度不同,保温时间30～120min;空或水冷。

3)淬火和时效:淬火500～510°C,空冷;人工时效95～105°C,3h,空冷;自然时效室温120h。

1、密度小且可强化

纯铝的密度接近2700kg/m3，约为铁的密度的35%。纯铝通过冷加工可使其强度提高一倍以上。而且可通过添加镁、锌、铜、锰、硅、锂、钪等元素合金化，再经过热处理进一步强化，其比强度可与优质的合金钢媲美。

2、易加工

铝用用任何一种铸造方法铸造。铝的塑性好，可轧成薄板和箔；拉成管材和细丝；挤压成各种民用的型材；可以大多数机床所能达到的最大速度进行车、铣、镗、刨等机械加工。

3、耐腐蚀而且导电、导热性好

铝及其合金的表面，易生成一层致密、牢固的Al2O3保护膜。这层保护膜只有卤素离子或碱离子的激烈作用下才会遭到破坏。因此，铝有很好的耐大气（包括 工业性大气和海洋大汽）腐蚀和水腐蚀的能力。能抵抗多数酸和有机物的腐蚀，采用缓蚀剂，可耐弱碱液腐蚀；采用保护措施，可提高铝合金的抗蚀能力。铝的导电、导热性能公次于银、铜和金。

4、无低温脆性

铝在摄氏零度以下，随着温度的降低，强度和塑性不公不会降低，反而提高。

5、美观且反射性强

铝的抛光表面对白光的反射率达80%以上，纯度越高，反射率越高。同时，铝对红外线、紫外线、电磁波、热辐射等都有良好的反射性能。铝及其合金由于反射能力强，表面呈银白色光泽。经机加工后可达至很高的光洁度和光亮度。经阳极氧化和着色，可获得五颜六色、光彩夺目的铝制品。

应用领域：铝合金是工业中应用最广泛的一类有色金属结构材料，在航空、航天、汽车、机械制造、船舶及化学工业中已大量应用。随着近年来科学技术以及工业经济的飞速发展，对铝合金焊接结构件的需求日益增多，使铝合金的焊接性研究也随之深入。铝合金的广泛应用促进了铝合金焊接技术的发展，同时焊接技术的发展又拓展了铝合金的应用领域，因此铝合金的焊接技术正成为研究的热点之一。 工业纯铝用途非常广泛，可作电工铝，如母线、电线、电缆、电子零件；可作换热器、冷却器、化工设备；烟、茶、糖等食品和药物的包装用品，啤酒桶等深冲制品；在建筑上作屋面板、天棚、间壁墙、吸音和绝热材料，以及家庭用具、炊具等。

工业区纯铝的化学活泼性很高。#&-时其标准电位为" %.)/0，易与空气中的氧作用形成一层
牢固、致密的氧化膜，把标准电位提高到" &.!0，所以铝在大气中是耐蚀的。杂质增
加，能破坏氧化膜的连续性或形成微电池，会降低其耐蚀性
铝在纯水中的耐蚀性，主要取决于水温、水质和铝的纯度。水温低于!&-时，随水质
和铝纯度的提高，铝的耐蚀性能提高，腐蚀类型以点腐蚀为主，若水中含有少量活性离 子（12"、134
等），铝的耐性急剧降低 铝在酸、碱中的耐蚀性比较，大致如下：

介质	耐蚀情况	介质	耐蚀情况
海水	弱	浓硝酸、浓醋酸	好
氨、硫气体	好	碱、氨水、石灰水	不好
氟、氯、溴、碘	不好	有机酸略	弱
盐酸、氢氟酸、稀醋酸	不好	稀硝酸	较好
硫酸、磷酸、亚硫酸	好	食盐	不好

铝在石油类、乙醇（酒精）、丙酮、乙醛、苯、甲苯、二甲苯、甘油等介质中耐蚀性良好.

生产设备：

材质证明以及SGS报告：

生产流程：

联系方式